

06

adhesivos



06001

ADHESIVOS DE CONTACTO



Tipo	Características	Aplicación	Envase
1054P	Adhesivo de contacto a base de caucho cloropreno. TRANSLUCIDO. Polivalente. Gran rendimiento. Excelente agarre en todo tipo de soportes. Aplicación a pincel, rodillo o espátula. Cumple normativa M-1.	Pegado de plásticos, estratificados, gomas, piel, cuero, madera, cerámica, metales, etc. ● Presecado 10-15 min. ● Tiempo abierto 30 min. ● Rendimiento 3-4 m ² /l	1 lt 5 lt 25 lt
1465	Adhesivo de contacto a base de caucho policloropreno. Polivalente. Alta calidad. Gran adherencia. Aplicación a pincel, rodillo o espátula.	Pegado de plásticos, estratificados, gomas, piel, cuero, madera, cerámica, metales, etc. ● Presecado 10-15 min. ● Tiempo abierto 30 min ● Rendimiento 3-4 m ² /l	1 lt 5 lt 25 lt
1060	Adhesivo de contacto a base de caucho policloropreno. TRANSLUCIDO.	Pegado de recubrimiento de corcho, en rollos, losetas, etc. ● Presecado 10 min. ● Tiempo abierto 45-50 min. ● Rendimiento 3-4 m ² /l	5 lt 25 lt
580P	Adhesivo de contacto a base de caucho cloropreno, de gran calidad. Aplicación a brocha, pincel, rodillo o espátula.	Pegado de suelos de goma, caucho, césped sintético, linoleum y recubrimientos plásticos, con y sin soporte. ● Presecado 20 min. ● Tiempo abierto 40 min. ● Rendimiento 3-4 m ² /l	5 lt 25 lt
820	Adhesivo de contacto con base nitrilica. TRANSLUCIDO.	Pegado de PVC, metacrilatos, metales y cerámicas. ● Presecado 3-5 min. ● Tiempo abierto 5-7 min. ● Rendimiento 3-4 m ² /l	50 lt 175 lt 1 lt 5 lt
1454	Adhesivo de contacto con base caucho. SBR, de gran rendimiento. Aplicación a espátula o pincel.	Pegado de Poliéstireno expandido y rígido, sobre sí o cualquier tipo de soporte. Para zócalos y paneles decorativos aislamientos, etc. ● Presecado 5-10 min. ● Tiempo abierto 25 min. ● Rendimiento 3-4 m ² /l	5 lt 25 lt
PipeGlue	Adhesivo a base de resinas sintéticas en disolución.	Pegado de tuberías de PVC rígido.	0,25 lt 1 lt
AT	Adhesivo a base de caucho natural. Aplicación a brocha, espátula o rodillo.	Pegado de marroquinería, tapicería, cartón, papel y materiales porosos.	
815	Cola blanca de gran calidad.	Unión de madera entre sí. ● Presecado 5-10 min. ● Tiempo abierto 1 h. ● Rendimiento 0,30 Kg/m ²	0,5 Kg 1 Kg 24 Kg
R	Cola blanca RAPIDA.	Unido y laminado de estratificados con platos calientes o fríos. Pegado de todo tipo de maderas entre sí. ● Presecado 2-5 min. ● Tiempo abierto 15 min. ● Rendimiento 0,30 Kg/m ²	0,5 Kg 1 Kg 24 Kg

ADHESIVOS DE CONTACTO EN SPRAY

Características	SPRAY74	SPRAY75	SPRAY76	SPRAY77	SPRAY80	SPRAY90
Fuerza adhesión comparativa	Alta	Reposicionable	Alta	Media	Muy alta	Alta
Resistencia a pelaje (N/cm) a 180°	35	9	47	39	61	47
Resistencia a la intemperie	Buena	Aceptable	Buena	Muy buena	Buena	Buena
Resistencia al agua	Buena	Buena	Buena	Muy buena	Muy buena	Buena
Resistencia a los rayo UV	Aceptable	Buena	Aceptable	Aceptable	Buena	Aceptable
Compatibilidad con plastificantes	Baja	Baja	Baja	Aceptable	Muy buena	Baja
Resistencia a aceites e hidrocarburos	Baja	Baja	Baja	Baja	Buena	Baja
Resistencia al envejecimiento	Buena	Buena	Buena	Muy buena	Buena	Buena
Tiempo adhesividad						
Aplicación a una cara	N/R**	5 seg-horas	30 seg-10 min	20 seg-15 min	N/R**	30 seg-2 min
Aplicación a dos caras	15 min	5 seg-horas	10-60 min	30 seg-30 min	4-30 min	2-10 min
Tipo de boquilla	Regulable	Fija	Regulable	Regulable	Fija	Regulable
Tipo de pulverización	Malla	Partícula	Malla	Partícula	Malla	Malla
Envase	500 ml.	500 ml.	500 ml.	500 ml.	500 ml.	500 ml.

SPRAY 74

Características básicas

● Curado rápido que resiste, en uniones de espuma sobre espuma, esfuerzos inmediatos a "tirón" ● No forma niebla al ser pulverizado y se deposita con precisión sobre el lugar deseado ● Cortina de pulverización regulable ● Apto para unir espumas sobre metales.

Aplicaciones específicas

● Ideal para uniones de espumas en tapicería ● Une tejidos sobre gran variedad de superficies en la construcción de paneles y revestimientos interiores, paneles de separación o altavoces ● Realización de piezas de espuma mediante uniones a testa o plegando los bordes sobre sí mismos.

SPRAY 75

Características básicas

● Permite modificar la posición de los materiales unidos sin transferir residuos de adhesivo ● Une en pocos segundos formando una junta fina y uniforme ● No mancha ni cala.

Aplicaciones específicas

● Ideal para sujeción temporal de materiales ligeros, como papel de enmascarar, telas, láminas plásticas, etc ● Apto para unir plantillas sobre materiales plásticos en operaciones de troquelado.

SPRAY 76

Características básicas

● Proporciona uniones fuerte en aplicaciones a una sola cara ● No forma niebla al ser pulverizado y se deposita con precisión sobre el lugar deseado ● Alta resistencia a temperatura (hasta 71°C).

Aplicaciones típicas

● Uniones de moquetas, espumas o tejidos para guarnecido de vehículos ● Especialmente indicado para unir plásticos, incluyendo polietileno y polipropileno.

SPRAY 77

Características básicas

● Alto poder cubriente. No cala los sustratos ● Curado rápido. Excelente para unir espumas y materiales ligeros, (tejidos, cartón, materiales de aislamiento y de decoración, etc.) ● Apto para unir poliestireno expandido ● Aplicable a una o dos caras.

Aplicaciones típicas

● Excelente para gran variedad de aplicaciones y mercados. (expositores, muebles, etc.) ● Apto para unir materiales de aislamiento sobre láminas metálicas ● Ideal para uniones sobre láminas decorativas y tejidos.

SPRAY 80

Características básicas

● Es un adhesivo de contacto fuerte ● Alta resistencia a temperatura (hasta 93°C) ● Curado rápido ● No forma niebla y permite ser aplicado con precisión sobre la zona deseada ● Excelente comportamiento frente a los plastificantes.

Aplicaciones típicas

● Excelente para uniones de la mayoría de los cauchos, vinilos soportados y cuero ● Apto para unir una gran variedad de maderas y laminados.

SPRAY 90

Características básicas

● Alta fuerza de adhesión ● Un minuto de tiempo de secado ● Alta resistencia a temperatura (hasta 71°C) ● No forma niebla y se deposita con precisión sobre el lugar deseado ● Permite regular la cortina de pulverización.

Aplicaciones específicas

● Une polietileno y polipropileno a madera, metal y muchos otros materiales ● Ideal para unir laminados sobre mesas, estanterías, armarios, etc.

06002

ADHESIVOS TERMOFUSIBLES

- Adhesivos sólidos que fluidifican mediante temperatura ● Uniones instantáneas

Tipo	Características	Aplicación	Envase
UG180	Adhesivo termofusible en barras. Translúcido. Gran adherencia.	Pegado instantáneo de cartón, madera, piel, PVC, plastificados, etc.	caja de 5 Kg Bolsa de 170 gr
M-180	Adhesivo termofusible en barras. Blanco. Gran adherencia.	Pegado instantáneo de cartón, madera, plásticos rígidos, y algunos metales.	caja de 5 Kg

06003

PISTOLAS PARA APLICACION DE ADHESIVOS TERMOFUSIBLES



6003TG4

Para aplicación continuada y gran capacidad de fusión (hasta 25 gr/min) (ver también 02030 pistola para adhesivos termofusibles)



6003HG3

Para aplicación discontinua

06004

ADHESIVOS ESTRUCTURALES BICOMPONENTES

Tipo	Características	Aplicación	Envase
AW-106 (ARALDIT)	Adhesivo epoxi de uso general. Endurecimiento standard. Muy resistente a choques y vibraciones.	Para unir metales, madera, cerámica, caucho vulcanizado, plásticos, etc.	Blisters 16 gr (2 tubos) Blisters 31 gr (2 tubos) Tubo 144 gr (2 tubos) Bote 0,5 kg + Endurecedor Bote 1 kg + Endurecedor Bote 5 kg + Endurecedor
AW-2104 (ARALDIT RAPIDO)	Adhesivo epoxi de uso general. Endurece en 4 minutos. Puede curar a partir de 5°C.	Uniones rápidas sobre todo tipo de materiales. Esfuerzo de tracción hasta 328 Kg/cm ²	Blisters 18 gr (2 tubos) Blisters 34 gr (2 tubos) Jeringa 24 ml Tubo 160 gr (2 tubos) Bote 0,250 kg+Endurecedor
N 26	Adhesivo epoxi. Color blanco. Endurece 4 horas.	Unir cerámica, acero inox, etc.	Blisters 22 cc Blisters 120 cc
N 21	Adhesivo epoxi. Color gris. Endurecimiento standard	Unión de metales.	Blisters 22 cc Blisters 120 cc Bote 1 Kg



6004

Presentados en bitubos de 50 ml ó 200 ml

Esta presentación es la ideal para la aplicación de adhesivos epoxi, se trata de envases Bi-tubo dotados de una cánula mezcladora recambiable en la que se realiza la mezcla del adhesivo y del endurecedor, y permitiendo la aplicación instantáneamente sin necesidad de la manipulación de los componentes. La aplicación se realiza con una pistola diseñada para estos cartuchos.

Tipo	Características	Aplicación	Tiempo de vida en la boquilla mezcladora
2011	Adhesivo epoxi de uso general. Endurecimiento standard. Muy resistente a choques y vibraciones. Líquido viscoso amarillo claro.	Para unir metales, madera, cerámica, etc.	1 3/4 hora
2012	Adhesivo epoxi de uso general. Endurecimiento rápido. Alta resistencia a esfuerzos de cizalladura y pelado. Líquido viscoso amarillo claro.	Une gran variedad de materiales incluidos metales, cerámicas, caucho, plásticos rígidos, etc.	4 minutos
2013	Adhesivo tixotrópico epoxi con apariencia metálica. Pasta de color gris.	Para unir metales y multiuso. Adecuado para aplicaciones en el exterior.	75 minutos
2014	Adhesivo tixotrópico epoxi. Gran resistencia al agua y productos químicos. Soporta temperaturas hasta 120° C. Pasta de color gris.	Unión de componente electrónicos. Estructuras de GRP (Poliéster reforzado con fibra de vidrio). Uniones que tengan que soportar temperaturas altas y ambiente más agresivos de lo normal.	40 minutos
2015	Adhesivo epoxi con alta resistencia al choque. Alta resistencia a la tracción por cizalladura y pelado. Color neutro.	Muy adecuado para unir estratificados de poliéster. Recomendado para relleno, no fluye hasta espesores de 10 mm.	30 minutos
2016	Adhesivo epoxi de uso general que crea uniones muy flexibles. Enorme resistencia a esfuerzos de pelado y choque. Líquido viscoso y verde.	Unión de gran tipo de materiales uso general que precise resistencia al choque.	3 horas
2017	Igual al 2016 pero con un tiempo de endurecimiento de 5 minutos. Líquido opaco amarillo claro.	Unión de gran tipo de materiales uso general que precise resistencia al choque.	5 minutos
2018	Adhesivo a base de poliuretano bicomponente. Crea juntas flexibles. Líquido viscoso opaco.	Unión de termoplásticos.	40 minutos
2021	Adhesivo acrílico (metacrilato). Alta resistencia al agua y productos químicos, así como a cizalladura y pelado. Soporta temperaturas hasta 100° C. Capacidad de relleno. Líquido viscoso amarillo pálido.	Unión de plásticos entre sí y con metales.	4 minutos
2022	Adhesivo acrílico (metacrilato). Resistente a gasolinas y aceites. Buen rellenanante. No fluye hasta espesores de 4mm. Pasta color beige.	Unión de plásticos, composites, metales. Recomendado para materiales difíciles de unir.	10 minutos

06005

PISTOLAS APLICADORAS PARA ADHESIVOS ESTRUCTURALES BICOMPONENTES



6005308

Manual, para bitubo de 50 ml.



6005307

Manual, para bitubo de 200 ml.



6005303

Neumática, para bitubo de 200 ml.

06006

FIJADORES DE ROSCAS

● Para estos trabajos se utilizan adhesivos anaeróbicos (curado por falta de aire) ● Un tornillo, tuerca o espárrago asegurado por un fijador de roscas durará toda la vida de montaje, pero no se agarrará ni aflojará por vibración.



Modelo	Aplicación	Tamaño rosca	Resistencia	Resistencia Térmica	Par rotura tornillos M10
6006222*	Recomendado para fijación de baja resistencia y metales no ferrosos. También para fijar tornillos de ajuste, de cabeza avellanada y prisioneros. Para anillas, poleas, mangos de herramientas.	Hasta M36	Baja funcional 6h	150 °C	6 Nm
6006243*	Para retener todo tipo de tornillería metálica no pasiva (incluso tornillos de acero, pavonados, latón, etc). Evita aflojamiento en piezas sometidas a fuertes vibraciones, tornillo de montaje de motores, bombas, cajas de cambio, prensas, etc. Recomendado cuando el mantenimiento requiere desmontar con herramientas de mano. Acepta aceite en el tornillo.	Hasta M36	Baja funcional 2h	150 °C	20 Nm
60062701*	Para retener tornillos metálicos, incluso pasivos, acero inox, y zincados que no sea necesario retirar para mantenimiento. Recomendado para fijar espárragos roscados de manera permanente en bloques de motores y cuerpos de bombas.	Hasta M20	Alta funcional 6h	150 °C	38 Nm
6006290*	Para retener tornillería premontada. Tornillos de instrumentos, conectores eléctricos, carburadores y prisioneros.	Hasta M12	Media/Alta funcional 6h	150 °C	10 Nm

* Suministro en envases de 50 cl o 250 cl.

06007

SELLADORES DE ROSCAS

● Crean una junta hermética a baja presión para todo tipo de uniones de tuberías ● Producen una zona selladora limpia que resiste la corrosión, la vibración y las cargas de choque ● Substituyen al cáñamo, a las cintas y a la pasta ● No desprenden fibras que puedan bloquear sistemas (incluso filtros) ● Monocomponentes, limpios y fáciles de aplicar ● Permiten el desmontaje con herramientas normales ● Resistencia térmica hasta 150° C ● No deben utilizarse con líquidos o gases oxidantes.



Modelo	Aplicación	Tamaño rosca	Homologaciones	Resistencia desmontaje
6007542*	Recomendado para fijación de baja resistencia y metales no ferrosos. También para fijar tornillos de ajuste, de cabeza avellanada y prisioneros. Para anillas, poleas, mangos de herramientas.	Hasta 3/4 (19mm)	<ul style="list-style-type: none"> ● Tiene la homologación alemana DVGW (n° 96.02e125). Ensayado conforme a la norma EN 751-1 ● Cumple los requisitos de la norma BS6956 tipo A para sellar uniones roscadas de tuberías de gas. ● Tiene la homologación WRC para tuberías de agua potable. 	Media
6007577*	Todas las roscas metálicas de paso grueso que requieren un curado rápido y una resistencia de grado medio, p. ej. los sistemas de tuberías en las plantas químicas. Adecuado para aplicaciones a baja temperatura, p. ej. mantenimiento de plantas en el exterior. Sellado de materiales metálicos.	Hasta 3" (80mm)	<ul style="list-style-type: none"> ● Tiene la homologación alemana DVGW (n° 96.04e125). Ensayado conforme a la norma EN 751-1 ● Cumple los requisitos de la norma BS6956 tipo B para sellar uniones roscadas de tuberías de gas. ● Tiene la homologación WRC para tuberías de agua potable. 	Media
6007531**	Recomendado para uniones roscadas de plástico o plástico/metal que transporten agua caliente o fría, p. ej. canalizaciones de plástico de distribución de agua para usos agrícolas o sistemas de desagüe.	Hasta 3" (80mm)	<ul style="list-style-type: none"> ● Tiene la homologación alemana DVGW (n° 96.07e125).y KTW para tuberías de gas y agua potable. Ensayada conforme a la norma EN 751-1. ● Tiene la homologación WRC para tuberías de agua potable.hasta 90° C. 	Baja

* Suministro en tubos de 50 ml y 250 ml.

** Suministro en tubos de 100 ml.

06008

SELLADORES DE BRIDAS Y CARTERES



- Las juntas de formación instantánea crean un sellado perfecto entre componentes, eliminando la corrosión entre ellos
- Sellan nada más montarse la brida a baja presión y curan en 24h creando una junta que no se contrae, aprieta ni relaja
- No necesitan reapriete
- Reducen la necesidad de un acabado superficial fino de las caras a sellar
- Monocomponentes
- Alta resistencia a disolventes
- Las piezas pueden desmontarse fácilmente incluso después de largo tiempo en servicio
- Una vez curada por completo resisten altas presiones.

Modelo	Aplicaciones
6008510*	● Formador de juntas ● Resistencia térmica 200 °C ● Para componentes con grandes cargas ● Alta resistencia a temperaturas elevadas y disolventes ● Curado anaeróbico
600825910**	● Silicona ● Curado por humedad ambiente ● Substituye a juntas precortadas convencionales de corcho y papel en compresores, cajas de cambio, cárteres de aceite, equipos de minería, tapas de chapa metálica, etc ● Recomendado cuando existe fuerte vibración o flexión ● Puede utilizarse en piezas de plástico ● Tiempo de secado al tacto 5 min ● Color negro ● Resistencia térmica 200 °C
60085699**	● Igual al 6008590 ● Cumple especificaciones japonesas ● Color gris metálico

* Suministro en tubos de 50 ml y 250 ml.

** Suministro en tubos de 100 ml.

06009

RETENEDORES (FIJACION DE PIEZAS CILINDRICAS)



- Los adhesivos retenedores resuelven problemas corrientes de cojinetes desajustados en ejes y cuerpos, cuerpos desgastados y corrosión por frotamiento
- Aplicados en forma líquida consiguen un 100% de contacto entre superficies metálicas de unión, eliminando la necesidad de disponer de costosas piezas de repuesto, realizar laboriosos trabajos de mecanizado o utilizar métodos de ensamblaje mecánicos
- Productos de alta resistencia: pueden soportar grandes cargas y eliminar la corrosión por frotamiento
- Rellenan todas las cavidades, reduciendo la necesidad de ajustar tolerancias: previenen la corrosión
- 100% de contacto: la carga y la tensión se distribuyen uniformemente
- Monocomponentes.

6009603*

Para retener piezas cilíndricas bien ajustadas (hasta 0,1 mm de holgura) y para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso ● Ensayados y aprobados por los principales fabricantes de cojinetes

6009638*

Mejora la resistencia a las cargas dinámicas, axiales y radiales ● Recomendadas para fijar ejes, engranajes, poleas y piezas cilíndricas o similares

6009641*

Recomendado para piezas que tendrán que desmontarse más adelante, es decir, para la retención de rodamientos en ejes y cuerpos.

6009648*

Recomendado para fijar piezas de montaje holgado o a presión, es decir, para la retención de casquillos y cojinetes, juntas de estanqueidad, ventiladores y camisas de cilindros

6009660*

Se utiliza para reparar piezas coaxiales desgastadas sin necesidad de mecanizado ● Permite la reutilización de uniones cónicas, ranuras, chavetas y asientos de cojinetes desalineados o la retención de cuñas de reglaje ● Utilizar con activador 60097649

Características	6009603	6009638	600941	6009648	6009660
Resistencia necesaria	Alta	Alta	Moderada	Alta	Alta
Resistencia a manipulación en min.	10	5	30	5	20
Holgura diametral mm	hasta 0,1	hasta 0,25	hasta 0,1	hasta 0,15	hasta 0,5
Resistencia térmica °C	150	150	150	150	150

* Suministro en envases de 50 ml y 250 ml.

06010 ADHESIVOS INSTANTANEOS



La adhesión de piezas rotas de metal, plástico, caucho, madera o cerámica permite al técnico de mantenimiento volver a poner rápidamente en condiciones de servicio componentes que, de otro modo, sería necesario desechar o someter a costosas reparaciones. Los adhesivos instantáneos ofrecen a los técnicos de mantenimiento una combinación insuperable de rapidez, resistencia y facilidad de uso. Pegan en cuestión de segundos a temperatura ambiente y pueden aplicarse directamente del tubo o envase para unir todo tipo de materiales.

Ventajas de los adhesivos instantáneos

- Resistencia a altas temperaturas y humedad ● Adhesión en superficies verticales ● Adhesión de sustratos porosos y ácidos, como madera, papel, etc. ● Adhesión de componentes premontados ● Resistencia al pelado e impactos ● Apariencia externa como factor crítico ● Relleno de holguras ● Adhesión de plásticos de baja adhesión como las poliolefinas ● Curado rápido en segundos a temperatura ambiente ● Alta resistencia, a menudo mayor que la de los materiales a unir ● Adhesión de materiales distintos ● Monocomponentes - no necesitan mezcla ● Normalmente no se requiere preparación de las superficies ● Permiten montajes a alta velocidad ● Pueden dosificarse con equipos automáticos y semiautomáticos ● Línea de adhesión transparente que proporciona una buena apariencia externa ● Simplifican el diseño al reducir el número de componentes.

Características	6010401	6010406	6010431	6010454	6010460	6010480	60104062	60104204
Color	transparente	transparente	transparente	transparente	transparente	negro	transparente	transparente
Viscosidad (CPS)	110	20	1000	Gel	45	300	1-3	4000
Cizalla tracción en acero N/mm ²	55	55	16	22	18	26	16	14
Temperatura máxima °C	80	80	80	80	80	100	80	120
Tiempo de manipulación seg								
acero	5-20	10-20	5-20	5-20	30-70	60-120	3-20	20-30
caucho de nitrilo	<5	<5	<5	<5	<5	<20	<5	5-10

Cuadro de selección de producto

	6010401	6010406	6010431	6010454	6010460	6010480	60104062	60104204
Alta temperatura						●		●●
Ambiente húmedo						●		●
Substratos porosos	●		●●	●●				
Donde la apariencia exterior es importante					●			
Resistencia a impactos				●				
Aplicación vertical						●		●
Holgura grande			●	●●				
Adhesión								
piezas premontadas							●	
metales	●	●	●	●	●	●●	●	●●
plásticos y gomas	●	●●	●	●	●	●	●●	●
Uso general	●		●	●				
Curado ultrarápido	●	●	●	●			●●	
Poliolefinas-Teflón-Siliconas		c/imprimación 770					c/imprimación 770	

- Bueno
- Excelente

06010

ADHESIVOS INSTANTANEOS

Ejemplos de aplicación

Modelo	Aplicaciones
6010401	Adhesión estanca de PVC a molde de ABS en montajes de espejos de automóvil Adhesión de tiras de gomaespuma en alojamientos de acero o plástico Adhesión de hojas de PVC a papel, ej. materiales de embalaje Adhesión de pequeñas piezas plásticas a madera, ej. fabricación de muebles
6010406	Adhesión de goma de silicona en alojamiento de plástico en mecanismo de cierre de puertas de automóvil Adhesión de la base de extintores de incendios Formación de juntas tóricas utilizando el Estuche de Juntas Tóricas de Loctite
6010431	Adhesión de pantallas de seda a marcos de madera Adhesión de bases de corcho a mesas de madera Adhesión de adornos plásticos en bandejas de madera
6010454	Adhesión de frenos de puertas en paredes de cemento adhesión de señales indicadoras de plástico en puertas de madera Adhesión de piezas plásticas de seguridad en peldaños de escaleras de aluminio
6010460	Adhesión de espejo de plástico dentro de una polvera de maquillaje Adhesión de esfera transparente de plástico a cuerpo de acero inoxidable en relojes Adhesión de adornos de plástico en recogepelos de metal Adhesión de piezas en componentes eléctricos
6010480	Adhesión de engranajes pequeños de plásticos a ejes de metal Adhesión de juntas de caucho a piezas metálicas Adhesión de ferritas a carcasas de plástico
60104062	Adhesión de pantallas de lámparas Adhesión de pequeños adornos de plástico a una base plástica Adhesión de bandas de goma a superficie de agarre de pinzas Adhesión de extremos de caucho en tubos de plástico Incremento de la resistencia en sistemas de fijación plásticos
60104204	Adhesión de juntas tóricas a tapas zincadas en filtros de aceite Adhesión de carcasas de plástico o metal de motores eléctricos Adhesión de tapa de acero en transformadores

Imprimación para poliolefinas

- Para utilizar con adhesivo 6010406/4062 ● Permite la unión de plásticos difíciles de adherir



6010770

Ejemplos de aplicación

Modelo	Aplicaciones
6010770	Para plásticos difíciles de adherir como: polipropileno, polietileno, PTFE, gomas termoplásticas y siliconas

PODEMOS SUMINISTRAR SISTEMAS AUTOMATICOS DE DOSIFICACION Y APLICACION DE ADHESIVOS. CONSULTENOS SUS NECESIDADES

06011

ADHESIVOS ESTRUCTURALES MONOCOMPONENTES

CURADO MEDIANTE ACTIVADOR



6011326

Es un adhesivo estructural anaeróbico, monocomponente y de alta viscosidad, para adhesión de montajes rígidos. El producto cura cuando se aplica entre piezas muy ajustadas, con ayuda del activador 60117649.

Aplicaciones típicas

Entre las aplicaciones típicas se incluyen la adhesión de ferritas a metales chapados en motores eléctricos, altavoces, ferretería y joyería, donde se hace necesario una fijación rápida. ● Tiene una pobre resistencia a los alcoholes, tricloroetano y tolueno ● Rellena holguras entre 0,05 y 0,20 mm ● Temperatura max. de trabajo 100°C.

6011330

● Es un adhesivo estructural, acrílico de rápida polimerización ● Puede producir uniones incluso con piezas aceitadas y es muy tolerante con los errores de aplicación ● Adhiere todos los metales, cristal, ferritas, piedra, cemento y maderas duras, amplia gama de plásticos, lona, etc. ● Precisa para el curado del activador 60117380 ● Muy resistente al impacto y al desgaje ● Gran resistencia a disolventes y humedad ● Poca preparación de superficies para su aplicación ● Rellena holguras máximas de 0,50mm.

CURADO POR RAYOS U.V.

6011350

● Es un adhesivo monocomponente de rápida polimerización y gran resistencia ● Sirve para unir cristal con cristal o cristal con metal ● Polimeriza rápidamente por exposición a rayos ultravioletas sin necesidad de aplicar calor ni presencia de activadores ● Color ámbar muy claro ● El adhesivo polimerizado tiene una transmisión de la luz >98% ● Aunque la resistencia a la humedad es alta, las uniones de cristal, por lo general, son conocidas por su sensibilidad a la humedad y no pueden ser indefinidas, cuando están inmersas en agua o cuando se hallen expuestas a condiciones climáticas muy severas.

06012

MASILLAS (ADHESIVAS Y SELLADORAS)

SILICONAS

601254

● Sellador de silicona ácida, de uso universal ● Ideal para sellado de carpintería metálica y acristalamiento ● Suministrable en colores: Transparente, Blanco, Aluminio, Negra, Bronce, Gris ● Presentación en cartuchos de 300ml.

601253

● Sellador de silicona ácida, con fungicida ● Ideal para sellado de cristales y sanitarios, juntas de baño entre suelo y paredes, bañeras, platos de ducha, etc ● Suministrable en colores: Transparente y Blanco ● Presentación en cartuchos de 300 ml.

601290

● Sellador de silicona neutra ● Inodora ● Especialmente indicada para adhesión de espejos, además de las aplicaciones de una silicona ácida de alta calidad ● Suministrable en colores: Transparente, Blanca, Gris, Negra ● Presentación en cartuchos de 300 ml.

60125399

● Adecuada para unir y sellar vidrio, metal y cerámica ● Especialmente desarrollada para unir/sellar en las que la temperatura pueda alcanzar los 350°C ● Empleo: sellado de chimeneas, canales de tubos de estufas, hornos industriales, aparatos eléctricos y sistema de ventilación ● Color rojo ● Forma piel en 5 minutos ● Presentación en cartucho de 300ml.

6012FR55

● Masilla neutra resistente al fuego ● Ha logrado una protección de 4 horas al fuego en juntas de hasta 30% de ancho de construcción de paredes luminosas y suelos ● Resistente a la intemperie ● Es particularmente adecuada para sellar y unir juntas con objetos de retrasar el fuego en aplicaciones de construcción/vidrio, conductos de ventilación, trabajos de cañerías y aparición de cables a la vista ● Color gris ● Presentación en cartuchos de 300ml.

BUTILICAS

60121553 y 6012SS202

● Masilla selladora de caucho butílico monocomponente ● Para sellado de juntas estáticas, superficies metálicas (silos prefabricados, etc) aire acondicionado, caravanning, etc ● Tolerancia máxima de movimiento de la junta 10% ● Color gris ● Presentación en cartucho de 300ml.

6012SCalk

● Masilla butílica de estanqueidad, preformada en cordones ● Para uniones que requieran una estanqueidad perfecta, evitando la entrada de aire, agua, polvo, etc ● Color gris ● Presentación en cajas de 60 cordones de Ø 6 x 300 mm.

6012

MASILLAS (ADHESIVAS Y SELLADORAS)

ACRILICAS

6012689

● Sellador de resinas acrílicas monocomponentes ● Pintable ● Para sellado de juntas y grietas ● Buena adherencia sobre hormigón, cemento, ladrillo, madera, cerámica, yeso y fibrocemento ● Tolerancia máxima de movimiento de la junta 12% ● Colores: Gris, Blanco y Transparente ● Presentación en cartuchos de 300ml.

POLIURETANOS

60122638

● Sellador de poliuretano, de elasticidad permanente, de **bajo módulo** ● Para juntas de dilatación, pegado de tejas, fisuras activas, elementos de carpintería, uniones de tuberías, etc. ● Buena adherencia sobre casi todos los materiales de construcción ● **Pintable** ● Colores: Gris, Marrón y Blanco ● Presentación en cartuchos de 300ml.

60122639

● Sellador **adhesivo** de poliuretano de elasticidad permanente ● **De módulo medio y curado rápido** ● Sellado de juntas de dilatación y pavimentos ● Estanqueidad de carrocerías, ventilación, construcción ferrocarriles, ventilación, naval, etc. ● Fijación de paneles y espejos ● **Pintable** ● Colores: Gris, Blanco y Negro ● Presentación en cartuchos de 300ml.

6012MP

● Masilla de **fijación** polivalente de alta viscosidad ● Secado rápido ● Adhesión de espejos, tapajuntas, paneles aislantes, zócalos, cantoneras, etc. ● **No ataca al poliestireno expandido** ● Color: Marfil ● Presentación: cartucho de 300ml.

ESPUMA DE POLIURETANO

6012PE

● Espuma de poliuretano ideal para fijado y relleno de marcos de puertas y ventanas ● Spray de 500 ml y de 750 ml (aplicación con pistola 6012PPA)

60113

PISTOLAS PARA APLICACION DE CARTUCHOS DE ADHESIVOS Y MASILLAS

MANUALES



6013MC

Para cartucho 300 ml.

6013RF

Gran redimiento. Para cartucho 300 ml.



6013DN y DL

Para cartucho 300 y 600 ml. Muy indicado para cartuchos de poliuretano

6013PPA

Para spray de espuma de poliuretano de 750 ml.

NEUMATICAS



6013204

Carcasa de plástico. Peso: 250 gr. Para cartucho de 300 ml.



6013203

Carcasa metálica. Peso: 1000 gr. Para cartucho de 300 ml.



601397002

Regulador de presión integrado. Despresurizador rápido para evitar el efecto de flujo al soltar el gatillo. Para cartucho de 300 ml.