

17

**imanes y
útiles
magnéticos**



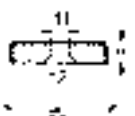
17001

BASES CON IMÁN DE FERRITA

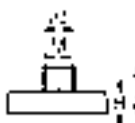
Imán: Ferrita
Carcasa: Acero galvanizado
Temperatura máx: 80°C



Plana sin agujero



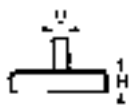
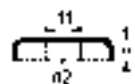
Plana con agujero
avellanado



Plana con tetón
y rosca interior



Plana con
agujero



Plana con
espárrago
roscado



Modelo	Ø D mm	H mm	Fuerza kg.
1700112102	10	4,5	0,4
1700112103	13	4,5	1
1700112104	16	4,5	1,8
1700112105	20	6	3
1700112106	25	7	4
1700112107	32	7	8
1700112108	36	7,7	10
1700112109	40	8	12,5
1700112110	47	9	18
1700112111	50	10	22
1700112112	57	10,5	28
1700112113	63	14	35
1700112114	80	18	60
1700112115	100	22	90

Modelo	Ø D mm	H mm	Ø d1 mm	Ø d2 mm	Fuerza kg.
1700112251	16	4,5	3,5	6,5	1,4
1700112252	20	6	4,2	8,6	2,7
1700112253	25	7	5,5	10,4	3,6
1700112254	32	7	5,5	10,4	7,2
1700112255	40	8	5,5	10,4	9

Modelo	Ø D mm	H mm	M	Ø d mm	L mm	Fuerza kg.
1700112151	10	4,5	M3	6	11,0	0,4
1700112152	13	4,5	M3	6	11,5	1
1700112153	16	4,5	M3	6	11,5	1,8
1700112154	20	6	M3	6	13,0	3
1700112155	25	7	M4	8	15,5	4
1700112156	32	7	M4	8	16,0	8
1700112157	36	7,7	M4	8	16,0	10
1700112158	40	8	M5	10	18,0	12,5
1700112159	47	9	M4	8	17,5	18
1700112160	50	10	M6	12	22,0	22
1700112161	57	10,5	M4	8	19,0	28
1700112162	63	14	M8	15	30,0	35
1700112163	80	18	M10	20	34,0	60
1700112164	90	13	M10	-	-	60
1700112165	100	22	M12	22	43,0	90

Modelo	Ø D mm	H mm	Ø d1 mm	Ø d2 mm	Fuerza kg.
1700112330	50	10,5	8,5	22	18
1700112331	63	14	6,5	24	29
1700112008	83	18	6,5	32	50

Modelo	Ø D mm	H mm	M	L mm	Fuerza kg.
1700112200	10	4,5	M3	11,5	0,4
1700112201	13	4,5	M3	11,5	1
1700112202	16	4,5	M3	11,5	1,8
1700112203	20	6	M3	13	3
1700112204	25	7	M4	15	4
1700112205	32	7	M4	15	8
1700112206	47	9	M6	17	18
1700112207	57	10,5	M6	15,5	28
1700112208	63	14	M6	29	35



Plana con
agujero roscado

Modelo	Ø D mm	H mm	M	K mm	Fuerza kg.
1700112350	50	10	M6	18	17
1700112351	63	14	M8	20	35
1700112352	80	18	M8	15	55

17002

BASES CON IMÁN DE SAMARIO O NEODIMIO

Imán: Samario o Neodimio
Carcasa: Acero galvanizado
Temperatura máx: 90°C



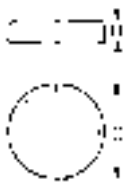
Plana sin agujero
con imán SmCo5

Modelo	Ø D mm	H mm	Fuerza kg.
1700246001	6	4,5	0,5
1700246002	8	4,5	1,1
1700246003	10	4,5	1,2
1700246004	13	4,5	4
1700246005	16	4,5	6
1700246006	20	6	9
1700246007	25	7	15
1700246008	32	7	22



Plana con tetón y
rosca interior
con imán SmCo5

Modelo	Ø D mm	H mm	M	Ø d mm	L mm	Fuerza kg.
1700246101	6	4,5	M3	6	11,5	0,5
1700246102	8	4,5	M3	6	11,5	1,1
1700246103	10	4,5	M3	6	11,5	1,2
1700246104	13	4,5	M3	6	11,5	4
1700246105	16	4,5	M4	8	11,5	6
1700246106	20	6	M4	8	13	9
1700246107	25	7	M4	8	14	15
1700246108	32	7	M5	10	15,5	22



Plana sin agujero
con imán NdFeB

Modelo	Ø D mm	H mm	Fuerza kg.
1700241001	6	4,5	0,5
1700241002	8	4,5	1,1
1700241003	10	4,5	1,2
1700241004	13	4,5	4
1700241005	16	4,5	6
1700241006	20	6	9
1700241007	25	7	15
1700241008	32	7	22



Plana con tetón y
rosca interior
con imán NdFeB

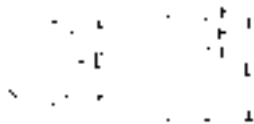
Modelo	Ø D mm	H mm	M	Ø d mm	L mm	Fuerza kg.
1700241101	6	4,5	M3	6	11,5	0,5
1700241102	8	4,5	M3	6	11,5	1,1
1700241103	10	4,5	M3	6	11,5	1,2
1700241104	13	4,5	M3	6	11,5	4
1700241105	16	4,5	M4	8	11,5	6
1700241106	20	6	M4	8	13	9
1700241107	25	7	M4	8	14	15
1700241108	32	7	M5	10	15,5	22

17 Imanes y útiles magnéticos

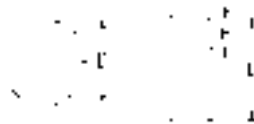
Bases magnéticas cilíndricas sin agujero

17003

BASES MAGNETICAS CILINDRICAS SIN AGUJERO



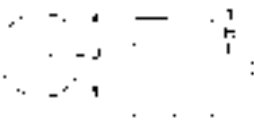
Cilíndrica sin agujero
Imán: AlNiCo
Carcasa: Acero galvanizado
Temp. máx: 450°C



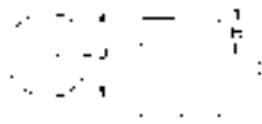
Cilíndrica sin agujero con tolerancia h6
Imán: AlNiCo
Carcasa: Acero galvanizado
Temp. máx: 450°C

Modelo	Ø D mm	L mm	H mm	Fuerza kg.
1700310200	6	20	12	0,2
1700310201	8	20	11	0,3
1700310202	10	20	10	0,5
1700310203	13	20	9	1
1700310204	16	20	5	1,5
1700310205	20	25	6	3,5
1700310206	25	35	10	8
1700310207	32	40	8	15
1700310208	40	50	10	20
1700310209	50	60	12	35
1700310210	63	65	10	55

Modelo	Ø D mm	L mm	H mm	Fuerza kg.
1700310150	6	20	12	0,2
1700310151	8	20	11	0,3
1700310152	10	20	10	0,5
1700310153	13	20	9	1
1700310154	16	20	5	1,5
1700310155	20	25	6	3,5
1700310156	25	35	10	8
1700310157	32	40	8	15
1700310158	40	50	10	20
1700310159	50	60	12	35
1700310160	63	65	10	55



Cilíndrica sin agujero
Imán: SmCo5
Carcasa: Latón
Temp. máx: 90°C



Cilíndrica sin agujero
Imán: NdFeB
Carcasa: Latón
Temp. máx: 90°C

Modelo	Ø D mm	L mm	H mm	Fuerza kg.
1700345001	6	20	10	0,8
1700345002	8	20	10	2,2
1700345003	10	20	8	4
1700345004	13	20	6	6
1700345005	16	20	2	12,5
1700345006	20	25	6	23
1700345007	25	35	7	40
1700345008	32	40	5	60

Modelo	Ø D mm	L mm	H mm	Fuerza kg.
1700340001	6	20	10	1
1700340003	8	20	10	2,5
1700340005	10	20	8	4,5
1700340006	13	20	6	7
1700340007	16	20	2	15
1700340008	20	25	6	28
1700340009	25	35	7	45
1700340010	32	40	5	70

H= Máx. reducción de altura

17004

IMANES PERMANENTES METALICOS



1700401...



1700402...

Modelo	A mm	B mm	C mm	Fuerza tracción kg.
170040108	8	19	3,50	3,5
170040108	9	28,6	4,75	7,3
170040110	10,5	38	4,75	14,2

Modelo	A mm	B mm	C	Fuerza tracción kg.
170040216	16	17,5	M6	2,5
170040219	19	20,5	M6	4,1
170040225	25	27	M6	6,8
170040230	30	27	M6	19
170040236	36	51	M6	30



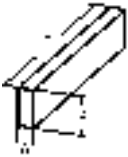
1700403...

Modelo	A mm	B mm	C mm	Fuerza tracción kg.
170040309	9,5	12,5	4,5	0,7
170040312	12,5	19	5	1,9
170040316	16	25,5	5	2,9
170040325	25,5	31,5	6,5	6,6



1700405...

Modelo	A mm	B mm	C mm	Fuerza tracción kg.
170040517	17,8	4	20	0,5
170040525	25,5	8	28,5	2,0



1700407...

Modelo	A mm	B mm	C mm	Fuerza tracción kg.
170040751	5	10	20	0,6
170040752	5	12,5	40	1,5
170040753	5	15	60	2,0
1700407101	10	15	50	1,4
1700407102	10	15	75	1,4



1700404...

Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Fuerza tracción kg.
170040419	19	14	8	19	4	4,5
170040425	25,5	19	9,5	25,5	5	9
170040428	28,5	22,5	11	28,5	5	12
170040435	35	35	11	44,5	8	23
170040441	41	41	14,5	57	8	32
170040454	54	47,5	16	82,5	9,5	47



1700406

Modelo	A mm	B mm	C mm	Fuerza tracción kg.
1700406	12	8	23	1,0



17004078...

Modelo	A mm	C mm	Fuerza tracción kg.
170040806	6	20	0,5
170040808	8	25	0,8
170040810	10	30	1,1

17005

IMANES CERAMICOS



1700501...

Modelo	D mm	B mm
170050104	4,5	5
170050105	5	4
170050106	6	4
170050107	7	3
170050108	8,5	4
170050110	10	3
170050112	12	4
170050113	13	4
170050114	14	4
170050117	17,5	4



1700502...

Modelo	D mm	B mm
170050120	20	3
1700501201	20	5
170050125	25	3
1700501251	25	4
1700501252	25	5
170050132	32	3
1700501321	32	6
170050134	34	3
170050140	40	10

Modelo	L mm	A mm	B mm
170050212	12	11	6
170050213	13	10	5
170050214	14	14	4
170050217	17	17	4
170050220	20	10	5
170050224	24	8	3,5
1700502241	24	12	6
1700502242	24	13,7	5

Modelo	L mm	A mm	B mm
170050233	33	25	4,2
170050240	40	20	3
1700502401	40	20	10
170050250	50	15	4
1700502501	50	20	4
170050251	51	28	4
170050254	54	20	4

17 Imanes y útiles magnéticos

Imanes botón para señalización

17006

IMANES BOTON PARA SEÑALIZACION

- Son imanes de Ferrita encapsulados en plástico de diferentes colores
- Útiles para planners, juegos, sujetanotas, planos, etc
- Colores: verde, azul, rojo, blanco, naranja y amarillo

Modelo	Ø mm
1700609	9
1700620	20
1700625	25
1700632	32

17007

CINTA MAGNETICA

1700701...

- Perfil isotrópico ● Color marrón

Modelo	Ancho mm	Grueso mm					
		1	1,3	1,5	2	3	6
170070110	10		●	●	●		●
170070111	11					●	
170070112	12			●			
170070113	13					●	
170070114	14				●		
170070116	16						●
170070120	20		●		●		
170070126	26		●		●		
170070130	30			●			
170070136	36	●	●				
170070139	39						
170070140	40				●		
170070150	50	●		●	●		

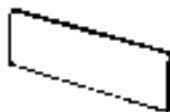
1700702...

- Perfil isotrópico autoadhesivo

Modelo	Ancho mm	Grueso mm		
		1,3	1,5	2
170070210	10	●		●
170070212	12		●	
170070220	20	●		●
170070226	26	●		
170070239	39	●		

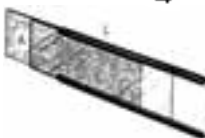
1700703...

- Rollos de 25 m. ● Anchura 20, 26, 39, 50 mm ● Banda magnética plastificada con lámina de PVC blanca ● Utilizar rotulador water-proof ● Borrado con acetona



1700704...

- Banda magnética acanalada, que permite una cartulina como etiqueta y un plástico protector ● Rollos de 25 m. ● Anchura 25, 30, 40, 50, 70 mm.



17008

DESMAGNETIZADORES



1700801...

- En estos modelos se pasa la pieza a desmagnetizar por encima del aparato ● Son utilizados en talleres para desmagnetizar piezas pequeñas, herramientas, pequeños útiles.

- Estos desmagnetizadores son de servicio intermitente, no pueden estar conectados más de 10 minutos ● Llevan incorporado un termostato que los desconecta cuando alcanzan la temperatura máxima admisible (70°C) y no se pueden volver a conectar hasta que la temperatura ha disminuido.



1700802

- Este modelo es adecuado cuando la pieza a desmagnetizar es demasiado grande y no se puede manejar con facilidad. Se coge el aparato con la mano y se pasa por la pieza.

- Este desmagnetizador, igual que los de sobremesa, es de servicio intermitente. No puede estar conectado más de 10 minutos y lleva incorporado un termostato que los desconecta al alcanzar la temperatura máxima admisible (70°C). No se puede volver a conectar hasta que la temperatura ha disminuido.

Modelo	A mm	B mm	C mm	Potencia	Intensidad
170080101	160	120	115	286 VA	1,3 A
170080102	220	170	122	660 VA	3 A
1700802	120	105	180	1330 VA	5,8 A



1700803...

- Estos desmagnetizadores, a diferencia de los anteriores, son de servicio continuo, pueden estar conectados durante todo el tiempo ● La pieza a desmagnetizar pasa por el interior del aparato y son especialmente adecuados para procesos automáticos en los que hay un flujo de material.

Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Potencia	Intensidad
170080301	150	60	200	250	160	870 VA	3,8 A
170080302	200	100	200	330	230	23020 VA	10,1 A

17009

SEPARADORES MAGNETICOS DE CHAPAS



● Los separadores magnéticos de chapas se utilizan para elevar chapas de acero de una pila y mantenerlas en suspensión ● Las chapas se separan una de otra colocando bloques magnéticos, especialmente desarrollados para esta función, a un lado o más de la pila de chapas ● La distribución del campo magnético que tienen estos bloques, hace que las chapas apiladas se separen entre ellas.

● Estos separadores consisten en una carcasa de acero inoxidable en la cual se instala un sistema de imanes anisotrópicos ● La carcasa y el sistema magnético se mantienen en posición gracias a una placa posterior de acero ● Cada unidad se puede fijar al banco de trabajo o aguantarse por sí sola. Cuando la pila de chapas de acero se introduce en el campo magnético (en la cara operativa del imán) estas cogen inmediatamente su posición individual ● La explicación es simple e interesante ● Los polos magnéticos quedan inducidos en las chapas de acero, y según las leyes del magnetismo, los polos opuestos se repelen haciendo separar las chapas.



Modelo	A mm	B mm	C mm	Agujeros Fijación	D mm	Peso kg.
1700924001	75	75	30	2 de M8	50	1
1700924002	275	75	30	2 de M8	250	3,7
1700924003	340	75	30	2 de M8	250	4,5
1700924004	105	105	30	2 de M8	50	1,9
1700924005	210	105	30	2 de M8	100	3,9
1700924006	310	105	30	2 de M8	200	5,7
1700924007	340	105	30	2 de M8	250	6,3
1700924008	145	105	50	2 de M8	100	3,8
1700924009	210	105	50	2 de M8	100	5,6
1700924010	280	105	50	2 de M8	200	7,4
1700924011	310	105	50	2 de M8	200	8,2
1700924012	345	105	50	2 de M8	250	9,2
1700924013	410	105	50	3 de M8	150	10,9
1700924014	445	105	50	3 de M8	150	11,8
1700924015	510	105	50	3 de M8	200	13,6
1700924016	610	105	50	4 de M8	150	16,2
1700924017	765	105	50	4 de M8	200	20,3
1700924018	280	180	90	2 de M12	200	23,5
1700924019	400	180	90	3 de M12	150	33,5
1700924020	345	280	95	3 de M12	100	43,5
1700924021	545	280	95	4 de M12	150	69
1700924022	610	280	95	4 de M12	150	77,5
1700924023	815	280	95	4 de M12	200	103

● La elección del tamaño adecuado de separador varía en función de los siguientes parámetros:

1. El espesor de la chapa
2. Las medidas de la chapa
3. La altura de la pila
4. La calidad superficial de la chapa
5. Las condiciones de la chapa (humedad, aceite...)

Para la elección del separador, se recomienda seguir las siguientes operaciones:

Espesor chapas	Medidas separador		
	B	C	A
Hasta 0,7 mm	75	30	La altura de la pila y la del separador deben estar en una relación de 1/5 a 1/10
Hasta 1 mm	105	30	
Hasta 2 mm	105	50	
Hasta 4 mm	180	90	
Hasta 6 mm	280	95	

● Superficie máxima a separar por separador:

En chapas normales hasta 0,3 m²
En chapas con aceite hasta 0,15 m²

● Si se quiere retirar las chapas con un proceso automático, se necesitarán más separadores que se colocarán alrededor de la pila.

17010

FILTROS MAGNETICOS PARA TOLVAS

- Para tolvas de máquinas inyectoras de plástico
- Evitan el paso de partículas metálicas que rayen el husillo y obstruyan la boquilla ● Dotados con los imanes de mayor potencia (950 Gauss por imán)
- Revestimiento plástico (imposibilita la rotura de los imanes y mantiene fijas las tuercas)



1701001

Para tolva redonda



1701002

Para tolva cuadrada

17 Imanes y útiles magnéticos

Presas magnéticas

17011

PRESAS MAGNETICAS



17011C23

17011C80

17011L50

Modelo	Medidas mm	Fuerza kg.	Peso kg.
17011C15	160 x 165	150	3,5
17011C23	160 x 180	230	4,3
17011C80	230 x 315	600	12
17011L50	170 x 225	500	12

17012

SEPARADOR MAGNETICO MANUAL

● Se utiliza para separar materiales ferrosos mezclados con los de otra naturaleza (latón, aluminio) y en otras aplicaciones para separar pequeños trozos contenidos en escombros o en superficies cubiertas por suciedad ● También se emplea para coger pequeños cuerpos metálicos como tornillos, clavos, etc. que, al ser accionados, se arrancan bajo la presa facilitando su recogida.



17012

Modelo	Medidas mm	Peso kg.
17012	165 x 100 x 210	2,5

17013

ELEVADOR MAGNETICO PARA MANO



● Para coger chapas delgadas de una pila con la mano ● No perjudica en absoluto las chapas y evita lesiones en la mano.

Modelo	Medidas mm
17013	49 x 38 x 18

17014

PINZAS MAGNETICAS



1701401

1701402

1701403...

Modelo	Medidas mm	Fuerza kg.	Peso kg.
170140301	400	10	0,450
170140302	390	5	0,250
170140303	345	1	0,200

Modelo	Fuerza atracc. kg.	ancho mm	Long. total	Altura total
17001401*	1	23,5	310	25
17001402*	2,5	46	310	25

* Construidas en nylon, no dañan los moldes de prensa

17015

ESCUADRAS MAGNETICAS



1701501

- Util indispensable para realizar trabajos de soldadura ● Reduce los tiempos de trabajo ● Mejora la calidad de las uniones ● Angulo 90° ● Medidas 138 x 62 x 110 mm



1701502

- Fijo a 90° ● Medidas 180 x 180 mm ● Fuerza atracción 30 kg.



1701503

- Variable a 45° a 90° ● Medidas 200 x 200 x 55 mm ● Fuerza atracción 30 kg.

17016

ELEVADORES MAGNETICOS PERMANENTES



1701601200



1701601400



1701602... Con base en "V"

1701601...

● Fabricados en Ferrita (material altamente estable, mantienen inalterable la potencia magnética a través de los años) ● Alta capacidad de elevación con un bajo peso muerto (La fuerza de arranque es de al menos 30 veces su propio peso) ● Reducidas dimensiones ● Polos de contacto especialmente diseñados, garantizan la máxima fuerza magnética disponible ● El sistema de bloqueo por medio de un mango ergonómico evita un fortuito desmantado.

1701602

● Ultima generación de imanes fabricados en Neodimio Hierro Boro con máxima potencia magnética ● Extraordinaria relación entre el bajo peso muerto y su alta capacidad de elevación (La fuerza de arranque es de al menos 60 veces su propio peso) ● El diseño triangular permite unas reducidas dimensiones y una gran estabilidad ● Base en V que permite tanto la elevación de materiales planos como redondos ● El sistema de bloqueo por medio de un mango ergonómico evita un fortuito desmantado.

Características	1701601200	1701601400	1701601800
Capacidad de elevación ensayada (kg)	600	1200	2400
Máx. capacidad elevación recomendada (kg)	200	400	800
Dimensiones: Longitud (mm)	190	194	276
Anchura (mm)	110	144	192
Altura (mm)	200	315	395
Peso kg.	17	33	77

Características	1701602250	1701602500	17016021000	17016022000
Capacidad de elevación ensayada (kg)	780	1570	3300	6100
Máx. capacidad elevación recomendada (kg)	250	500	1000	2000
Dimensiones: Longitud (mm)	190	295	300	424
Anchura (mm)	135	160	195	283
Altura (mm)	170	235	295	453
Peso kg.	14	34	62	225

17 Imanes y útiles magnéticos

Elevadores electromagnéticos por baterías

17017

ELEVADORES ELECTROMAGNETICOS POR BATERIAS



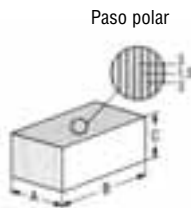
17017...

- Gran capacidad de elevación con un bajo peso muerto y reducidas dimensiones
- Independiente del suministro de corriente eléctrica y del cable de conexión
- La fuente de energía es una batería de coche (12V)
- Cargador con desconexión automática que evita sobrecargas de la batería
- Aproximadamente 8 horas de carga útil
- Doble sistema gradual de alarma, advierte sobre la reducción de carga magnética
- "Canal de potencia" patentado que concentra la fuerza magnética donde se necesita.

Características	17017135	17017250	17017364	17017500	170171140	170172200
Capacidad elevación ensayada (kg)	4000	5000	7000	10000	3500	6800
Máx. cap. elevación recomendada (kg)	1350	2500	3640	5000	1140	2200
Tensión a red (220V) a 50-60 Hz	230	230	230	230	230	230
Potencia (W)	100	100	100	100	100	100
Capacidad de la batería (Ah)	35	44	70	70	70	70
Carga útil del imán (h)	8	8	8	8	8	8
Peso (kg)	60	71	180	203	167	420
Dimensiones: Longitud (mm)	272	400	1050	1200	470	760
Anchura (mm)	242	242	240	300	242	262
Altura (mm)	530	530	530	545	675	685

17018

BLOQUES TRANSMISORES DE FLUJO

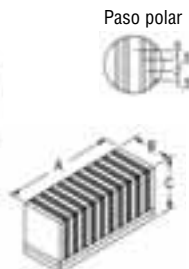


- Los bloques transmisores de flujo se utilizan junto con los platos magnéticos
- No son magnéticos, pero al ponerlos encima del plato, transmiten el flujo de éste a la pieza
- Son útiles para rectificar piezas que tienen formas que impiden ponerlas directamente encima del plato magnético.

Modelo	A mm	B mm	C mm
17018001	60	80	30
17018002	80	100	40
17018003	100	140	50

17019

BLOQUES DE TRES CARAS MAGNETICAS



- Estos bloques son de imán permanente y tienen tres caras magnéticas
- La base de hierro permite poderlos sujetar en otros platos magnéticos o electromagnéticos
- Son útiles para sujetar piezas de formas irregulares.

Modelo	A mm	B mm	C mm	Peso kg.
1701901	107	60	50	2,3
1701902	118	35	50	1,5

17020

PLATOS MAGNETICOS

PARA ELECTRO-EROSION

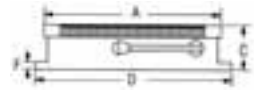


● Estos platos son como los de FI-POL, pero van equipados con un sistema de limpieza de la zona de trabajo del electrodo, que se consigue por la circulación del líquido dieléctrico que sale por diversos agujeros taladrados en la placa superior ● Los agujeros de la placa superior están comunicados entre sí por conductos internos. La introducción del líquido dieléctrico es a través de un único agujero de 1/8 Gas por un lateral del plato ● Los agujeros de la placa superior se pueden abrir o cerrar mediante unos espárragos Allen M4 ● El plato se suministra con los espárragos Allen M4 y racor 1/8 Gas para manguera de Ø 8 mm

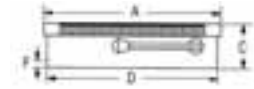
Salidas líquido dieléctrico

Entrada líquido dieléctrico

Modelo A



Modelo B



Paso polar



Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Nº agujeros	Nº palancas	Forma
1702031002	255	130	70	265	15	7 x 4	1	A
1702032007	150	150	70	158	19	4 x 5	1	A
1702032001	250	150	70	258	15	7 x 5	1	A
1702032002	300	150	70	308	15	8 x 5	1	A
1702032003	350	150	70	358	13	10 x 5	1	A
1702032004	400	150	70	410	15	11 x 5	1	A
1702033005	300	200	89	304	20	8 x 6	1	A
1702033002	400	200	77	413	15	11 x 6	1	A
1702033003	450	200	77	463	13	13 x 6	1	A
1702034002	450	250	91	445	20	13 x 7	1	B

17020

PLATOS MAGNETICOS

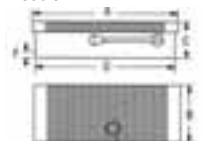
PARA RECTIFICADORAS



Modelo A



Modelo B



Paso polar



NOR-POL



FI-POL

● Estos platos son ideales para el rectificado de toda clase de piezas. Tiene una fuerza de sujeción máxima de 8 kg/cm² ● En la mayoría de medidas hay disponibles dos pasos polares distintos: NOR-POL y FI-POL

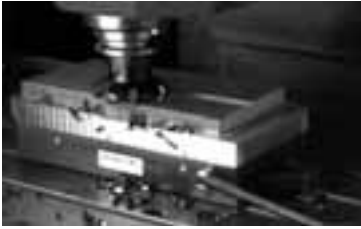
NOR-POL: Su paso polar de 6-5 (6 mm de hierro y 5 de latón) es adecuado para toda clase de piezas, desde 2 mm de grosor hasta las más grandes. Su dispersión magnética (aprox. 8 mm) no afecta a la máquina ni a las herramientas.

FI-POL: Su paso polar más fino 6-1,5-2-1,5 (6 mm de hierro, 1,5 de latón, 2 de hierro y 1,5 de latón), les confiere un mayor poder de sujeción para piezas pequeñas o de poco espesor (menos de 3 mm). Para piezas mayores tienen un rendimiento parecido a los de NOR-POL. También tienen una dispersión magnética más pequeña (aprox. 6 mm)

● Son completamente estancos a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos ● Para la instalación a la máquina se pueden suministrar bridas, que se colocan en los extremos del plato ● Las bridas se suministran por separado y hay que pedir las expresamente ● La imantación y desimantación se realiza mediante el giro de 180° de la palanca que lleva el plato ● Los platos mayores de 650 mm de longitud llevan 2 palancas ● En los platos más pequeños el eje no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen, suministrada con el plato ● Bajo pedido se pueden suministrar los platos con el tipo de palanca que se desee ● La placa superior del plato permite sucesivos rectificadas, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 7 u 8 mm ● Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a mecanizar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción.

Modelo NOR-POL	Modelo FI-POL	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Nº palancas	Forma
-	1702010004	100	65	54	119	10	1	A
-	1702010002	125	75	57	138	10	1	A
1702000001	1702010001	150	100	65	165	15	1	A
1702000003	1702010003	200	100	65	213	15	1	A
1702001002	1702011002	255	130	65	265	15	1	A
1702001003	-	325	130	65	355	15	1	A
1702001004	1702011004	400	130	65	408	15	1	A
1702002008	1702012007	150	150	65	158	15	1	A
1702002001	1702012001	250	150	65	258	15	1	A
1702002002	1702012002	300	150	65	308	15	1	A
1702002003	1702012003	350	150	65	358	15	1	A
1702002004	1702012004	400	150	65	410	15	1	A
1702002005	1702012005	450	150	65	458	15	1	A
1702002006	-	500	150	65	510	15	1	A
-	1702013005	300	200	84	304	20	1	B
1702003002	1702013002	400	200	72	413	15	1	A
1702003003	1702013003	450	200	72	463	13	1	A
1702003004	1702013004	500	200	72	515	15	1	A
1702003006	1702013006	600	200	72	615	15	1	A
1702003007	-	700	200	79	715	13	1	A
1702003008	-	800	200	88	795	20	1	B
1702004001	-	400	250	88	395	20	1	B
1702004002	1702014002	450	250	88	445	20	1	B
1702004003	1702014003	500	250	88	495	20	1	B
1702004004	1702014005	600	250	88	595	20	1	B
1702004006	-	750	250	88	745	20	2	B
1702004007	-	800	250	88	795	20	2	B
-	1702015002	400	300	88	395	20	1	B
1702005002	1702015003	500	300	88	495	20	1	B
1702005003	1702015004	600	300	88	595	20	1	B
1702005004	-	700	300	88	695	20	2	B
1702005005	-	800	300	88	795	20	2	B
1702005006	-	900	300	88	895	20	2	B
1702005007	-	1000	300	88	995	20	2	B
1702005008	-	1200	300	88	1195	20	2	B

PARA FRESADORAS

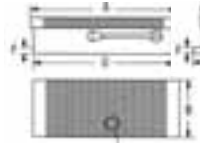


● De construcción más robusta y mayor fuerza magnética (máx. 12 kg/cm²) estos platos están indicados para trabajos en fresadoras ● Su paso polar de 8-5 (8mm de hierro y 5 de latón) es adecuado para toda clase de piezas, desde 5 mm de grosor hasta las más grandes ● Tienen una dispersión magnética pequeña (aprox. 10 mm), que no afecta a la máquina ni a las herramientas ● Son completamente estancos a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos ● Para la instalación a la máquina se pueden suministrar bridas, que se colocan en los extremos del plato ● Las bridas se suministran por separado y hay que pedir las expresamente ● La imantación y desimantación se realiza mediante el giro de 180° de la palanca que lleva el plato ● Los platos mayores de 650 mm de longitud llevan 2 palancas ● La placa superior del plato permite sucesivos rectificadores, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 7 u 8 mm ● Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a mecanizar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción.

Modelo A



Modelo B



Modelo A, Paso polar



Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Nº palancas	Forma
1702022001	250	150	88	260	20	1	A
1702022002	300	150	88	310	20	1	A
1702022003	350	150	88	360	20	1	A
1702022004	400	150	88	410	20	1	A
1702022005	450	150	88	460	20	1	A
1702022006	500	150	88	560	20	1	A
1702023001	300	200	88	295	20	1	B
1702023002	400	200	88	395	20	1	B
1702023003	450	200	88	445	20	1	B
1702023004	500	200	88	495	20	1	B
1702023005	600	200	88	595	20	1	B
1702023006	800	200	88	795	20	2	B
1702024001	400	250	88	395	20	1	B
1702024002	450	250	88	445	20	1	B
1702024003	500	250	88	495	20	1	B
1702024004	600	250	88	595	20	1	B
1702024005	650	250	88	645	20	1	B
1702024006	750	250	88	745	20	2	B
1702024008	1000	250	88	945	20	2	B
1702025001	400	300	88	395	20	1	B
1702025002	500	300	88	495	20	1	B
1702025003	600	300	88	595	20	1	B
1702025004	800	300	88	795	20	2	B
1702025005	900	300	88	895	20	2	B
1702025006	1000	300	88	995	20	2	B

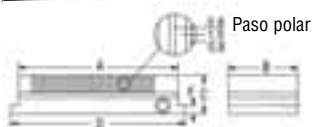
17 Imanes y útiles magnéticos

Platos magnéticos

17020

PLATOS MAGNETICOS

DE POLO EXTRAFINO SERIE BAJA



- La construcción de estos platos magnéticos con imanes de neodimio, en combinación con su pequeño paso polar (1,5-0,8), da por resultado unos platos de muy poca altura (40 mm) y especialmente adecuados para piezas muy pequeñas y de poco espesor
- Son estancos a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos (máquinas de electro-erosión)
- La instalación se efectúa con suma facilidad, mediante bridas en los extremos del plato
- El eje de imantación no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen (suministrada con el plato). La imantación es progresiva y se realiza mediante el giro de 180° del eje
- La placa superior del plato permite sucesivos rectificadas, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 5 mm
- Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a mecanizar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción
- Fuerza de sujeción: máx. 6 kg/cm².

Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Paso polar hierro - latón
170201250001	150	100	40	165	10	1,5 - 0,8
170201250003	200	100	40	215	10	1,5 - 0,8
170201251002	255	130	40	270	10	1,5 - 0,8
170201252000	150	150	40	165	10	1,5 - 0,8
170201252001	250	150	40	265	10	1,5 - 0,8
170201252002	300	150	40	315	10	1,5 - 0,8
170201252003	350	150	40	365	10	1,5 - 0,8
170201252004	400	150	40	415	10	1,5 - 0,8
170201252005	450	150	40	465	10	1,5 - 0,8

CIRCULARES

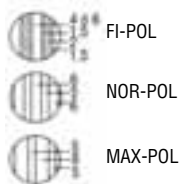


- Son platos magnéticos diseñados para trabajar en tornos, aunque también son adaptables a rectificadoras, platos divisores, ...
- Su instalación se efectúa mediante un contraplato, igual que con los platos normales de garras
- La imantación es progresiva y se realiza mediante el giro de una o dos palancas, las cuales son extraíbles del plato
- La placa superior del plato lleva unos círculos concéntricos para facilitar el centrado de las piezas
- Su pequeño paso polar les confiere una dispersión magnética muy pequeña, que no afecta a la máquina ni a las herramientas
- La placa superior del plato permite sucesivos rectificadas, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 7 u 8 mm
- Los platos de Ø250 o mayores están preparados para poder hacer un agujero en el centro de la placa superior, para poner un tope o centrador. Este agujero debe ser como máximo Ø20x15 mm. Es recomendable que dichos topes o centradores sean de un material no magnético (bronce, acero inox,...)



- Existen en tres pasos polares dependiendo del diámetro:
FI-POL, NOR-POL y MAX-POL
- FI-POL:** Adecuado para piezas pequeñas y de poco espesor (2 mm o menos)
- NOR-POL y MAX-POL:**
Para piezas normales o grandes

Paso polar



Modelo	FI-POL	NOR-POL	MAX-POL
Dispersión magnética	aprox. 6 mm	aprox. 8 mm	aprox. 10 mm
Fuerza de sujeción	máx. 6 kg/cm ²	máx. 8 kg/cm ²	máx. 10 kg/cm ²

Modelo FI-POL	ØA mm	ØB mm	ØC mm	F mm	ØG mm	Agujeros fijación	Paso polar Hie-Lat-Hie-Lat	Nº Palancas	Peso kg
1702010001	100	62	70	2,5	91	3 x M5	4 - 1,5 - 2 - 1,5	1	3
1702010002	130	62	90	2,5	120	4 x M6	4 - 1,5 - 2 - 1,5	1	5
1702010003	160	75	125	3	142	4 x M8	6 - 1,5 - 2 - 1,5	1	8
1702010004	200	80	150	4,5	182	4 x M8	6 - 1,5 - 2 - 1,5	1	13
1702010005	250	80	200	4,5	232	4 x M8	6 - 1,5 - 2 - 1,5	1	20
1702010007	300	85	250	4,5	285	4 x M8	6 - 1,5 - 2 - 1,5	1	29

Modelo NOR-POL	ØA mm	ØB mm	ØC mm	F mm	ØG mm	Agujeros fijación	Paso polar Hie-Lat-Hie-Lat	Nº Palancas	Peso kg
1702000003	160	75	125	3	142	4 x M8	6 - 5	1	8

Modelo MAX-POL	ØA mm	ØB mm	ØC mm	F mm	ØG mm	Agujeros fijación	Paso polar Hie-Lat-Hie-Lat	Nº Palancas	Peso kg
1702020004	200	80	150	4,5	182	4 x M8	8 - 5	1	13
1702020006	250	80	200	4,5	232	4 x M8	8 - 5	1	20
1702020007	300	85	250	4,5	285	4 x M8	8 - 5	1	29
1702020008	350	85	300	4,5	334	4 x M8	8 - 5	1	40
1702020009	400	100	300	5	350	6 x M10	8 - 5	1	59
1702020010	450	100	350	5	400	6 x M10	8 - 5	2	70
1702020011	500	100	400	5	450	6 x M10	8 - 5	2	90

17021 MESAS DE SENOS MAGNETICAS

UN SENO



- Las mesas de senos hacen posible el rectificado de piezas de caras no paralelas
- Llevan un eje longitudinal respecto al cual la mesa gira
- El ángulo de inclinación se ajusta mediante calas, hasta un máximo de 45°, y con una precisión de $\pm 10''$
- La inclinación de la mesa se puede bloquear para evitar movimientos durante el trabajo
- Llevan el plato magnético incorporado, en dos pasos polares distintos: NOR-POL y FI-POL
- La instalación a la máquina se efectúa mediante bridas en los extremos de la base de la mesa.



Modelo NOR-POL	Modelo FI-POL	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	Nº palancas
1702100003	1702130003	150	100	125	227	115	14	60	1*
1702101002	1702131002	255	130	125	343	144	15	80	1*
1702102001	1702132001	150	150	142	247	165	16	100	1*
1702102002	1702132002	250	150	142	341	165	16	100	1*
1702102003	1702132003	300	150	147	395	158	16	100	1*
1702102004	1702132004	350	150	147	444	165	16	100	1
1702102005	1702132005	400	150	147	496	159	16	100	1
1702102006	1702132006	450	150	147	543	167	16	100	1
1702103002	1702133002	400	200	152	520	220	20	150	1
1702103004	1702133004	500	200	152	620	220	20	150	1

* El eje no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen

17 Imanes y útiles magnéticos

Mesas de senos magnéticas

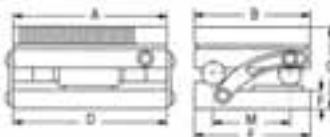
17021

MESAS DE SENOS MAGNETICAS

DE POLO EXTRAFINO



- Estas mesas incorporan un plato magnético de polo extrafino
- Gracias a la baja altura del plato y al diseño de la mesa, tienen una altura de solo 77 mm
- Adecuadas para el rectificado de piezas de caras no paralelas
- Llevan un eje longitudinal respecto al cual la mesa gira
- El ángulo de inclinación se ajusta mediante calas, hasta un máximo de 45°, y con una precisión de $\pm 10^\circ$
- La inclinación de la mesa se puede bloquear para evitar movimientos durante el trabajo
- La instalación a la máquina se efectúa mediante bridas en los extremos de la base de la mesa
- Hay también disponibles algunas medidas en doble seno.

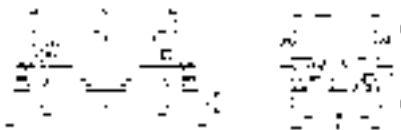


Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm
1702160003	150	100	77	150	100	16	75
1702160005	200	100	77	200	100	16	75
1702160102	255	130	77	255	130	16	100
1702160201	150	150	77	150	150	16	125
1702160202	250	150	77	250	150	16	125
1702160203	300	150	77	300	150	16	125
1702160204	350	150	77	350	150	16	125

DE DOBLE SENO



- De características idénticas a las mesas de un solo seno, pero de doble eje de giro, uno longitudinal y el otro transversal
- Permiten inclinar la mesa en dos sentidos a la vez

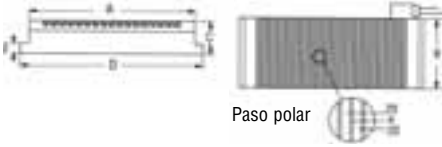


Modelo NOR-POL	Modelo FI-POL	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	M mm	P mm	Nº palancas
1702120003	1702150003	150	100	165	227	115	14	60	100	1
1702121002	1702151002	255	130	193	343	144	15	80	200	1
1702122001	1702152001	150	150	193	233	214	16	100	150	1
1702122002	1702152002	250	150	196	341	165	16	100	200	1
1702122003	1702152003	300	150	196	395	158	16	100	200	1
1702122004	1702152004	350	150	200	444	165	16	100	200	1
1702122005	1702152005	400	150	205	496	159	16	100	300	1
1702123002	1702153002	400	200	217	520	220	20	150	300	1
1702123004	1702153004	500	200	223	620	220	20	150	400	1

17022

PLATOS ELECTROMAGNETICOS

PARA RECTIFICADORAS



- Son platos universales de gran fuerza magnética (máx. 12 kg/cm²)
- Su paso polar transversal de 20-4 (20 mm de hierro y 4 de latón) asegura una buena sujeción magnética y una dispersión reducida (aprox. 20 mm)
- Para el rectificado de piezas pequeñas (40 mm o menos) se pueden suministrar pasos polares más finos
- También se pueden fabricar pasos polares especiales
- Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas y posibilidad de sucesivos rectificadores de la placa superior hasta un máximo de 14 ó 15 mm. En caso de agotarla se puede suministrar una de recambio
- Para su funcionamiento este plato necesita un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación del plato y de las piezas (ver nuestros controles para platos electromagnéticos)
- Tienen un ala en los extremos cortos para permitir la instalación a la máquina con bridas
- Incorporan reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a rectificar
- Tensión de alimentación 110Vcc. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

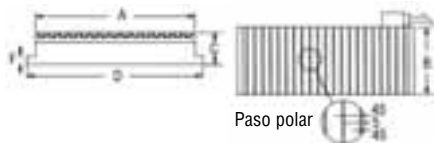
Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Potencia W
1702211003	400	200	105	450	15	58
1702211005	500	200	105	530	15	69
1702211007	600	200	105	630	15	97
1702211011	800	200	105	830	15	118
1702211203	500	250	105	530	15	95
1702211205	600	250	105	630	15	110
1702211209	800	250	105	830	15	140
1702211213	1000	250	105	1030	15	160
1702212002	500	300	110	530	20	119
1702212004	600	300	110	630	20	160
1702212008	800	300	110	830	20	180
1702212012	1000	300	110	1030	20	230
1702212014	1200	300	110	1230	20	270
1702212203	600	350	110	640	20	150
1702212207	800	350	110	840	20	190
1702212211	1000	350	110	1040	20	249
1702212213	1200	350	110	1240	20	316
1702213003	600	400	114	640	24	160
1702213007	800	400	114	840	24	240
1702213011	1000	400	114	1040	24	270
1702213016	1500	400	114	1540	24	399
1702213205	800	450	114	840	24	270
1702213209	1000	450	114	1040	24	310
1702213211	1200	450	114	1240	24	400
1702213214	1500	450	114	1540	24	500
1702214009	1000	500	119	1050	24	363
1702214011	1200	500	119	1250	24	450
1702214014	1500	500	119	1550	24	624
1702214019	2000	500	119	2050	24	700
1702215004	1000	600	123	1050	28	427
1702215006	1200	600	123	1250	28	560
1702215009	1500	600	123	1550	28	700
1702215014	2000	600	123	2050	28	900

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier medida de plato y se pueden juntar varios platos para obtener grandes superficies de rectificado.

17022

PLATOS ELECTROMAGNETICOS

PARA FRESADORAS



- Platos de gran robustez y fuerza magnética (máx. 18 kg/cm²)
- Su paso polar transversal de 45-5 (45 mm de hierro y 5 de latón) asegura una buena sujeción magnética para el fresado en toda clase de piezas a partir de un tamaño de 80 mm de longitud
- Gracias a su mayor dispersión magnética es posible una buena sujeción de piezas con entrehierros grandes. Por ejemplo piezas de fundición, oxicorte, forjadas, etc
- También hay la posibilidad de usar bloques suplementarios sin pérdida de rendimiento
- Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas y posibilidad de sucesivos rectificandos de la placa superior hasta un máximo de 14 ó 15 mm. En caso de agotarla se puede suministrar una de recambio
- Para su funcionamiento este plato necesita un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación del plato y de las piezas (ver nuestros controles para platos electromagnéticos)
- Tienen un ala en los extremos cortos para permitir la instalación a la máquina con bridas
- Incorporan reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a rectificar
- Tensión de alimentación 110Vcc. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Potencia W
1702262002	500	300	115	530	20	113
1702262004	600	300	115	630	20	135
1702262008	800	300	115	830	20	180
1702262012	1000	300	115	1030	20	225
1702262203	600	350	115	640	20	158
1702262207	800	350	115	840	20	210
1702262211	1000	350	115	1040	20	263
1702262213	1200	350	115	1240	20	315
1702263003	600	400	119	640	24	180
1702263007	800	400	119	840	24	240
1702263011	1000	400	119	1040	24	300
1702263016	1200	400	119	1540	24	450
1702263205	800	450	119	840	24	270
1702263209	1000	450	119	1040	24	338
1702263211	1200	450	119	1240	24	405
1702263214	1500	450	119	1540	24	506
1702264009	1000	500	119	1050	24	375
1702264011	1200	500	119	1250	24	450
1702264014	1500	500	119	1550	24	563
1702264019	2000	500	119	2050	24	750
1702265004	1000	600	123	1050	28	450
1702265006	1200	600	123	1250	28	540
1702265009	1500	600	123	1550	28	675
1702265014	2000	600	123	2050	28	900

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier medida de plato y se pueden juntar varios platos para obtener grandes superficies de mecanizado.

CIRCULARES



- Estos platos son adaptables a rectificadoras y tornos
- Su instalación se efectúa mediante un contraplato y llevan un colector central para la conexión eléctrica
- Los polos magnéticos son aros concéntricos, aunque bajo demanda se pueden fabricar polos especiales
- Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas y posibilidad de sucesivos rectificadores de la placa superior hasta un máximo de 14 ó 15 mm. En caso de agotarla se puede suministrar una de recambio
- Para su funcionamiento este plato necesita un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación del plato y de las piezas (ver nuestros controles para platos electromagnéticos)
- Tensión de alimentación 110Vcc. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

Modelo FI-POL	ØA mm	ØB mm	ØC mm	F mm	ØG mm	Agujeros de fijación en ØG	ØH mm	Agujeros de fijación en ØH	Potencia W
1702201011	500	110	250	6	370	8 x M10	–	–	150
1702201013	600	110	300	6	470	10 x M10	–	–	190
1702201015	700	110	350	7	570	8 x M10	470	4 x M10	320
1702201017	800	110	400	7	670	10 x M10	570	4 x M10	430
1702201018	900	110	450	7	770	10 x M10	570	6 x M10	615
1702201019	1000	110	500	8	870	12 x M10	670	6 x M10	760
1702201020	1100	110	550	8	970	12 x M10	770	8 x M10	940
1702201022	1200	110	600	10	1070	14 x M10	870	8 x M10	980

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier medida de plato.

17023

CONTROLES ELECTRONICOS PARA PLATOS ELECTROMAGNETICOS



- Estos aparatos constan de dos cajas; una, con dos elementos electrónicos necesarios para la imantación y desimantación del plato, y otra, de dimensiones reducidas, con los pulsadores para el control del funcionamiento
- Las dos cajas están conectadas por un cable de 5 m, de manera que la caja de pulsadores se coloca en el panel de mandos de la máquina y la otra en el armario eléctrico.

Sin regulación de potencia: Con estos controles no se puede variar la fuerza de imantación del plato.

Con regulación de potencia: Estos controles permiten la regulación de la fuerza magnética del plato de 0 al 100% ● En los controles de hasta 400W la regulación se realiza mediante un potenciómetro ● En controles a partir de 500W se regula la potencia con unos pulsadores de membrana y el % de fuerza es mostrado mediante una columna de LEDs.

- Tensión de entrada 200Vca / 50-60 Hz
- Tensión de salida 110Vcc

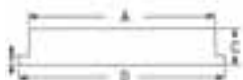
Modelo Sin regulación	Modelo Con regulación	Potencia W
1702335001	1702333001	50
1702335004	1702333004	125
1702335007	1702333007	250
1702335009	1702333009	400
–	1702333005	500
–	1702333008	800
–	1702333010	1000
–	1702333015	1500

17 Imanes y útiles magnéticos

Platos electropermanentes

17024

PLATOS ELECTROPERMANENTES



Paso polar

- Este tipo de plato está construido con imanes permanentes AlNiCo en combinación con bobinas ● La imantación del mismo se consigue mediante unas descargas eléctricas en las bobinas, consiguiendo, por inducción, la imantación de los imanes ● Una vez estos imanes están imantados, el plato no consume corriente hasta el proceso de desimantado ● La desimantación del plato se consigue mediante descargas eléctricas, siguiendo el ciclo de histéresis, hasta conseguir desimantar completamente los imanes ● Con el plato va incluido un aparato de control electrónico que genera las descargas eléctricas y regula la fuerza de sujeción magnética de 0 al 100% ● El tiempo empleado para la imantación y desimantación es variable, dependiendo de las medidas del plato ● Para la imantación el tiempo varía desde 4 seg. para las medidas más pequeñas, hasta 12 seg. para las mayores ● El tiempo de desimantación varía desde 15 seg. hasta un máximo de 30 seg.

Ventajas respecto a los platos electromagnéticos normales:

- El consumo de energía es mínimo, ya que únicamente consume durante el proceso de imantado y desimantado ● Ausencia de deformaciones, al no haber calentamiento ● En caso de corte de corriente, el riesgo de accidentes es nulo, ya que el plato mientras está trabajando no necesita alimentación eléctrica de ningún tipo.

- Estos platos están diseñados para ser adaptados solamente a máquinas rectificadoras y su instalación se realiza mediante bridas en los extremos del plato ● El plato permite sucesivos rectificados, pudiendo rebajarlo hasta un máximo de 13 mm ● Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a rectificar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción ● El paso polar es: 15-3-6-3 mm ● Dispersión magnética: aprox. 12 mm ● Fuerza de sujeción: máx. 7 Kg/cm².

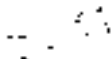
Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Peso Kg.
17024601005	500	200	65	550	20	45
17024601011	800	200	65	850	20	70
17024601015	1000	200	65	1050	20	89
17024601020	1500	200	65	1550	20	132
17024601203	500	250	65	550	20	55
17024601208	750	250	65	800	20	83
17024601213	1000	250	65	1050	20	110
17024601218	1500	250	65	1550	20	165
17024602002	500	300	65	550	20	66
17024602008	800	300	65	850	20	106
17024602012	1000	300	65	1050	20	132
17024602017	1500	300	65	1550	20	200
17024602203	600	350	70	650	20	102
17024602207	800	350	70	850	20	136
17024602211	1000	350	70	1050	20	170
17024602216	1500	350	70	1550	20	255

Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Peso Kg.
17024603003	600	400	70	650	20	117
17024603011	1000	400	70	1050	20	194
17024603016	1500	400	70	1550	20	291
17024603019	1800	400	70	1850	20	348
17024603201	600	450	70	650	20	131
17024603209	1000	450	70	1050	20	218
17024603214	1500	450	70	1550	20	327
17024603217	1800	450	70	1850	20	392
17024604004	750	500	70	800	20	182
17024604009	1000	500	70	1050	20	240
17024604017	1500	500	70	1550	20	363
17024604019	2000	500	70	2050	20	485
17024605004	1000	600	70	1050	20	290
17024605006	1200	600	70	1250	20	348
17024605009	1500	600	70	1550	20	436
17024605014	2000	600	70	2050	20	581

NOTA: Para otras medidas, consultar.

17025

SOPORTES MAGNETICOS CON CARAS EN "V"



- Este soporte tiene 3 caras magnéticas, 2 de las cuales tienen una "V" de 90° ● Son muy útiles para la sujeción de piezas irregulares y cilíndricas, y se imanta y desimanta girando 90° la palanca ● Es totalmente estanco a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergido en ellos (p. ej. en máquinas de electro-erosión) ● En algunos trabajos es conveniente usar 2 soportes a la vez, en ese caso se pueden suministrar por parejas (rectificados a igual altura) ● Ø mín/ Ø máx.: 15/64 mm ● Precisión V: 0,02/100 mm

Modelo	A mm	B mm	C mm	Fuerza tracción
17025	106	68	95	250 Kg.

17026

SOPORTES MAGNETICOS PARA COMPARADORES

COMPLETOS



1702601

Soporte con base magnética fija ● No se puede desimantar



1702605

Es el modelo básico ● Se imanta y desimanta mediante el giro de 90° de la palanca.

1702602

Este soporte es el de mayor tamaño, y en la unión de la columna con la base lleva una rótula que permite el giro de la arboladura en todas direcciones ● Se imanta girando 90° la palanca.



1702604

La arboladura de este soporte es articulada, lo cual facilita el acceso a partes difíciles ● La base magnética es igual que el modelo 1702605

Características	1702601	1702605	1702602	1702604
Dimensiones base	mm Ø40 x 35	27 x 50 x 49	90 x 59 x 49	57 x 50 x 49
Dimensiones columna	mm Ø15 x 180	Ø15 x 180	Ø20 x 2200	-
Dimensiones varilla	mm Ø12 x 160	Ø12 x 160	Ø14 x 180	-
Long. arboladura	mm 360	360	420	360
Radio de alcance	mm 220	220	420	270
Fuerza de sujeción	kg. 25	80	130	80



17026S14

- Varillas robustas
- 4 caras de contacto
- Se acciona con una sola manca
- Con base "V"



170261030

● Base magnética standard ● Dispone de sistema "ajuste fino" ● Dispositivo de bloqueo central que permite situar el comparador a voluntad ● La arboladura es tridimensional ● Monta el comparador standard y el de interiores ● Base magnética en V con imán posterior de 80 kg. ● Altura total 311 mm

Características	1702601
Dimensiones base	48 x 52 x 56 mm
Dimensiones columna	Ø14 x 270 mm
Varilla móvil	12 mm
Fuerza de sujeción	60 kg.



170261040

● Base magnética modelo lapa ● Similar en prestaciones a la 170261030 ● La arboladura va montada en una base tipo ventosa de gran fuerza ● De gran aplicación en mármoles de granito y todo tipo de superficies no magnéticas.



170261020

● Base magnética multiposicional ● Similar en prestaciones a la 170261030 ● La arboladura va montada en una base magnética ON/OFF de láminas que se adaptan a la figura de la pieza ● Altura 310 mm

17 Imanes y útiles magnéticos

Soportes magnéticos para comparadores

17026

SOportes MAGNETICOS PARA COMPARADORES

ARBOLADURAS



170261010

- Arboladura standard ● Se monta en las bases modelo 170261030/1040/1020 y aplicaciones especiales
- Dispone de bloqueo central y "ajuste fino" ● Rosca M8 x 1,25.



170261100

- Arboladura universal
- Soporte ideado para colocaciones y aplicaciones diversas ● Extremos roscados a M8x1,25 y M6x1.



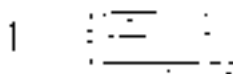
BASES



Modelo	A mm	B mm	C mm	Agujeros fijación	Fuerza tracción
17026011	57	50	49	1 M6	80 kg.
17026021	90	49	59	1 M6 y 2 M5	130 kg.

17027

MORDAZA MAGNETICA DE PRECISION



Modelo	A mm	B mm	C mm
17027	170	110	68

17028

SOPORTE PORTAUTILES



Modelo	Longitud	Anchura
17028	506 mm	45 mm

17029

MAGNETIZADOR-DESMAGNETIZADOR DE DESTORNILLADORES



Magnetizado...



Desmagnetizado...