

05

soldadura



05001

SOPLETES UNIVERSALES OXIACETILENICOS



500101
Mango universal



500102
dispositivo de corte



500103
Lanzas

Modelo	Nº	Consumo L/n acetileno
5001030	0	75
5001031	1	50
5001032	2	300
5001033	3	500
5001034	4	750
5001035	5	1200
5001036	6	1700
5001037	7	2500



500104
boquillas exteriores de corte

Modelo	Nº	Espesor a cortar mm
5001040	1	2 - 10
5001040	2	10 - 25
5001040	3	25 - 100
5001040	4	100 - 300



500105
boquillas interiores de corte

Modelo	Nº	Espesor a cortar mm
50010501	1	2 - 10
50010502	2	10 - 25
50010503	3	25 - 30
50010504	4	30 - 50
50010505	5	50 - 100
50010506	6	100 - 150
50010507	7	150 - 200
50010508	8	200 - 300



500106
Anillo carro cortador



500107
Carro cortador (sin anillo)



500108100P
Estuche

Se suministra con estuche de plástico (P) o metálico (M)

Modelo	Capacidad	Composición
500108100	Soldar hasta 9 mm Cortar hasta 100 mm	5 Lanzas Mango universal Dispositivo corte 3 boquillas corte exterior 5 boquillas corte interior Carro cortador Llave universal
500108300	Soldar hasta 30 mm Cortar hasta 300 mm	8 Lanzas Mango universal Dispositivo corte 4 boquillas corte exterior 8 boquillas corte interior Carro cortador Llave universal
500108100U	Soldar hasta 9 mm Cortar hasta 100 mm	Igual 500108100 más Manorreductor oxígeno Manorreductor acetileno Válvula seguridad oxígeno Válvula seguridad acetileno
500108300U	Soldar hasta 30 mm Cortar hasta 100 mm	Igual 500108300 más Manorreductor oxígeno Manorreductor acetileno Válvula seguridad oxígeno Válvula seguridad acetileno

05002

SOPLETE MINOR OXIACETILENICO



500201

Modelo	Composición
500201	Soplete con 5 boquillas y cruceta



500204

500205
Boquilla de corte

Modelo	Composición
500204	Soplete con carro y boquilla nº 2



500202
Boquilla

Modelo	Nº	Consumo L/n acetileno
50020201	1	50
50020202	2	70
50020203	3	100
50020204	4	140
50020205	5	200

Modelo	Nº	Espesor a cortar mm
50020501	1	3 - 13
50020502	2	13 - 25
50020503	3	25 - 75

Puede suministrarse para gas propano. Consultar



500203
Lanza

05003

SOPLETE CORTADOR OPTIMUS OXIACETILENICO

- Soplete de corte industrial para condiciones severas y gran rendimiento



500301

Con boquilla, carro y válvulas de seguridad (opcionales)



500302
Boquilla

Modelo	Nº	Espesor a cortar mm
50030201	1	4 - 9
50030202	2	9 - 25
50030203	3	25 - 50
50030204	4	50 - 75
50030205	5	75 - 150
50030206	6	150 - 200
50030207	7	200 - 300

Puede suministrarse para gas propano. Consultar

05004

VALVULAS DE SEGURIDAD ANTIRRETROCESO

● La válvula de seguridad antirretroceso es un elemento indispensable en cualquier equipo de soldadura o corte con gases oxígeno-acetileno y oxígeno-propano ● Este elemento no es sustituible por la experiencia ni por la formación, ya que salvaguarda la seguridad de las personas y equipos ● La misión de una válvula de seguridad antirretroceso es detener y extinguir la combustión de la mezcla de gases en el interior del soplete y manguera, tras producirse un retroceso.



500401



500402

Modelo	Para gas	Lugar aplicación	Rosca
500401SO	oxígeno	mango soplete	1/4
500401SA	acetileno	mango soplete	3/8
500401SAI	acetileno	mango soplete	3/8 izq
500401SSP	propano	mango soplete	3/8
500401SSPI	propano	mango soplete	3/8 izq
500401MO	oxígeno	manorreductor	1/4
500401MA	acetileno	manorreductor	3/8
500401MAI	acetileno	manorreductor	3/8 izq
500401MP	propano	manorreductor	3/8
500401MPI	propano	manorreductor	3/8 izq
500402O	oxígeno	manguera	
500402A	acetileno	manguera	

05005

MANORREDUCTORES DE SIMPLE EXPANSION

Modelo	Para gas	Capacidad manómetro Kg/cm ²
50050	oxígeno	16 x 315
5005A	acetileno	2,5 x 40
5005AC	aire comprimido	16 x 315
5005N	nitrógeno	16 x 315
5005H	hidrógeno	16 x 315
5005ACO	argón/CO ₂	315 x 28 l/min
5005AF	argón	con flotámetro

50050



5005AF

05006

VALVULA ECONOMIZADORA



5006

● La válvula economizadora es capaz de ahorrar hasta el 50% del consumo de cualquier gas de protección de soldadura, utilizado en los procedimientos MIG-MAG-TIG ● Cuando se detiene el paso del gas en el proceso de soldadura, se produce en la manguera y cámara del regulador un aumento considerable de la presión y por lo tanto del gas acumulado. Este gas se aporta innecesariamente en los primeros instantes en que se reinicia la soldadura ● La misión de la válvula es la de reducir el aumento de presión y por lo tanto el consumo de gas protector ● La reducción del consumo depende fundamentalmente de las paradas y arranques que se realicen en el proceso de soldadura ● En el caso de soldadura por puntos se puede obtener hasta un 50% del ahorro, mientras que en soldaduras de uniones largas, el ahorro puede estar en torno al 20% ● Su instalación es fácil y sencilla, no siendo necesario ningún tipo de acoplamiento especial ● El uso de la válvula debe ser junto a un regulador de presión de simple cámara de expansión.

05007

MANOMETROS DE RECAMBIO PARA MANORREDUCTORES



5007040

Modelo	Ø mm	Escala	Rosca
5007025	63	2,5 kg/cm ²	1/4
5007016	63	16 kg/cm ²	1/4
5007040	63	40 kg/cm ²	1/4
5007315	63	315 kg/cm ²	1/4
5007028	63	28 l/min	1/4

05008

EQUIPOS AUTONOMOS DE SOLDADURA AUTOGENA



5008P

5008O

5008B

5008M

Características de las botellas

	Acetileno		Oxígeno			Butano
	2,5	0,7	400	900	2000	
Carga gas	2,5k	0,7k	400l	900l	2000l	0,5k
Peso kg	31,2	8,1	4,7	9	24	1,3
Altura mm	1240	550	425	550	1240	150
Ø mm	140	114	100	114	140	100
Presión trabajo kg/cm ²	200	200	200	200	200	3

- 5008P** ● Equipo semi-portátil para la industria que requiera trabajos continuados
- 5008O** ● Equipo portátil para soldar con cobre, latón, aluminio o estaño (no hierro)
- 5008B** ● Equipo portátil para frigoristas
- 5008M** ● Equipo portátil especialmente diseñado para trabajos de soldadura oxi-acetilénica fuera de taller

	5008P		5008O		5008B			5008M	
	01	02	01	02	01	02	03	01	02
Soplete soldad. y corte		●		●		●		●	
Soplete y soldadura	●		●		●		●	●	●
Adaptable de corte		●		●		●			
1 boquilla de soldadura								●	
3 boquilla soldadura					●	●	●		●
4 boquilla soldadura	●	●	●	●					
Boquilla fundir					●	●	●		
Boquilla corte		●		●		●			
Reg. oxígeno c/manómetro	●	●	●	●	●	●			
Reg. oxígeno fijo							●	●	●
Reg. acetileno c/manómetro	●	●	●	●					
Reg. butano c/manómetro					●	●		●	●
Reg. butano fijo							●		
Llave acetileno p/botella	●	●	●	●					
Carrito con ruedas	●	●	●	●	●	●	●	s/r	s/r
2,5 m manguera doble					●	●	●	●	●
4 m manguera doble	●	●	●	●					
Botella oxígeno 400 l								●	●
Botella oxígeno 900 l			●	●	●	●	●		
Botella oxígeno 2000 l	●	●							
Botella acetileno 2,5 kg	●	●							
Botella acetileno 0,70 kg			●	●					
Botella butano 0,50 kg					●	●	●	●	●
Válvulas antirretroceso	●	●	●	●	●	●	●		●
Tiempo teórico encendido h	12	12	4	4	4	4	4	2	2
Peso kg	70	70	28	28	19	19	19	10	10
Temperatura llama °C	3500	3500	3500	3500	2850	2850	2850	2850	2850

05009

SOPLETES FIJOS PARA BOTELLA GAS BUTANO



5009G3



5009D2

Modelo	Boquilla	K.cal	Conexión
5009G3	N-17	2350	Directo botella camping gas
5009D2	DG	7100	Mediante grifo C incluido a botella camping gas

05010

SOPLETES CON MANGUERA PARA BOTELLA GAS



5010D1



5010D5



5010TR

Con encendido automático

5010D6

Para trabajos de construcción desde soldado de telas asfálticas hasta pequeñas reparaciones de fontanería



5010E5

Soldador polivalente con economizador. Para todo tipo de trabajo, tanto en construcción como en fontanería



5010TA32

Especialmente indicado para soldaduras de telas asfálticas



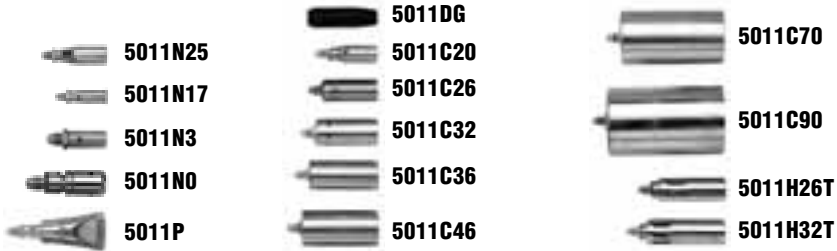
5010D70

Especial para trabajos de ganadería y usos varios: quemado de hierbas y rastrojos, desinfección, calentamiento de piezas, telas asfálticas, etc.

Modelo	Boquilla	K.cal	Conexión
5010TR	UR20	7000	Manguera 1,5 m + grifo 5012C
5010D1	DG	7100	Manguera 1,5 m + grifo 5012C
5010D5	N17	2350	Manguera 1,5 m + grifo 5012C
5010D6	N25	9500	Manguera 1,5 m + grifo 5012C
5010E5	N25 y N27	9500/2350	Manguera 1,5 m + grifo 5012C
5010TA32	H32T	15300	Manguera 3 m + grifo 5012K
5010D70	C-70	24800	1/4 l sin manguera

05011

BOQUILLAS PARA SOPLETES AEROBUTANICOS



Modelo	Kcal/h	Observaciones
5011N25	9500	Soldadura fuerte de tubos de cobre
5011N17	2350	Soldadura tubos de plomo
5011N3	600	Fontanería en general (soldadura al estaño)
5011N0	2350	Trabajos en intemperie
5011P	2350	Quemado de pinturas
5011DG	7100	Trabajos de fontanería en general
5011C20	3000	
5011C26	6000	
5011C32	8850	
5011C36	11800	Para calentamiento de moldes, usos varios en ganadería, quemado de rastros, etc.
5011C46	17700	
5011C70	24800	
5011C90	41300	
5011H26T	11200	De llama más afilada que la serie C, llevan un deflector móvil, cuya situación puede variarse a voluntad.
5011H32T	15350	

05012

MANOMETROS Y SALIDAS LIBRES PARA BOTELLAS GAS



Grifos salida libre

Modelo	Botella	Rosca salida
5012K	Butano 12 kg	21,8 izq
5012C	Camping gas	21,8 izq
5012AP101	Butano 12 kg	2 / 1/4 izq
5012AP201	Propano 35 kg	3/8 izq

5012C

5012AP101

5012AP201

05013

LATIGUILLOS PARA SOPLETES AEROBUTANICOS

Modelo	Longitud mts	Roscas
5013A150	1,5	1/4 izq - 21,8 izq
5013A250	2,5	1/4 izq - 21,8 izq
5013A300	3	1/4 izq - 21,8 izq



5013

05014

VARILLAS DE METAL PARA APORTACION A SOLDADURA AUTOGENA

Modelo	Material	Forma	Dimensiones mm grueso	Características
5014L	Latón	Ø	2-3-4-5	sin recubrimiento
	Latón	⊠	2-3-4-5	sin recubrimiento
5014LR	Latón	Ø	2	con recubrimiento desoxidante
5014A	Aluminio	Ø	2-3	puro
5014AR	Aluminio	Ø	2	con desoxidante interno
5014AG12	Plata	Ø	1-1,5-2	12% plata
5014AG20	Plata	Ø	1-1,5-2	20% plata
5014AG30	Plata	Ø	1-1,5-2	30% plata
5014Fe	Hierro	Ø	2-3-4-5	Varilla de 1 mt.
		Ø	Todos diámetros	Rollo de 5 kg

05015

ESTAÑO PARA SOLDADURA

Modelo	Composición	Presentación
5015B33	Estaño 33% Plomo 67%	Barras de 100 gr aprox.
5015B50	Estaño 50% Plomo 50%	Barras de 100 gr aprox.
5015A4	Estaño 40% Plomo 60%	Pasta en botes de 1/2 - 1 kg.
5015A5	Estaño 50% Plomo 50%	Pasta en botes de 1/2 - 1 kg.
5015FAG	Estaño 95% Plata 5%	Hilo en rollos de 1/10 - 1 kg.
5015P3	Estaño 33% Plomo 67%	Polvo en botes de 1/2 - 1 kg.
5015P4	Estaño 40% Plomo 60%	Polvo en botes de 1/2 - 1 kg.
5015P5	Estaño 50% Plomo 50%	Polvo en botes de 1/2 - 1 kg.

Hilo de estaño con fundente no corrosivo (Especial para soldadores eléctricos)

Modelo	Composición	Ø mm	Rollos			
			1/10 kg	1/4 kg	1/2 kg	1 kg
5015R	SN 40% Pb 60%	1	●	●	●	●
		1,5			●	●
		2			●	●
5015RE	SN 50% Pb50%	1		●	●	●
		1,5		●	●	●
5015RSU	SN 60% Pb 40%	1			●	●
		1,5			●	●

05016

DESODIDANTE PARA SOLDADURA

Para soldadura autógena

Modelo	Presentación
5016FM	Polvo (Flux) para soldadura de hierro, latón o bronce
5016FA	Polvo (Flux) para soldadura de aluminio y aleaciones
5016FAG	Polvo (Flux) para soldadura con aleaciones de plata

Para soldadura de estaño

Modelo	Presentación
5016F2	Grasa desoxidante muy energética
5016G	Grasa desoxidante energética
5016F	Aceite desoxidante concentrado

Para eliminar manchas de soldadura en A/inoxidables

Modelo	Presentación
5016AV	Gel en envase de 2,6 kg con pincel aplicador

05017

SOLDADORES ELECTRICOS



5017305
Lápiz

Modelo	Potencia W	Punta	Ref. resistencias recambio
501714S	14	B-05D	5017R14S
501730S	30	R-10D	5017R30S
501740S	40	R-10D	5017R40S
501765S	65	R-20D	5017R65S



5017SL2020
Con control de temperatura

Modelo	Potencia W	Punta	Selección temperatura
5017SL2020	40	R-10D	de 100 a 400 °C



501750S
Industrial recto

Modelo	Forma	Potencia W	Punta	Ref. resistencias recambio
501750S	Recto	50	501750PS	5017R50S
501780S	Recto	80	501780PS	5017R80S



5017150S
Industrial forma martillo

Modelo	Forma	Potencia W	Punta	Ref. resistencias recambio
5017105S	Martillo	105	5017105PS	5017R105S
5017150S	Martillo	150	5017150PS	5017R150S
5017325S	Martillo	325	5017325PS	5017R325S



5017DS
Desoldador

Modelo	Potencia W	Punta	Ref. resistencias recambio
5017DS	25	20DE	5017RDS



5017LS1100
Soporte

Modelo	Para soldador
5017LS1100	501714S
5017US1000	501730S - 40S - 65S 5017SL2020
5017UD1500	5017DS
5017SS7300	501750S - 80S - 105S - 150S - 325S



5017SS7300
Soporte

05018

SOLDADORES INSTANTANEOS



5018B50

- Potencia 35W
- Funcionamiento con baterías recargables
- 3 puntas de larga duración (B50H - B50D - B50G)
- Destornillador y esponja para limpieza de las puntas



501850S

- Potencia 35W
- 220V
- 3 puntas de larga duración (B50H - B50D - B50G)
- Esponja para limpieza de las puntas



501860S

Modelo	Potencia W	Punta
501860S	50	60WB
5018100S	75	100WB

*Se suministra con esponja para limpiar las puntas

PUNTAS DE RECAMBIO



5018B50H/D/G



501860WB/WS



5018100WB



5018100R



5018100S



5018100H

Modelo	Características	Para soldador
5018B50H	Ø 1 mm	5018B50/50S
5018B50D	Ø 2 mm	
5018B50G	1,5 x 3 mm	
501860WB	Para soldadura normal	501860S
501860WS	Para soldadura de precisión	
5018100WB	Para soldadura normal	5018100S
55018100S	Para cortar y soldar termoplásticos	
5018100R	Para cortar tejidos sintéticos, plásticos y cuerdas	
5018100H	Espátula para soldar plásticos	

05019

SOLDADORES CON APORTACION DE ESTAÑO



501932N

- Permiten aportar a voluntad una cantidad de hilo de soldadura liberando la mano que normalmente está ocupada con el hilo de estaño en la operación de soldar
- Imprescindibles en trabajos repetitivos
- Equipados con una bobina de estaño 60/40 de 1 mm de 50 gr.

Modelo	Potencia W	Punta	Temperatura máx.
501932N	26	C10-D	380 °C
501955N	33	C20-D	410 °C
5019BSN	Bobina de hilo estaño 60/40 de 50 gr.		

05020

ESTACIONES SOLDADORAS



DIGITALES

Estaciones con regulación de temperatura de elevadas prestaciones que posibilitan toda clase de trabajos de soldadura. Ideales para la reparación, laboratorio y producción. El control a través de microprocesador permite acceder de forma rápida y precisa a cinco funciones de trabajo programables:

● Selección de temperaturas

Programación de dos niveles de temperatura alternativos

● Selección de la punta

Compensación de las diferencias de temperatura según el modelo de punta

● Economizador

Reduce la temperatura de trabajo a 250°C después de un período de inactividad programable entre 1 y 99 min.

● Clave de acceso

Uso opcional. Impide modificar las funciones programadas a personas no autorizadas

● °C / °F Unidades

Selección de la unidad de lectura

Características

● Transformador de seguridad separador de la red 230V/24V 50Hz 75VA ● Selección de temperaturas: 50..400°C a intervalos de un grado ● Precisión de la temperatura $\pm 2\%$ ● La caja de la Unidad de Control es antiestática según la recomendación CEC 00015 ● Borne para la conexión equipotencial.

ANALÓGICAS

Estaciones termorreguladas de uso general. Sus características principales son ● Su poder de recuperación y la estabilidad con que se mantiene el nivel de temperatura ● La Unidad de Control contiene la fuente de alimentación a baja tensión 24V y el circuito de control con triac de paso por cero ● La conexión equipotencial permite conectar el soldador al resto de elementos de trabajo con el fin de proteger los componentes y el circuito de posibles descargas de la electricidad estática ● La temperatura se selecciona con el mando según la escala graduada ● Los soldadores disponen por su diseño de una gran reserva de potencia que le permite, durante su utilización, recuperar rápidamente la temperatura.

Características

● Transformador de seguridad separador de la red 230V/24V 50Hz 75VA ● Selección de temperaturas: 100..400°C ● Precisión de la temperatura $\pm 5\%$ ● La caja de la Unidad de Control es antiestática según la recomendación CEC 00015 ● Borne para la conexión equipotencial.

DIGITAL Modelo	ANALÓGICO Modelo	Composición	Punta
5020LD3100	5020LB3200	Unidad de Control + soldador 20W	B-05D
5020ID3110	5020IB3210	Unidad de Control + soldador 50W	R-10D
5020SD3140	5020SB3240	Unidad de Control + soldador 70W	T-55D
5020TD3120	5020TB3220	Unidad de Control + soldador de aportación estaño de 60W	C-20D
Microsoldadura 5020MD3050	Microsoldador 5020MB3260	Unidad de Control + soldador 5W	R-0D

*Todas las estaciones se suministran con soporte para el soldador

05021

ESTACIONES DESOLDADORAS

Las estaciones desoldadoras tienen su campo de aplicación en la reparación en la electrónica ● Facilitan la desoldadura rápida de toda clase de componentes de inserción y la seguridad de no perjudicar los circuitos impresos ● Todas las estaciones van equipadas con extractor de puntas y útiles de limpieza ● En cualquiera de las estaciones, en lugar del soldador o desoldador, se pueden conectar los soldadores de 20W, 50W, 60W y 70W.



DIGITAL

La estación desoldadora digital dispone de módulos de control de temperatura independientes para el soldador y el desoldador, controlados por microprocesador por cinco funciones de trabajo programables, precisión de la temperatura $\pm 2\%$

● Selección de temperaturas

Programación de dos niveles de temperatura alternativos

● **Selección de la punta** Compensación de las diferencias de temperatura según el modelo de punta

● **Economizador** Reduce la temperatura de trabajo a 250°C después de un período de inactividad programable entre 1 y 99 min.

● **Clave de acceso** Uso opcional. Impide modificar las funciones programadas a personas no autorizadas

● **°C / °F Unidades** Selección de la unidad de lectura

Características

● Bomba de vacío con vacuómetro electrónico ● Borne para la conexión equipotencial ● Selección de temperatura: 50-400 °C

ANALÓGICAS

Con control de temperatura convencional y ajuste sobre escala graduada, precisión de la temperatura ± 5 °C

Características

● Bomba de vacío con vacuómetro de aguja ● Borne para la conexión equipotencial ● Selección de temperatura: 100-400 °C

Modelo	Tipo	Composición
5021RP5100	Digital	Unidad de Control digital Soldador 50W con punta R-10D Desoldador de 75W con punta 20DE Soporte soldador Soporte desoldador
5021RA5120	Analógica	Unidad de Control analógica Soldador 50W con punta R-10D Desoldador de 75W con punta 20DE Soporte soldador Soporte desoldador
5021TA5120	Analógica	Unidad de Control analógica Desoldador de 75W con punta 20DE Soporte desoldador

05022 SOLDADOR A GAS DE BOLSILLO



5022SG1070

Características

Encendido electrónico

Regulación de gas equivalente a una potencia entre 25-125W

Temperaturas máximas:	soldador	580 °C
	Aire caliente	625 °C
	Minisoplete	1300 °C

Alimentación: gas butano filtrado

Punta SF-2,4

05023 BOMBA DESOLDADORA MANUAL



5023DU1191

05024

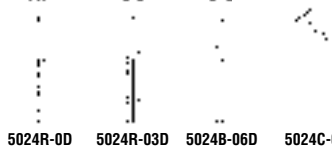
PUNTAS PARA SOLDADORES

PARA DESOLDADOR 5017DS



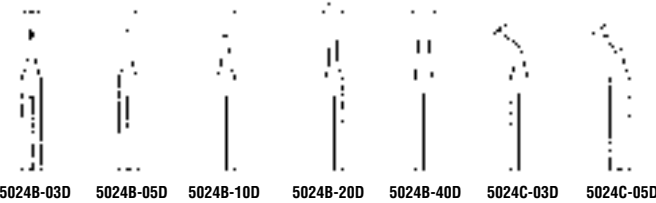
502407HT 502409HT 502430HT 502431HT 502433HT 502435HT

PARA SOLDADOR 5W



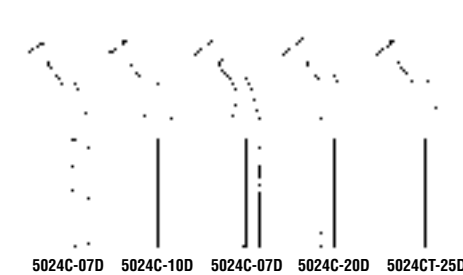
5024R-0D 5024R-03D 5024B-06D 5024C-04D

PARA SOLDADOR 501714S y 20W



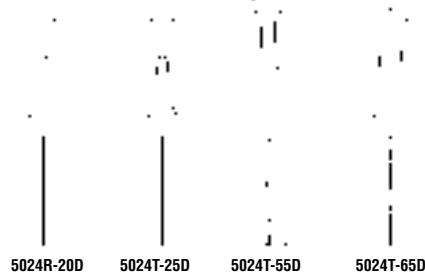
5024B-03D 5024B-05D 5024B-10D 5024B-20D 5024B-40D 5024C-03D 5024C-05D

PARA SOLDADOR 501932N/55N y 60W



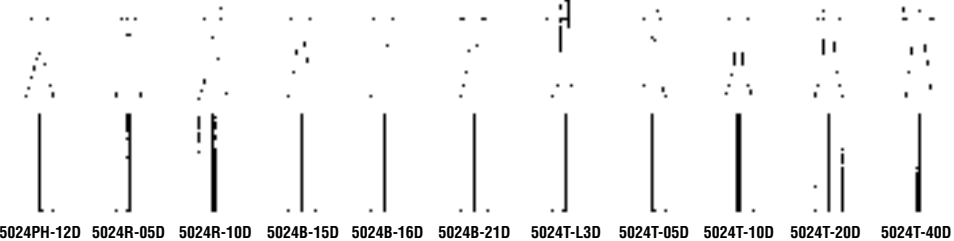
5024C-07D 5024C-10D 5024C-07D 5024C-20D 5024CT-25D

PARA SOLDADOR 501765S y 70W



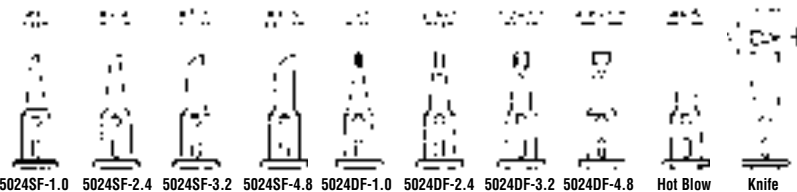
5024R-20D 5024T-25D 5024T-55D 5024T-65D

PARA SOLDADOR 501730S/40S/SL2020 y 50W



5024PH-12D 5024R-05D 5024R-10D 5024B-15D 5024B-16D 5024B-21D 5024T-L3D 5024T-05D 5024T-10D 5024T-20D 5024T-40D

PARA SOLDADOR A GAS 5022SG1070



5024SF-1.0 5024SF-2.4 5024SF-3.2 5024SF-4.8 5024DF-1.0 5024DF-2.4 5024DF-3.2 5024DF-4.8 Hot Blow Knife

CONSULTAR
CANTIDADES
MINIMAS
DE
SUMINISTRO

05025

TRANSFORMADORES PARA SOLDADURA AL ARCO

BAJAS PRESTACIONES

- Monofásicos
- Regulación continua
- Protección termostática



5025M150



5025N2160

Características	5025M150	5025N2160
Tensión de red (1 Fase)	230V/60Hz	230V/60Hz
Potencia absorbida kVA	2,5	2,5
Regulación AMP	40-140	55-160
Gama electrodos mm	1,6-3,2	2-4
Peso kg	14	17

ALTAS PRESTACIONES

- Ventilador incorporado
- Regulación continua
- Aislamiento clase H
- Protección IP23



5025MG17



5025T400

Características	5025MG17	5025T300	5025T400
Tensión de red (1 Fase)	220-380V / 50Hz	220-380V/50-60Hz	220-380V/50-60Hz
Potencia máx. absorbida kVA	4,5	7,5	13,5
Tensión en vacío V	55	52-70	52-70
Gama de regulación A	30-170	50-250	60-350
Corriente de soldadura	170A al 20% FM	250A al 25% FM	320A al 35% FM
Corriente de soldadura	130A al 45% FM	140A al 60% FM	240A al 60% FM
Gama electrodos mm	1,6-4	1,6-4 (5 mm)	2-4 (5 mm)
Peso kg	40	49	78
Ruedas	No	Si	Si
Protección atmosférica	Si	Si	Si

05026 RECTIFICADOR PARA SOLDADURA AL ARCO



5026400S

Características		5025M150
Tensión de red (3 Fases)		220-230V/750 Hz
Corriente entrada A		45/26
Tensión en vacío V		85
Corriente de soldadura	35% FM	400A/36V
	60% FM	315A/33V
	100% FM	540A/29V
Gama electrodos mm		1,6-6
Aislamiento		clase H
Protección		IP21
Peso kg		210

Opciones

- 5026K0038 control remoto
- 5026003910 cable conexión para control remoto de 10-15-20 mts
- Para soldadura TIG: ver pistolas para soldadura TIG y Flotámetro

05027 RECTIFICADOR PARA SOLDADURA AL ARCO (Tecnología Inverter)



5027V130S

Portátil
Con ventilador incorporado

5027V200S

5027V250S

5027V400S

Características	5027V130S	5027V200S	5027V250S	5027V400S
Tensión de red (1 Fase)	220-240V/50-60 Hz	230-400V/50-60 Hz	230-400V/50-60 Hz	400V/50-60Hz
Potencia máx. absorbida kVA	5	7,6	12,5	18,6
Tensión en vacío V	70	80	60-75	80
Gamma de regulación A	3-130	1-200	1-250	1-400
Corriente de soldadura A				
35% FM	130	250	250	400
60% FM	100	180	200	320
100% FM	80	150	165	250
Gama electrodos Ø mm	1,6-3,2	1,6-4	1,6-5	1,6-5
Peso kg	5,5	13	19	24
Control fuerza arco	-	Si	Si	Si
Control cebado del arco	-	No	Si	No
Aislamiento	clase H	clase H	clase H	clase H
Protección	IP33	IP23	IP23	IP23
Protección termostática	Si	Si	Si	Si

Todos los Rectificadores Inverter pueden funcionar como equipos TIG utilizando una pistola TIG y flotámetro como complementos opcionales

05028 PINZAS PARA ELECTRODOS



5028A



5028C



5028ML

Modelo	Amperios
5027A300	300
5027A500	500
5027C300	300
5027C500	500
5027ML400	400
5027ML600	600

05029 TOMAS DE MASA



5029N



5029T



5029MG
Magnética

Modelo	Ø mm	Amperios
5029MG1	70	300
5029MG2	90	600

05030 ESCUADRAS MAGNETICAS PARA SOLDADOR



5030

Modelo	Dimensiones
503001	85 x 85 x 15
503002	110 x 110 x 18
503003	140 x 140 x 20

05031 PIQUETA SOLDADOR



5031

05032 EMPALMES PARA CABLE SOLDADOR



5032N



5032H

Modelo	Características	Ø cable mm ²
5032M25	Macho	10 - 25
5032M50	Macho	35 - 50
5032H25	Hembra	10 - 25
5032H50	Hembra	35 - 50

05033 CABLE SOLDADOR



5033

Modelo	Ø mm	Amperios
503310	10	70
503316	16	130
503325	25	230
503335	35	300
503350	50	350
503370	70	400

05034 CONECTORES DE PANEL EURO



5034

Modelo	Características	Ø cable mm ²	Amperios
5034M25	Macho	25	200
5034M50	Macho	50	300
5034M70	Macho	70	400
5034H25	Hembra	25	200
5034H50	Hembra	50	300
5034H70	Hembra	70	400

05035 ELECTRODOS

LINCOLN®
ELECTRIC

ELECTRODOS PARA ACEROS SUAVES

Tipo	Características	Metal depositado	Ø mm
OMNIA 46 (Rutilo)	Electrodo universal de gran facilidad de manejo apto para juntas mal preparadas o separadas. Excelente soldabilidad en todas posiciones. Aplicable para aceros estructurales. Muy buena apariencia de los cordones.	C<0,08 Si=0,30 Mn=0,50	1,6 - 2 2,5 - 3,2 4 - 5
FERROD 185 (Rutilo gran rendimiento)	Electrodo de rendimiento 185%, recomendado para uniones en V, X y U de chapa gruesa. Permite una importante reducción de costes respecto a electrodos de rendimiento normal. Apropiado para calderería, estructuras, construcción naval, ferroviaria...	C=0,07 Si=0,40 Mn=0,90	3,2 4 5
FLEETWELD 5P+ (celulósico)	Electrodo para soldadura de tubería hasta calidad X65, de gran calidad en pasadas de raíz de tuberías de acero de superior límite elástico. Muy buena penetración incluso en vertical descendente. Reconocido en todo el mundo en estas aplicaciones.	C=0,15 Mn=0,44 Si=0,20	2,5 3,2 4 5
BASO 48SP (Básico)	Electrodo de muy bajo contenido en hidrógeno para soldadura general con excelentes propiedades de impacto a -46°C.	C=0,08 Mn=1,3 Si=0,3	2,5 3,2 4 5

ELECTRODOS PARA ACEROS DE BAJA ALEACION

Tipo	Características	Metal depositado	Ø mm
CONARC 70G (Básico)	Electrodo básico, todas posiciones, de muy bajo contenido de hidrógeno, para aceros de alta resistencia. Buenas propiedades de impacto a -40°C.	C=0,06 S=0,01 Mn=1,4 Ni=1 Si=0,4 Mo=0,4 P=0,015	3,2 4 5
KRYO-3 (Básico)	Electrodo de muy bajo contenido en hidrógeno y extra resistente a absorción de humedad. Excelentes propiedades de impacto a -80°C y CTOD a -10°C. Para soldadura de aceros resistentes a baja temperatura. Adecuados para soldar COR-TEN.	C=0,05 Mn=0,80 Si=0,2 Ni=2,7	2,5 3,2 4
SHIELD-ARC H y P (celulósico)	Electrodo para soldadura de tubería de calidad X52 a X65, de gran facilidad de manejo y gran penetración en vertical descendente. Muy poca susceptibilidad a mordeduras y porosidad.	C=0,12 Mn=0,35 Si=0,12 NO=0,35 V=0,02	3,2 4 5

ELECTRODOS PARA ACERO INOXIDABLE

Tipo	Características	Metal depositado	Ø mm
LIMAROSTA 304-L	Electrodo para soldadura en todas posiciones de aceros inoxidable 304L o equivalentes. Muy suave apariencia del cordón sin mordeduras. Escoria autoeliminable. Alta resistencia a porosidad.	C=0,025 Cr=19,5 Mo=0,70 Ni=10	2 2,5 3,2 4
LIMAROSTA 316-L	Electrodo para soldadura en todas posiciones de aceros inoxidable 316L o equivalentes. Muy suave apariencia del cordón sin mordeduras. Escoria autoeliminable. Alta resistencia a porosidad.	C=0,025 Ni=9,8 Cr=20 Nb=0,4 Mn=0,4	2 2,5 3,2 4
LIMAROSTA 309-MO	Electrodo para soldadura heterogénea de acero inoxidable tipo 316 a acero al carbono y plaquado de éste. Produce un depósito altamente aleado de características refractarias.	C=0,03 Ni=12,4 Cr=22,8 Mo=2,7 Mn=2,7	2,5 3,2 4

05035 ELECTRODOS

LINCOLN®
ELECTRIC

ELECTRODOS PARA ACEROS DIFICILMENTE SOLDABLES

Tipo	Características	Metal depositado		Ø mm
KD19-9-S	Electrodo de rendimiento 160% resistente a temperatura y corrosión. Para soldadura de aceros templables, aceros al manganeso, recargue de componentes de construcción y cuando se requiere un depósito mecanizable y capas intermedias de recargues duros.	C=0,08	Si=0,8	2,5
		Mn=7	Cr=20	3,2
		Ni=10	Mo=1	4
LIMAROSTA 312	Electrodo de alta aleación Cr Ni para soldadura de aceros de alta resistencia y soldadura de reparación en general. Para aceros templables y rápidos. Apropriado para capas intermedias en recargues duros y Stellites. Excelente soldabilidad y eliminación de escoria.	C=0,08	Mn=07	2,5
		Si=1	Cr=29	3,2
		Ni=9		4

ELECTRODOS PARA HIERRO FUNDIDO

Tipo	Características	Metal depositado		Ø mm
REP-TEC CAST-1	Electrodo de níquel para soldadura de hierro fundido, fundición maleable y acero fundido. Produce un depósito blando maleable y mecanizable.	C=1		2,5
		Fe=1,5		3,2
		Ni=resto		4

ELECTRODOS PARA METALES NO FERREOS

Tipo	Características	Metal depositado		Ø mm
AL SI 12 (Aluminio)	Electrodo para soldadura de unión y recargue de todo tipo de aleación de aluminio (forjables y de fundición). Contiene un 12% de Silicio para proporcionar una excelente calidad de fusión.	Mn=0,4		2,5
		Si=12		3,2
		Al=resto		
KD66ZW (Cobre y aleaciones)	Electrodo para soldadura de unión y recargue de cobre y sus aleaciones, bronce al estaño, chapa plaqueada de cobre y recargue de aceros de construcción y aceros fundidos. Recomendable para soldadura de acero y fundición gris.	Sn=8		3,2
		P=0,6		
		Cu=9		

ELECTRODOS PARA CORTE Y CHAFLANADO

Tipo	Características	Metal depositado		Ø mm
KD 30	Electrodo para el corte de todos los metales, incluidos fundición de hierro, acero inoxidable y aluminio.			3,2
				4
KD 31	Electrodo para ranurado, chaflanado y eliminación de soldaduras defectuosas en todos los metales, incluidos fundición de hierro, acero inoxidable y aluminio.			3,2
				4

**A PETICIÓN DEL CLIENTE PODEMOS EMITIR
CERTIFICADOS DE CALIDAD O CUALQUIER
TIPO DE CERTIFICACION.
CONSULENOS SUS NECESIDADES**

**PODEMOS SUMINISTRAR OTROS TIPOS
DE ELECTRODOS.
CONSULENOS**

05036

ESTUFAS PARA SECAR ELECTRODOS Y FLUX

PARA ELECTRODOS



5036PE1

Modelo	Dimensiones mm	Capacidad	Temperatura
5036PE1	Exteriores: Ø 140 x 500 Interiores: Ø 5 x 450	1 paquete	hasta 200 °C

Se puede suministrar en dos opciones:

5036PE1	Sin termómetro ni termostato
5036PE1TT	Con termómetro y termostato



5036PE24



5036PE40



5036PE100



5036PE200

Modelo	Dimensiones mm	Capacidad	Características
5036PE24	Exteriores: 760 x 670 x 500 Interiores: 500 x 600 x 360	106 Lts o 24 paquetes	<ul style="list-style-type: none"> ● con termostato ● con termómetro ● con pilotos de señalización de tensión y tiempo de calentamiento
5036PE40	Exteriores: 930 x 760 x 720 Interiores: 560 x 580 x 600	185 Lts o 40 paquetes	
5036PE100	Exteriores: 1550 x 780 x 710 Interiores: 1100 x 600 x 610	396 Lts o 100 paquetes	
5036PE100	Exteriores: 1850 x 1100 x 800 Interiores: 1300 x 900 x 610	702 Lts o 200 paquetes	

Los modelos 5036PE24 / 40 / 100 / 400 se fabrican en tres versiones:

Normalizada (N) Temperatura hasta 200 °C

Reforzada (R) Temperatura hasta 300 °C

Muy reforzada (MR) Temperatura hasta 350 °C

PARA FLUX

Características 5036FX

Capacidad 220 Lts.

Tipo tolva, con trampilla frontal de guillotina

Cuba interior Acero inoxidable

Temperatura hasta 300 °C

Termómetro y termostato

Pilotos de señalización de tensión y tiempo de calentamiento



5036FX

05037

EQUIPOS DE SOLDADURA TIG (corriente continua)

Características generales comunes

- Con generador de alta frecuencia
- Portátiles
- Protección con termostato
- Aislamiento clase H
- Protección IP23



5037V130T



5037V260T

Características	5037V130T	5037V200T	5037V260	5037V400
Tensión de red	I 230V/50Hz	I 230-400V/50Hz	III 400V/50Hz	III 400V/50Hz
Potencia máx. absorbida kVA	5	7,6	9,7	18,7
Tensión en vacío V	68	80	80	80
Gama de regulación A	3-130	1-200	1-260	1-400
Corriente de soldadura A				
al 35% FM	130	200	250	400
al 60% FM	100	180	200	320
al 100% FM	80	150	150	250
Gama electrodos mm	1,6-3,2	1,6-4	1,6-5	1,6-5
Peso kg	10,5	15	16	28



5037SW275



5037SW355

Características	5037V130T	5037V200T
Tensión de red (1 fase)	220-380-415V/50-60Hz	220-380-415V/50-60Hz
Potencia absorbida kVA	19,3 (DC)/25 (AC)	33,4 (AC)/22,5 (DC)
Tensión en vacío V	72 (AC)/59 (DC)	máx. 80V
Gama de regulación A	5-315	2-400
Corriente de soldadura A		
al 35% FM	275	375
al 60% FM	225	300
al 100% FM	175	220
Peso kg	150	232

05038

VARILLAS PARA SOLDADURA TIG

ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Tipo	Composición	Ø mm
TG	Tungsteno	1 - 1,6 - 2 - 2,4 - 3,2 - 4
TGTO	Torio 2% Tungsteno: resto	1 - 1,6 - 2 - 2,4 - 3,2 - 4

VARILLAS

Tipo	Composición	Ø mm
LNT-26	Acero al carbono	2 - 2,4
LNT-12	Acero baja aleación resistente a fluencia	1,6 - 2 - 2,4 - 3
LNT-304LSi	Acero inox 304L/308LSi	1,6 - 2 - 2,4 - 3,2
LNT-316LSi	Acero inox 316LSi	2 - 2,4 - 3,2
LNT-309LSi	Acero inox ref. 309 LSi	21,6 - 2,4 - 3,2
LNT-ALSi5	Aluminio AL/Si	2 - 3,2 - 4
LNT-ALMg5	Aluminio AL/Mg	2 - 3,2 - 4
LNT-CuSn6	Bronce	2,4
LNT-CuAl8	Bronce Al	2,4

05039

PISTOLAS PARA SOLDADURA TIG



5039SR26

Modelo	Long. manguera mt.	Válvula gas	Amperios
5039SR174	4	No	150
5039SR178	8	No	150
5039SR174V	4	Si	150
5039SR178V	8	Si	150
5039SR264	4	No	200
5039SR268	8	No	200
5039SR264V	4	Si	200
5039SR268V	8	Si	200
* 50394244V	4	-	500
* 503942448	8	-	500

* Refrigeración por agua

**PODEMOS SUMINISTRAR RECAMBIOS
PARA PISTOLAS TIG DE DIVERSAS
MARCAS Y MODELOS.
CONSULTENOS SUS NECESIDADES**

05040

EQUIPOS DE SOLDADURA CON HILO (MIG-MAG)

PORTATIL

5040SP170

Apta para usar con hilo tubulares con y sin gas
 ● protegido por termostato ● Portátil ● Aislamiento clase H ● Protección IP23



5040C280

Devanador integrado ● Carro portaaccesorios ● Protegido por termostato ● Regulación continuada de hilo ● Aislamiento clase H ● Protección IP23

Características	5040SP170
Tensión de red (1 fase)	220V/50-60Hz
Potencia máx. absorbida kVA	5
Tensión en vacío V	32 (máx.)
Gama de regulación A	30-170
Corriente y tensión de soldadura	
al 20% FM	140A/21V
al 60% FM	100A/19V
al 100% FM	75A/18V
Gama de hilo (Ø mm)	0,6-0,8 (macizo) 0,9-1,1 (tubular)
Velocidad de hilo m/min	1,3-10,2
Peso kg	25,5

Características	5040C220	5040C280	5040C350
Tensión de red (3 fases)	220-380V/50-60Hz	220-380V/50-60Hz	220-380V/50-60Hz
Potencia absorbida kVA	12	15	17
Tensión en vacío V	50	50	50
Gama de regulación A	30-220	40-320	50-380
Posiciones de regulación	7	10	20
Corriente/tensión de soldadura			
al 35% FM	220A/25V	280A/28V	350A/31,5V
al 60% FM	170A/22,5V	210A/24,5V	260A/27V
Gama de hilo (Ø mm)	0,8-1	0,8-1,2	0,8-1,6
Velocidad de hilo m/min	2-20	2-20	2-20
Peso kg	70	75	70

Características	5040CT400
Tensión de red (3 fases)	400V/50-60Hz
Potencia máx. absorbida kVA	27
Tensión en vacío V	55 (máx.)
Gama de regulación A	50-400
Corriente y tensión de soldadura	
al 60% FM	400A/36V
al 100% FM	300A/32V
Gama de hilo (Ø mm)	0,6 a 2,4
Velocidad de hilo m/min	1,25-19,5
Peso kg	166

5040CT400

Apta para usar con hilo tubulares con y sin gas
 ● Protegido por termostato
 ● Carro portaaccesorios
 ● Devanador integrado
 ● Display digital
 ● Aislamiento clase H
 ● Protección IP23
 ● Refrigeración por gas o por agua



DE GRAN RENDIMIENTO



5040CV350LN342

Carro portaaccesorios ●
Devanador independiente
con protector de bobina ●
Regulación continua de
hilo ● Protegido por
termostato ● Aislamiento
clase H ● Protección IP23

Características	5040SP170
Tensión de red (3 fases)	220-380V/50-60Hz
Potencia máx. absorbida kVA	17
Tensión en vacío V	50 (máx.)
Gama de regulación A	50-350
Corriente/tensión de soldadura	
al 35% FM	350A/31,5V
al 100% FM	260A/27V
Gama de hilo (Ø mm)	0,8-1,6
Velocidad de hilo m/min	2-20
Dimensiones mm (LxAnxAl)	CV350T 920 x 490 x 790
	LN342 300 x 240 x 290
Peso kg	166

DE ARCO PULSADO



5040PW455+PF11

● 5040PW455 es una fuente de corriente con tecnología Inverter ● 5040PF11 es un devanador semiautomático totalmente protegido que dispone de un sistema de doble arrastre de cuatro rodillos motrices de diseño revolucionario.

- El conjunto es un sistema sencillo y fácil de utilizar
- Todos los controles están situados en el devanador
- Indicadores digitales
- Preajuste de parámetros. El valor real de cada parámetro se visualiza mientras se suelda y durante 5 segundos después de finalizar la soldadura.
- No se necesitan herramientas para el cambio de rodillos
- Guía de hilo de una pieza.
- Piñón de ataque del motor de arrastre intercambiable, permite obtener dos gamas de velocidad.
- Velocidad de alimentación de hilo controlada por tacómetro.
- Comunicación digital entre fuente y devanador.
- El sistema dispone de programas específicos para cada aplicación de soldadura: electrodo, arco aire, MIG/MAG convencional, MIG/MAG sinérgico, MIG/MAG pulsado, todos ellos seleccionables según el tipo de hilo, diámetro y gas de protección.

Características	5040PW455
Salida	
Factor de marcha (10 min)	100%
Corriente soldadura	450 A
Tensión de arco	38 V
Rango de corriente	5/570 A
Entrada	
Tensión de red (3 fases)	400V/50-60Hz
Consumo máximo	39 A
Varios	
Factor potencia	100%
Aislamiento	IEC 974-1
Protección	IEC 529
Peso kg	113

Características del devanador	5040PF11
Velocidad de hilo	
Piñón velocidad normal	1,5-12,7 m/min
Piñón velocidad alta	2-25,4 m/min
Diámetro de hilo	
Piñón velocidad normal	
Macizo	0,6-1,6 mm
Tubular	0,9-2 mm
Piñón velocidad alta	
Macizo	0,6-1,2 mm
Tubular	0,9-1,2 mm
Varios	
Peso kg	27,2

05041

ALAMBRES PARA SOLDADURA MIG-MAG

MACIZOS

Tipo	Composición	Ø mm
KD5	Acero no aleado C-0,10 Mn=1,5 Si=0,9	0,8 - 1 - 1,2 - 1,6
LNM19	Baja aleación C-0,10 Mn=1 Si=0,6 Cr=1,2 Mo=0,5	1 - 1,2
KD308LSi	A/inox 308LSi	0,8 - 1 - 1,2
KD316LSi	A/inox 316LSi	0,8 - 1 - 1,2
KD309LSi	A/inox 309LSi	0,8 - 1 - 1,2
KDAM5	Aluminio 5% Magnesio	1 - 1,2
KDAS5	Aluminio 5% Silicio	1 - 1,2

TUBULARES

Tipo	Composición	Ø mm
Outershield 71EH	Acero carbono, no aleado	1,2 - 1,6
Outershield MC710H	Baja aleación	1,2 - 1,6
Innershield NR211MP	Sin gas. Acero carbono	0,9 - 1,1 - 1,7

ARCO SUMERGIDO

Tipo	Composición	Ø mm
L-60	Acero no aleado (S1)	2,40 - 3,20 - 4 - 4,8
L-61	Acero no aleado (S2-Si)	2,40 - 3,20 - 4
LNS-304L	A/inox 308L	2,4 - 3,2
LNS-316L	A/inox 316L	2,4 - 3,2
LNS-309L	A/inox 309L	3,2

Suministro en bobinas

05042

PISTOLAS PARA SOLDADURA MIG-MAG



5042

Modelo	Amperios	Refrigeración	Longitud tubo mts.	conector
5042KD15	150	Gas	3 y 4	EU y KD
5042KD25	200	Gas	3 y 4	EU y KD
5042KD36	300	Gas	3 y 4	EU y KD
5042KD40	400	Gas	3 y 4	EU y KD
5042KD61	600	Gas	3 y 4	EU y KD
5042KD240	240	Agua	3 y 4	EU y KD
5042KD401	400	Agua	3 y 4	EU y KD
5042KD501	500	Agua	3 y 4	EU y KD

05043 MOTOSOLDADORAS



5043200



5043CT
Carro para transporte de
equipo 5043170/200

Características	5043170	5043200
Marca motor	Honda	Honda
Modelo motor	GX 270 VX	GX 340 VX
Cilindrada c.c.	270	337
Potencia máx. a 3600 rpm CV	9	11
Combustible	normal/sin plomo	normal/sin plomo
Capacidad depósito (litros)	6	6,5
Encendido	electrónico	electrónico
Tipo de corriente de soldadura	continua	continua
Margen regulación continua A	40-150	40-170
Intensidad máxima (50%) A	150	170
Tensión en vacío V	65	65
Electrodos soldables (mm)	hasta 3,25	hasta 4,0
Generador monofásico auxiliar (50 Hz)	220V-2500W	220V-3500W
Generador trifásico auxiliar (50 Hz)	380V-3500W	380V-4500W
Aislamiento térmico	H (180°C)	H (180°C)
Peso kg	95	105

05044 SOLDADORES DE PERNOS

- En arco convencional ("long cycle") sueldan hasta \varnothing 12 mm en la base a soldar
- En arco tiempo corto ("short cycle") hasta \varnothing 8 mm (10 mm con limitaciones)
- Soldadura bajo gas inerte (opcional)
- Mínimo espesor de chapa desde 0,6 mm



5044NS40B



5044A500

Pistola modelo	Características
5044NS40B	Para arco convencional "long cycle"
5044NS40L	Para procedimiento "short cycle"

Características	5044A500			5044A850		
	Perno	\varnothing sold. mm	cadencia	Perno	\varnothing sold. mm	cadencia
Prestaciones en servicio continuo (arco convencional con cable standard de 5 m con pistola)	MR 10	8,0	4 P/m	S 12	12,0	3 P/m
	MP 8	7,1	8 P/m	MP 12	10,8	5 P/m
	MR 8	6,2	10 P/m	MR 12	9,5	7 P/m
	S5	5,0	∞	S 8	8,0	10 P/m
Corriente de soldadura A con automatismos de corriente constante	200-500 A sin saltos			200-850 A sin saltos		
Potencia A	650 incluida reserva			1050 incluida reserva		
Tiempo de soldadura	de 0,01 - 15 en continuo			de 0,01 - 15 en continuo		
Dimensiones mm (LxAxP)	325 x 275 x 385 (sin asa)			325 x 370 x 550 (con ruedas)		
Peso del aparato kg	45 (con cable)			64 (con cable)		
Peso de la pistola kg	2,4 (con cable)			2,4 (con cable)		
Fusibles	16 A térmico (380V)			35 A térmico (380V)		
Red A	32			32		
Tipo de protección	IP23			IP23		
Tensión de alimentación	220-380V/50-60 Hz			220-380V/50-60 Hz		

**PODEMOS SUMINISTRAR CUALQUIER TIPO
DE PERNO PARA SOLDADURA**

05045

SOLDADURA POR PUNTOS

PORTATILES

● No precisan refrigeración ● Sueda chapas y varillas de acero, empleándose asimismo para latón y aluminio de pequeño espesor ● Muy adecuada para trabajos que precisen desplazar la máquina; reparaciones, estructuras, carcasas, etc ● Permite soldar piezas de pequeñas dimensiones gracias a su manejabilidad y gran precisión del temporizador electrónico ● Brazos y electrodos especiales bajo pedido ● Control de la secuencia de soldadura por temporizador independiente.



5045SP2V



5045SPW100

ESTATICAS



5045SP518

Características	5045SPW100
Potencia kVA	3
Capacidad máxima chapa Fe mm	2+2
Longitud estándar brazos (otros opcionalmente) mm	150
Longitud máxima mm	500
Separación entre brazos mm	60
Separación máxima mm	130
Cadencia de soldadura soldando chapas 1x1 mm	400 puntos/hora
Control electrónico	Tiristores
Peso kg	12
Presión por resorte y volante	regulable

Características	5045SP2V
Consumo eléctrico soldando dos chapas de 1+1 mm	220V = 25A Sólo durante algo más de 1/2 seg.
Capacidades máximas soldadura mm (Con longitud útil de brazos de 125 mm)	
En chapa de acero dulce (limpio)	2+2 ó 5+1,5 mm
En varillas de acero dulce	5+5 mm
Especially indicadas para soldaduras de chapa automóvil y mueble metálico	
Potencia máxima kVA	2,4
Brazos portaelectrodos	Longitud útil de 125 a 550 mm Separación desde 30 a 180 mm
Dimensiones (LxAlxA) Sin brazos	350x180x90 mm
Cadencia de soldadura soldando chapas 1x1 mm	400 puntos/hora
Peso sin porta-electrodos kg	9,6

Características	5045SP512	5045SP518	5045SP630	5045SP850
Tensión de alimentación V	220/380	220/380	220/380	220/380
Potencia al 50% FM kVA	12	18	30	50
Máximo espesor a soldar mm	3,5+3,5	4+4	5+5	6+6
Capacidad en varillas Ø mm	8+8	10+10	12+12	14+14
Escote estándar mm	380	380	510	510
Distancia entre brazos mm	220	220	300	285
Ø brazos mm	40	40	50	60
Ø portaelectrodos mm	20	20	25	25
Caudal agua refrigeración l/horas	225	250	300	360
Esfuerzo del electrodo a 6 bar daN	110	160	230	300
Dimensiones AlxAxL mm	1490x360x860	1490x360x860	1490x410x1060	1560x430x1290
Accionamiento	SP=Mecánico; SP-N=Neumático		Neumático	
Peso kg	140	150	315	385

05046

EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA

● Tecnología inverter ● Protegidos por termostato ● Regulación continua de corriente ● Cebado de arco piloto por alta frecuencia ● Aislamiento clase H ● Protección IP23 ● Con pistola ● Modelo 5046PC100C dotado de refrigeración por agua incorporada.



5046PC20



5046PC60



5046PC100C

Características	5046PC20	5046PC40	5046PC60	5046PC100	5046PC100C
Tensión de red (1 Fase)	230V/50Hz	230-240V/50Hz	-	-	-
Tensión de red (3 Fases)	-	-	400V/50Hz	400V/50Hz	400V/50Hz
Potencia máx. absorbida kVA	2	7	9	16	16
Gama de corriente A	12-20	15-40	20-60	10-100	20-100
Corriente de arco piloto A	15	15	20	20	20
Corriente de corte al 35% FM A	20	-	60	100	-
al 50% FM	-	40	-	-	-
al 60% FM	-	-	45	75	-
al 80% FM	-	-	-	-	100
al 100% FM	-	30	30	50	80
Presión aire recomendada bar	3-3,5	4,8-5	4,8-5	4,8-5	3,5-4
Capacidad máx. de corte mm	5	12	18	35	35
Peso kg	11	16	16	26	75
Portátil	Si	Si	Si	Si	con ruedas

05047

EXTRACTORES DE HUMOS DE SOLDADURA

ALTO VACIO



5047MB190

● Extractor de alto vacío para lugar de trabajo (banco, línea, etc.) ● Indicado también para extraer vapores (efecto Blooming) de adhesivos cianoacrilatos en lugar de trabajo.

05047

EXTRACTORES DE HUMOS DE SOLDADURA

PORTATILES

● Ventilador portátil, pequeño y ultraligero, ideal para extraer el humo en espacios confinados ● El kit de extracción EK160-10 contiene una boquilla de extracción y una manguera flexible de 10 m de longitud y 160 mm de diámetro, que conectada al ventilador proporciona la máxima maniobrabilidad ● Puede conectarse una manguera de mayor longitud a la salida de esta unidad.



5047PF2500
Ventilador portátil de extracción

Características	5047PF2500
Voltaje 3f V	380-415
1f V	220-240
Potencia kW	1,1
Velocidad motor rpm	2800
Capacidad (soplado libre) m ³ /h	2500
Nivel ruido dB (A)	60
Peso (solo ventilador) kg	17

UNIDADES MOVILES CON FILTRO MECANICO



5047M22M

● Unidad de extracción de humos móvil completa, con un brazo de extracción flexible FA 3.1 y un filtro mecánico ● Proporciona una gran capacidad de extracción a bajo coste ● El brazo de extracción es fácilmente manipulable y la unidad tiene muy bajo nivel de ruido



5047M40M

● Unidad de extracción con filtro mecánico con un sistema de limpieza automática ● La limpieza del filtro extiende el uso a una variedad de aplicaciones de gran dureza, a la vez que mantiene un bajo coste de utilización ● Se puede conectar el brazo FA 3.1 o el FA 4.1

Fácil maniobrabilidad

● El brazo de extracción se posiciona muy fácilmente en el puesto debido a su peso ultraligero, y la unidad de extracción es también muy portátil ● El brazo gira 359° sobre su ensamblaje, y la campana de aspiración es rotatoria ● El máximo alcance es 3 m.

Alta eficacia de filtración

● La eficiencia de filtración es del 99% (tamaño de partícula: 0,3 μ) ● El filtro es tipo cartucho y fácilmente extraíble.

Filtro con limpieza automática

● Excelente capacidad de extracción que se mantiene constantemente con un sistema de limpieza de filtro automático ● El filtro se limpia con aire comprimido en un máximo de 25 pasos

Alta eficacia de filtración

● Cartucho de filtro de poliéster impregnado (BIA clase C) con una eficacia del 99,9% ● Un saco de plástico colector hace que retirar los restos que el filtro ha limpiado sea tarea limpia y fácil de realizar

Características	5047M22M	5047M40M
Voltaje 3f V	380-415	380-415
1f V	220-240	220-240
Potencia kW	1,1	3,5
Velocidad motor rpm	2800	2800
Nivel ruido dB (A)	75	67
Extracción (inic. brazo) m ³ /h	1300	1200
Area de filtro m ²	25	15
Eficacia de filtro %	99	99,9
Clasificación filtro BIA	C	C
Dimensiones (LxAxAI) mm	800 x 600 x 1195	1290 x 760 x 985
Peso (con brazo) kg	115	170
Aire comprimido bar		6

FIJOS



**5047TA21 +
5047SF1600**



**5047FA31 +
5047SF1600**

Brazos de extracción

Características	5047TA21	5047FA31	5047FA41
Alcance brazo (máx.) mm	2150	3000	4000
Ø brazo mm	203	203	203
Peso kg	18	17,2	24
Capacidad extracción recomendada m ³ /h	1300	1300	1300
Rotación boquilla	359°	359°	359°
Temperatura máxima trabajo °C	75	75	75



5047SF1600

Ventiladores de extracción

Características	5047SF1600	5047SF2200	5047SF3000
Voltaje 3f V	380-415	380-415	380-415
1f V	220-240	220-240	220-240
Potencia kW	0,55	1,1	1,5
Velocidad del motor rpm	2800	2800	2800
Capacidad (soplado libre) m ³ /h	1600	2200	3000
Ø salida mm	160	160	160
Peso kg	12,6	12,6	15

Accesorios

- Interruptor de seguridad
- Sensor automático de marcha/paro. Actúa detectando cuando se suelda
- Lámpara halógena. Se monta dentro de la campana para iluminar la zona de soldadura
- Caja de control
- Relé térmico

**CONSULTENOS SUS NECESIDADES
PARA EL MONTAJE DE SISTEMAS FIJOS DE
ASPIRACION DE HUMOS DE SOLDADURA**