

02

**herramientas
eléctricas y
neumáticas**



02001

AMOLADORAS RECTAS ELECTROPORTATILES



020016139

Pinza de 6 mm



020017141

Pinza de 6 mm
Regulación electrónica de revoluciones



020017145

Pinza de 6 mm
Regulación electrónica de revoluciones.
Adecuada para trabajar con cepillos de eje



020011206

Rosca de M-20
Especialmente adecuada para trabajar con cepillos de mil hojas



020011212

Pinza de 6 mm
Ø máximo de muelle 75 mm

Datos técnicos	020016139	020017141	020017145	020011206	020011212
Potencia absorbida W	500	710	710	1600	1600
Potencia útil W	320	440	400	1040	1040
Nº Rev/min	27000	700/27000	2000/5500	5700	12000
Peso Kg	1,8	1,8	2	5,2	4,6

02002

AMOLADORAS ANGULARES ELECTROPORTATILES (miniamoladoras)



2002

Características generales

- Sistema de cambio rápido del disco Quick ● Embrague de seguridad S-Automatic, que evita el peligroso golpe de retroceso cuando, trabajando, se bloquea de repente el disco de desbaste ● Motor Marathon, con protección especial del bobinado, que lo hace insensible al polvo de amolado ● Rejilla protectora del bobinado que expulsa hacia afuera el polvo del amolado ● Caperuza de protección cómoda y segura, con fijación sin llaves ● Diseño ergonómico. Se acoplan perfectamente a la mano.

Datos técnicos	20027115	20027125	20029125	200210125	200214125	200214150
Ø disco mm	115	125	125	125	125	150
Potencia absorbida W	750	750	900	1010	1400	1400
Potencia útil W	460	460	510	600	800	800
Nº Rev/min en vacío	10000	10000	de 3000 a 10000	10000	de 7000 a 10000	de 6000 a 9000
Nº Rev/min bajo carga normal	6500	6500	7500	6500	10500	9000
Peso Kg	1,8	1,8	1,9	1,8	1,9	1,9
Par de giro Nm	2,2	2,2	2,5	3	3,3	3,5
			Regulación electrónica de velocidad VC		Regulación electrónica de velocidad VTC	Regulación electrónica de velocidad VTC

02003

AMOLADORAS ANGULARES ELECTROPORTÁTILES GRANDES



Los modelos terminados en X están equipados con un dispositivo de limitación automática de la intensidad de arranque. Se pueden enchufar en redes protegidas con fusibles rápidos o interruptores magnetotérmicos.

Características generales

- Empuñadura girable hacia cualquiera de los lados en 90° sin ayuda de herramientas
- Empuñadura enroscable en la parte derecha, izquierda o superior de la carcasa
- Caperuza de protección asegurada contra aflojamiento involuntarios con ajuste de la misma sin uso de herramientas
- Motores robustos con gran reserva de potencia y larga duración por: alambres de bobinado que soportan temperaturas superiores a 200°; bobinas encintadas resistentes a posibles daños por el polvo del tronzado
- Carcasa de engranajes plana
- Bloqueo del husillo para cambio sencillo del disco
- Salida de aire axial. El aire de refrigeración que sale de la máquina no llega a la cara del usuario

Datos técnicos	20032080	20032030	20032280	20032230	20032530
Para discos abrasivos mm	Ø 180	Ø 230	Ø 180	Ø 2300	Ø 2300
Potencia absorbida W	2000	2000	2200	2200	2500
Potencia útil W	1340	1340	1500	1500	1770
Nº Rev en marcha en vacío RPM	8500	6600	8500	6600	6600
Nº Rev en carga nominal RPM	5800	4600	5800	4600	4500
Peso Kg.	4,9	4,9	4,9	4,9	5,3
Par de giro Nm	9	11	11	13	15
Modelo con arranque suave	20032081X	20032031X	20032281X	20032231X	20032531X
Mod. con arranque suave y cambio de disco sin llave (Quick)			20032282XQ	20032232XQ	

02004

PULIDORAS ANGULARES ELECTROPORTÁTILES



20047175

Con regulación electrónica del número de revoluciones



2004PV800

Datos técnicos	20047175	2004PV800
Para platos de apoyo de	hasta 175 mm de Ø	178
Nº Rev en marcha en vacío RPM	700-2200	4000
Potencia absorbida W	710	800
Potencia suministrada W	400	350
Nº Rev bajo carga nominal RPM	1500	4000
Par de giro Nm	10	9
Rosca del husillo	M 14	M 14
Peso Kg	1,9	1,6

02005

TALADROS ELECTROPORTÁTILES SIN PERCUSION



2005BE250

Giro derecha e izquierda.
Máquina pequeña y
manejeable



2005B10

2005BE10R

Giro derecha e
izquierda.

2005BE530

Giro derecha e izquierda.
Máquina pequeña y manejeable

Datos técnicos	2005BE250	2005B10	2005BE10R	2005BE530
Ø del taladro en acero mm	6	10	10	10
madera blanda mm	12	20	20	20
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0-3000	2800	0 - 2800	0 - 2600
Potencia absorbida W	250	560	560	520
Potencia suministrada W	150	320	320	300
Nº Rev en carga nominal RPM	2300	1700	1700	1600
Par de giro Nm	3	5	5	6
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	1/2" - 20	1/2" - 20	1/2" - 20
Portabrocas	cierre rápido	cierre a llave	cierre a llave	cierre rápido
Capacidad del portabrocas mm	0,5 - 10	0,5 - 10	0,5 - 10	0,5 - 10
Husillo de trabajo con hexágono interior mm				1/4" (6,35 mm)
Peso Kg	1,35	1,7	1,7	1,5



2005BE622

Giro derecha e izquierda.
Embrague de seguridad S-automático.
Elevado par de giro



2005BE650

Embrague de seguridad
S-automático.



2005BE700

Giro derecha e izquierda.
Embrague de seguridad S-automático.
Elevado par de giro

Datos técnicos	2005BE622	2005BE650	2005BE700
Ø del taladro en acero mm	16	13 / 8	13 / 8
madera blanda mm	40	30 / 20	30 / 20
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 550	1200 / 2800	0 - 900 / 0 - 2200
Potencia absorbida W	620	650	710
Potencia suministrada W	360	380	425
Nº Rev en carga nominal RPM	330	700 / 1600	5500 / 1200
Ø cuello de sujeción	43	43	43
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	1/2" - 20	1/2" - 20
Capacidad del portabrocas mm	1,5 - 13	1,5 - 13	1,5 - 13
Husillo de trabajo con hexágono interior	1/4" (6,35 mm)		1/4" (6,35 mm)
Peso Kg	2,1	2	2,3
Par de giro Nm	35	14 / 6	24 / 10



2005BE628

Giro derecha e izquierda.
Embrague de seguridad S-automático.

2005B800

Embrague de seguridad S-automático.

Datos técnicos	2005BE250	2005B10
Ø del taladro en acero mm	16	16 / 10
madera blanda mm	40	40 / 25
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 550	530 / 1400
Potencia absorbida W	620	800
Potencia suministrada W	360	450
Nº Rev en carga nominal RPM	330	320 / 850
Ø cuello de sujeción	43	43
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	5/8" - 16
Capacidad del portabrocas mm	1,5 - 13	3 - 16
Peso Kg	2,1	2,7
Par de giro Nm	35	50 / 19



20057532



2005232VCE



2005322VCE

Datos técnicos	20057532	2005232VCE	2005322VCE
Ø del taladro en acero mm	32 / 26	23 / 13	32 / 16
madera blanda mm	52 / 35	60 / 32	80 / 40
Nº Rev en marcha en vacío RPM	220 / 260 / 350 / 420	0 - 480 / 0 - 970	130 - 280 / 240 - 510
Potencia absorbida W	1050	1150	1600
Potencia suministrada W	650	600	720
Ø cuello de sujeción	57	43	63
Husillo de trabajo con cono interior	MK 3	MK 2	MK 3
Peso Kg	7,5	4,4	5,8
Par de giro Nm	160 / 120 / 100 / 70	54 / 26	85 / 46

02006

TALADRO ELECTROPORTATIL ANGULAR



2006E500



2006D10YA

Anchura del cabezal 97 mm

Datos técnicos	2006E500	2006D10YA
Ø del taladro en acero mm	10	10
madera blanda mm	25	16
Potencia absorbida W	500	310
Potencia útil W	310	270
Nº Rev en marcha en vacío RPM	500 - 2200	300 / 2300
Nº Rev en carga nominal RPM	1200	1200
Par de giro Nm	8	6
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	1/2" - 20
Portabrocas	cierre a llave	cierre a llave
Capacidad del portabrocas mm	1 - 10	1 - 10
Peso Kg	1,9	1,7

02007

TALADROS ELECTROPORTATILES PERCUTORES



2007SB13

2007SBE13

Giro derecha e izquierda.

2007SBE600

Giro derecha e izquierda.

2007SB650

Datos técnicos	2007SB13	2007SBE13	2007SBE600	2007SB650
Ø del taladro en hormigón mm	12	12	12	16
acero	10	10	10	13 / 8
madera blanda mm	20	20	25	30 / 20
Nº Rev en marcha en vacío RPM	2800	0 - 2800	0 - 2800	1200 / 2800
Potencia absorbida W	560	560	600	650
Potencia suministrada W	320	320	350	380
Nº Rev en carga nominal RPM	1700	1700	1700	700 / 1600
Par de giro Nm	5	5	5	14 / 6
Nº máx. de golpes	50000	50000	50000	56000
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	1/2" - 20	1/2" - 20	1/2" - 20
Portabrocas	cierre a llave	cierre a llave	cierre rápido	cierre a llave
Capacidad del portabrocas mm	1,5 - 13	1,5 - 13	1,5 - 13	1,5 - 13
Husillo de trabajo con hexágono interior mm	-	-	1/4" (6,35 mm)	-
Peso Kg	1,7	1,7	1,8	2,1



2007SBE600I
Tecnología "Impuls"

2007SB655

Los modelos terminados en I incorporan tecnología "Impuls" consistente en funcionamiento opcional a impulsos.

La máquina se usa también para p. e. extraer tornillos fuertemente apretados y tornillos cuya cabeza está dañada ● La punta de atornillar realiza un movimiento giratorio entrecortado que afloja el tornillo para ser extraído después ● Tornillos con la cabeza dañada, los agarra siempre de nuevo la punta de atornillar durante los intervalos, terminándolos por extraer

Datos técnicos	2007SB13	2007SBE13
Ø del taladro en hormigón mm	12	16
acero	10	13 / 8
madera blanda mm	25	30 / 20
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 2800	0 -1000 / 0 - 2400
Potencia absorbida W	600	705
Potencia suministrada W	350	410
Nº Rev en carga nominal RPM	1700	600 / 1400
Par de giro Nm	5	14 / 6
Nº máx. de golpes	50000	48000
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	1/2" - 20
Portabrocas	cierre rápido	cierre rápido
Capacidad del portabrocas mm	1,5 - 13	0 - 13
Husillo de trabajo con hexágono interior mm	1/4" (6,35 mm)	1/4" (6,35 mm)
Peso Kg	1,8	2,1



2007SBE751
Giro derecha e izquierda.

2007SBE800I
Giro derecha e izquierda.

2007SBE1000S
Giro derecha e izquierda.

Datos técnicos	2007SBE751	2007SBE800I	2007SBE1000S
Ø del taladro en hormigón mm	16	16	20
acero	13 / 8	13 / 8	16 / 8
madera blanda mm	30 / 20	13 / 20	40 / 20
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 1200 / 0 - 2800	0 - 1100 / 0 - 2600	0 - 800 / 0 -2000
Potencia absorbida W	750	800	1010
Potencia suministrada W	450	480	610
Nº Rev en carga nominal RPM	700 / 1600	900 / 2100	8 / 2010
Par de giro Nm	600 / 7	16 / 7	30 / 13
Nº máx. de golpes	56000	52000	40000
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20	1/2" - 20	1/2" - 20
Portabrocas	cierre rápido	cierre rápido	cierre rápido
Capacidad del portabrocas mm	0 - 13	1,5 - 13	0 - 13
Husillo de trabajo con hexágono interior mm	1/4" (6,35 mm)	1/4" (6,35 mm)	1/4" (6,35 mm)
Peso Kg	2,3	2,3	2,3



2007SBE1015S
Giro derecha e izquierda.

Características generales

- Ruedecilla para preselección del número de revoluciones
- Limitación electrónica de la corriente de arranque
- Arranque suave electrónico
- Reducción electrónica del número de revoluciones en giro a la izquierda a pleno par de giro
- Limitación electrónica del par de giro (torque control)
- Control electrónico de la temperatura del bobinado
- Protección electrónica contra puesta en marcha inadvertida
- Siete señales luminosas electrónicas en el campo de diodos
- Par de giro 18/8 Nm

Datos técnicos	2007SBE1015S
Ø del taladro en hormigón mm	20
acero	16 / 8
madera blanda mm	40 / 20
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 1000 / 0 - 2400
Potencia absorbida W	1010
Potencia suministrada W	610
Nº Rev en carga nominal RPM	1000 / 2400
Nº máx. de golpes	48000
Ø cuello de sujeción	43
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20
Capacidad del portabrocas mm	1,5 - 13
Husillo de trabajo con hexágono interior mm	1/4" (6,35 mm)
Peso Kg	2,4



2007SBE808C
Tecnología CONTACT

Contact, la sofisticada novedad para un taladro inteligente en paredes por donde transcurren cables y tuberías. Tan pronto como la herramienta utilizada encuentra un material conductor, o con toma de tierra, o cables eléctricos que lleven corriente, la máquina para inmediatamente.

Por ejemplo, al entrar en contacto con:

- Tuberías de agua o de calefacción
- Tuberías de fuel o gas
- Cables conductores de electricidad

La función Contact puede ser desconectada, por ejemplo para taladrar en vigas de acero o paredes con hierro armado.

Características de equipamiento comunes

- Resistente carcasa de engranajes de aluminio fundido a presión para una derivación térmica óptima
- Duración del motor cinco veces mayor gracias a la rejilla de protección del bobinado Metabo S-automático
- Electrónica de onda plena Vario-Sensor-Constamatic (VSC)

Datos técnicos	2007SBE808C
Ø del taladro en hormigón mm	16
acero	16 / 8
madera blanda mm	30 / 20
Par de giro	16 / 7
Régimen de revoluciones de marcha en vacío	0 - 1100 / 0 - 2600
Régimen máx. de golpes	52000
Capacidad del portabrocas mm	1,5 - 13

02008

MARTILLOS ELECTRONEUMATICOS



2008BHE6011

Giro derecha e izquierda.

2008BHE6021

2008BHE6021C

Tecnología CONTACT
Ver mod. 2007SBE808C

Datos técnicos	2008BHE6011	2008BHE6021	2008BHE6021C
Ø del taladro en			
hormigón con martillo perforador	20	24	24
acero	13	13	13
madera blanda	30	40	40
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 1050	0 - 1000	0 - 1000
Potencia absorbida W	500	750	750
Potencia suministrada W	490	450	450
Nº Rev en carga nominal RPM	770	1000	1000
Nº máx. de golpes	4900	4700	4700
Ø cuello sujeción	43	43	43
Peso Kg	2,3	2,3	2,3
Par de giro Nm	11	16	16



2008BHE6024

Con parada de giro
Giro derecha e izquierda
Con parada de posición



2008BHE6028S

Con parada de giro
Giro derecha e izquierda
Con parada de posición

Datos técnicos	2008BHE6024	2008BHE6028S
Ø del taladro en		
hormigón con martillo perforador	24	28
piedra y ladrillo con coronas de perforación	-	80
acero	13	13
madera blanda	40	40
Nº Rev en marcha en vacío RPM	0 - 1000	0 - 950
Potencia absorbida W	750	950
Potencia suministrada W	450	570
Nº Rev en carga nominal RPM	1000	950
Nº máx. de golpes	4700	4500
Ø cuello sujeción	43	43
Peso Kg	2,5	2,6
Par de giro Nm	16	20

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Martillos electroneumáticos



2008BHE6045

Parada de giro
Adecuado para cincelar

2008MHE10S

Parada de giro
Adecuado para cincelar

Datos técnicos	2008BHE6045	2008MHE10S
Ø del taladro en hormigón con martillo perforador	45	80
acero	100	125
madera blanda	100	125
Potencia suministrada W	105 - 275	200 - 325
Nº Rev en carga nominal RPM	1100	1100
Nº máx. de golpes	660	700
Ø cuello sujeción	275	265
Capacidad portabrocas martillo RPM	2600	1500 - 2100
Peso Kg	6,2	10
Par de giro Nm	65	75
Energía del golpe individual	1 - 8,2	10 - 15



2008H55S

Picador



2008H65SB

Picador-demoledor



2008H90SC

Demoledor

Datos técnicos	2008H55S	2008H65SB	2008H90SC
Potencia W	1140	1240	1450
Percusiones RPM	1450	1400	850
Fuerza impacto J	16,0	425	55
Largo mm	563	726	839
Peso Kg.	9,5	16	32

02009

SIERRAS DE CALAR ELECTROPORTÁTILES



2009ST450



2009STE450

Regulación de
carreras electrónica



2009STEP550

Pendular
Regulación de
carreras electrónica



2009STEP600Q

Pendular
Regulación de carreras electrónica
Cambio rápido de la hoja sin
herramientas

Datos técnicos	2009ST450	2009STE450	2009STEP550	2009STEP600Q
Espesor máx. del material				
Madera mm	50	50	70	80
Metales no férricos mm	10	10	20	25
Chapas de acero mm	3	3	6	8
Nº de carreras en vacío RPM	3000	500 - 3000	1000 - 3000	1000 - 3000
Potencia absorbida W	450	450	550	600
Potencia suministrada W	280	280	340	370
Par de giro Nm	5	5	5	5,5
Peso Kg	2	2	2,5	2,5



2009STEP565



2009STEP700Q

Gran potencia pero ligera



2009STEP650Q

Aspiración integrada



2009STE649

La más potente del
mercado

Datos técnicos	2009STEP565	2009STEP700Q	2009STEP650Q	2009STE649
Espesor máx. del material				
Madera mm	30	110	80	100
Metales no férricos mm	20	30	25	30
Chapas de acero mm	6	10	8	10
Nº de carreras en vacío RPM	500 - 3000	1000 - 3000	1000 - 3000	750 - 2600
Potencia absorbida W	550	710	650	750
Potencia suministrada W	340	400	400	490
Par de giro Nm	6	7	6	8
Peso Kg	2,6	2,6	2,5	5,5
Regulación electrónica de carreras	Si	Si	Si	Si
Pendular	Si	Si	Si	No
Cambio rápido de hojas	No	Si	Si	No

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Sierras de sable electroportátiles

02010

SIERRAS DE SABLE ELECTROPORTATILES



2010PSE525



2010PSE1027

Movimiento pendular
Regulación electrónica de velocidad

Datos técnicos	2009ST450	2009STE450
Nº de carreras en marcha en vacío RPM	500 - 2500	700 - 2400
Potencia absorbida W	500	1010
Potencia suministrada W	310	570
Carrera de la hoja de sierra mm	25	27
Peso Kg	2,8	3,8

02011

SIERRAS CIRCULARES ELECTROPORTATILES



2011K5852

2011KS1468S

2011KS1266S

2011KSE1678S

Regulación electrónica de velocidad

Datos técnicos	2011K5852	2011KS1266S	2011KS1468S	2011KSE1678S
Profundidad de corte graduable 90°	52	66	68	78
45°	32	49	49	59
Ø de la hoja de sierra	152	190	190	210
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	4800	4600	4600	2000 - 4000
Potencia absorbida W	800	1200	1400	1600
Potencia suministrada W	420	700	800	950
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	3300	3500	3500	4000
Par de giro Nm	4	8	8	11
Peso Kg	3,1	5,6	5,6	5,8
Sistema dinámico de lubricación	No	Si	Si	Si

02012

LIJADORAS ORBITALES ELECTROPORTATILES



2012SR221



2012SR226



2012SRE227

Datos técnicos	2012SR221	2012SR226	2012SRE227
Placa de lijar mm	92 x 192	92 x 192	92 x 192
Nº de vibraciones en marcha en vacío RPM	22000	22000	8000 - 22000
Potencia absorbida W	220	220	220
Potencia suministrada W	100	100	100
Nº de vibraciones bajo carga nominal RPM	14000	14000	1400
Ø Círculo de vibraciones mm	2,4	2,4	2,4
Peso Kg	1,9	1,9	2
Aspiración integrada	No	Si	Si



2012SR356

2012SR358

2012SRE357

2012SRE359

Datos técnicos	2012SR356	2012SR358	2012SRE357	2012SRE359
Placa de lijar mm	92 x 190	112 x 236	92 x 190	112 x 236
Nº de vibraciones en marcha en vacío RPM	22000	22000	12 - 22000	12 - 22000
Potencia absorbida W	350	350	350	350
Potencia suministrada W	190	190	190	190
Nº de vibraciones bajo carga nominal RPM	15000	15000	15000	15000
Ø Círculo de vibraciones mm	2,5	2,5	2,5	2,5
Peso Kg	2,5	2,7	2,6	2,8
Aspiración integrada	Si	Si	Si	Si

Características

- Lijado uniforme gracias a la placa de alta calidad, de elastómero microcelular de poliuretano
- Casi libre de vibraciones gracias al equilibrado electrodinámico de precisión
- Robusta placa vibradora de fundición a presión de aluminio
- Lijado hasta el ángulo más exterior, ya que la placa de lijar no posee piezas sobresalientes
- Dispositivo de sujeción rápida con listones engomados para fijación óptima de la hoja de lijar
- Sólida carcasa de rodamientos de fundición a presión de aluminio
- Cuatro amortiguadores de vibración y cojinetes de alta calidad para mayor vida útil en utilización permanente
- Aspiración integrada del polvo de lijar
- Soporte de la bolsa de recogida de polvo con trampilla de retención
- El polvo de lijar puede aspirarse asimismo mediante aspirador
- Escobillas de carbón autodesconectantes

Modelos 2012SR357 - 359 ● Sistema electrónico de onda plena Variospeed para variación sin escalonamientos del número de vibraciones

02013

LIJADORAS EXCENRICAS ELECTROPORTATILES



2013SXE425



2013SXE450D

Ajuste exclusivo del círculo de vibración "Duo":
Ajuste 1 (pequeño círculo de vibración 3 mm) superficies hasta un 100% más finas
Ajuste 2 (gran círculo de vibración 6 mm) capacidad de rebaje hasta un 70% mayor

Datos técnicos	2013SXE425	2013SXE450D
Ø del plato de apoyo mm	125	150
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	5000 - 12000	4000 - 10000
Potencia absorbida W	400	400
Potencia suministrada W	200	200
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	8000	8000
Ø Círculo de vibración mm	5	3 / 6 (conmutable)
Peso Kg	2,2	2,7

02014

LIJADORA TRIANGULAR



2014DSE170

Para lijar y rasquetear

Datos técnicos	2014DSE170
Placa de lijar, medidas de esquina a esquina mm	93
Nº de vibraciones en marcha en vacío RPM	1800 - 28000
Potencia absorbida W	400
Potencia suministrada W	170
Nº de vibraciones bajo carga nominal RPM	17000
Ø Círculo de lijado mm	1,5
Peso Kg	1,2

02015

LIJADORAS DE BANDAS ELECTROPORTATILES



2015LB31



2015AF11



2015BAE1075

Regulación electrónica de velocidad

Datos técnicos	2015LB31	2015AF11	2015BAE1075
Ancho banda mm	100	100	75
Dimensiones de la banda mm	100 x 690	100 x 690	75 x 533
Velocidad de la banda m/min	370	330	200 / 380
Potencia absorbida W	1200	950	1000
Peso Kg	6,5	9,7	3,8
Voltaje	monofásica	trifásica	monofásica



2015LBS105

Para lugares de difícil acceso



2015LB1506

Especial para cordones de soldadura. La presión de apoyo se aplica donde actúa la fuerza de accionamiento: directamente sobre el gran rodillo de propulsión. De este modo, los cordones de soldadura se eliminan en un tiempo mínimo (acero inoxidable) y se rectifica de forma limpia sin que la máquina se ladee, y sin formación de ondulaciones. La velocidad de la banda puede regularse electrónicamente entre 10 y 30 m/seg.



2015LBR1506

Especial para lijar tubos. Cuando se trata de mecanizar superficies de tubos, es necesaria una herramienta que se adapte a las curvas y a todas las formas redondas. Una herramienta versátil que hace que las cordones de soldadura resulten invisibles y que proporcione alto brillo al acero inoxidable.

- Apta para tubos de diámetros entre 10 y 250 mm
- Generador tacométrico para velocidad de banda uniforme
- Regulación gradual de la velocidad de la banda abrasiva entre 10 y 30 m/seg. adaptable al material en bruto.

Datos técnicos	2015LBS105	2015LB1506	2015LBR1506
Ancho banda mm	9	40	40
Dimensiones de la banda mm	533 X 9	618 x 40	618 x 40
Velocidad de la banda m/seg	4 / 12	10 - 30	10 - 30
Potencia absorbida W	600	1200	1200
Potencia útil W	300	700	700
Peso Kg	2,5	4	4,5
Regulación electrónica de la velocidad	Si	Si	Si

02016

SATINADORAS ELECTROPORTATILES



2016LP1503

Para cepillos. Consigue superficies sin sombras ni marcas en los metales (por ej. acero inoxidable), la madera o el plástico. Una amplia gama de revoluciones y múltiples accesorios permiten el uso general: para satinar, pulir, alisar, matizar, estructurar, cepillar, desbarbar y raspar.

- Preselección de las revoluciones
- Electrónica de onda completa VR
- Generador tacométrico
- Rodillos guía regulables opcionales como accesorio
- Cubierta protectora con empuñadura
- Arranque suave, protección contra sobrecarga
- Cambio de cepillo sin llave



2016LP1503I

Con rodillo neumático.

El rodillo neumático de goma puede endurecerse o ablandarse utilizando la bomba suministrada y adaptarse de este modo al contorno de la superficie uniforme y sin marcas en metales, madera y plástico.

- Juego completo con rodillos abrasivos para su uso inmediato.

Datos técnicos	2016LP1503	2016LP1503I
Ø máx. del cepillo mm	100	—
Ø de la banda mm	—	100
Revoluciones RPM	1200 / 3700	1200 / 370
Potencia absorbida W	1200	1200
Potencia útil W	700	700
Peso Kg	3,6	3,6

02017

CEPILLOS ELECTROPORTÁTILES



2017H0882



2017HOE983

Ranura en forma de V en la parte delantera del cepillo para facilitar el biselado

Datos técnicos	2017H0882	2017HOE983
Anchura del cepillado mm	82	82
Profundidad de cepillado ajustable	0 - 3	0 - 3
Profundidad máxima de rebaje	23	20
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	12000	12000
Potencia absorbida W	800	900
Potencia suministrada W	730	480
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	8200	11000
Longitud de la base del cepillo mm	290	250
Peso Kg	3,3	3,1



2017C35



2017AP98

Para enrasado de listones



2017C24

Para trabajos duros



2017C96

Especial para curvas

Datos técnicos	2017C35	2017C24	2017AP98	2017C96
Capacidad corte mm	80 x 3	80 x 3	55	80 x 3
Potencia W	700	1200	1050	700
Velocidad en vacío RPM	16500	13100	11000	16500
Peso Kg	3,2	6	7,7	3,2

02018

FRESADORAS ELECTROPORTÁTILES



2018LF714

Especial para eliminar pinturas sobre madera

Para la eliminación extremadamente rápida y efectiva de pinturas y esmaltes en superficies planas de madera ● También adecuada para trabajar madera no tratada ● Hasta un 70% de ahorro de tiempo ● Proceso ecológico de eliminación de pinturas y esmaltes ● Muy adecuada para trabajar en biselés, gracias a las cuchillas adicionales en el lateral del cabezal de cuchillas ● Ajuste sin escalonamiento del arranque de virutas: 0-0,3 mm ● 4 cuchillas reversibles de metal duro de larga duración ● Trabajo cómodo gracias a su reducida vibración ● Acoplamiento Metabo S-automatic: no se producen "sacudidas", si por ej. una de las cuchillas tropieza con un clavo ● Poca carga de polvo. Manguito de aspiración, al cual puede conectarse un aspirador ● Robusta carcasa de engranaje con revestimiento de fundición a presión de aluminio ● Engranaje dentado en espiral de elevada potencia ● Motor universal con elevada reserva de potencia ● Rejilla protectora del bobinado Metabo para proteger el motor de efectos abrasivos. Vida útil hasta 5 veces más prolongada ● Par de giro 2 Nm

Datos técnicos	2018LF714
Area de corte mm	80
Profundidad máxima de rebaje	ilimitada
Altura lateral de fresado mm	28
Profundidad axial de fresado mm	0 - 0,3
Profundidad radial de fresado mm	0,15
Potencia absorbida W	705
Potencia suministrada W	400
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	11000
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	7500
Peso Kg	2,6



20180FE728



20180FE1229



20180FE1812

Datos técnicos	20180FE728	20180FE1229	20180FE1812
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	7000 - 27000	5000 - 25500	8000 - 22000
Potencia absorbida W	710	1200	1800
Potencia suministrada W	440	780	1200
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	20000	25500	22000
Orificio de la pinza de sujeción mm ²	8	8	12
Altura máxima de carrera mm	50	50	80
Peso Kg	3,0	3,4	5,1

02019

CIZALLAS ELECTROPORTÁTILES



2019KU6872



2019KU6870



2019GSC35



2019GSC45

Datos técnicos	2019KU6872	2019KU6870	2019GSC35	2019GSC45
Esesor máx. de chapa				
Chapa de acero 400N/mm ²	1,6	2,5	3,5	4,5
600N/mm ²	1,2	2,0	2,9	3,6
Acero inoxidable 800N/mm ²	1,0	1,6	2,5	3,1
Aluminio 250N/mm ²	2,0	2,5	4	5
Nº de carreras en marcha en vacío RPM	5300	3000	1770	1250
Potencia absorbida W	550	550	900	1000
Potencia suministrada W	300	300	475	540
Nº de carreras bajo carga nominal RPM	3200	1800	1320	840
Par de giro Nm	3	6	—	—
Radio mínimo de corte mm	15	20	25	30
Peso Kg	1,9	2,5	4,7	6,9

02020

PUNZONADORAS ELECTROPORTÁTILES



2020GNA16

Especial para chapas perfiladas hasta 160 mm profundidad



2020KN6875



2020GNA35

Datos técnicos	2020GNA16	2020KN6875	2020GNA35
Esesor máx. de chapa			
Chapa de acero 400N/mm ²	1,6	2,0	3,5
600N/mm ²	1	1,5	2,4
Acero inoxidable 800N/mm ²	0,7	1,0	1,6
Aluminio 250N/mm ²	2	2,5	4
Nº de carreras en marcha en vacío RPM	1700	3000	1000
Potencia absorbida W	500	550	620
Potencia suministrada W	240	300	340
Nº de carreras bajo carga nominal RPM	1100	1800	670
Par de giro Nm	—	6	—
Radio mínimo de corte mm	50	4	60
Peso Kg	2	2,1	3,5

02021

ATORNILLADORES ELECTROPORTÁTILES



2021SE5025

2021SE5040

2021SE5061

2021SE5060

Datos técnicos	2021SE5025	2021SE5040	2021SE5061	2021SE5060
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	0 - 2500	0 - 4000	0 - 580	0 - 900 / 0 - 2200
Potencia absorbida W	450	450	500	600
Potencia suministrada W	260	260	270	350
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	2000	2800	330	550 / 1200
Alojamiento de la herramienta	hexágono interior 1/4" (6,35 mm) E 6,3	hexágono interior 1/4" (6,35 mm) E 6,3	cuadrado exterior 3/8" (9,53 mm) E 10	hexágono interior 1/4" (6,35 mm) E 6,3
Peso Kg	1,5	1,5	2,3	2,3
Giro derecha e izquierda	Si	Si	Si	Si
Par de apriete máx. Nm	12	8	44	37 / 16

02022

ATORNILLADORES DE IMPACTO ELECTROPORTÁTILES



2022WH16
2022WH22



2022GDS30

Datos técnicos	2022WH16	2022WH22	2022GDS30
Capacidad tornillo	hasta M-20	hasta M-24	hasta M-30
□ conductor	1/2"	3/4"	1"
Potencia W	440	850	920
Velocidad RPM	1700	1600	860
Par de apriete máx.	300 Kg/cm ²	600 Kg/cm ²	1000 Nm
Peso Kg	2,8	5	7,3

2022WH16-22 ● Para montaje de ruedas en coches de turismo y camiones, montaje de andamios y estanterías, en el taller y en los centros de mantenimiento ● Favorable posición del centro de gravedad gracias a la posición central de la empuñadura ● Manejo con una sola mano ● Cambio rápido de la herramienta

2022GDS30 ● Para uniones atornilladas pesadas en camiones, maquinaria de construcción, vehículos industriales y petroquímica ● Empuñadura adicional con plato de apoyo que se puede montar en dos posiciones ● Dispositivo para suspensión dinamométrica

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Roscadoras eléctricas

02023

ROSCADORA ELECTROPORTATIL



2023G6W10

Datos técnicos	2023G6W10
Para rosca mm	de 4 - 10
Para espárragos	hasta M-12
Velocidad de giro nominal	
Avance/retorno	0 - 350 / 0 - 600 min ⁻¹
Potencia absorbida W	500
Potencia útil W	270
Portaherramientas	Mandril de dos mordazas con 1/2" - 20 UNF
Ø del cuello del husillo mm	43
Peso Kg	2,3

02024

ROSCADORAS ELECTRICAS DE TUBOS



2024201

Portátil

Modelo	Descripción
2024201	Estuche conteniendo: Máquina roscadora Terrajas de 1/2 - 2" Fijatubos Aceite corte 200 cl.
2024202	Igual a la anterior pero: Terrajas de 1/2 - 1 1/4"

202480

Estáticas

Características comunes

Terrajas automáticas ● Garras autoblocantes y de fácil sustitución ● Cortatubos autocentrante ● Escariador ● Suministrado con una lata de aceite de 5 lts. y juego de herramientas



Datos técnicos	202450	202480	2024100
Motor	universal 600 W	universal 700 W	asíncrono 750 W
Velocidades RPM	40	31	15 / 27 / 48
Lubricación	automática	automática	automática con selector
Capacidad de roscado	1/2 - 2" BSP	1/2 - 3" BSP	1/2 - 4"
Terrajas suministradas con el equipo	1/2 - 2" automática	1/2 - 2" automática 2 1/2 - 3" normal	1/2 - 2" automática 2 1/2 - 4" automática
Juegos de peines suministrados con el equipo	1/2 - 3/4" 1 - 2"	1/2 - 3/4" 1 - 2"	1/2 - 3/4" 1 - 2"
		2 1/2 - 3"	2 1/2 - 4"

02025

CURVADORA ELECTROPORTATIL



202501

Modelo	Conjunto para tubo Ø mm
Para tubo de cobre	
202501	12 - 15 - 18 - 22
202502	15 - 18 - 22 - 28
202503	18 - 22 - 28
202504	15 - 18 - 22
Para tubo eléctrico	
202505	PG - 11 - 13,5 - 16 - 21

02026

ROZADORAS DE MUROS



2026MFE1125



2026MF2565



2026MCZ

Datos técnicos	2026MFE1125	2026MF2565	2026MCZ
Ø de los discos de tronzar de diamante mm	125	230	Fresas 100
Posibles anchos de ranura mm	10, 17, 23 y 30	9, 17, 29, 33, 37 y 41	25
Profundidad de corte ajustable mm	5 - 30	20 - 65	25
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	8500	6500	-
Potencia absorbida W	1100	2500	2000
Potencia suministrada W	680	1770	1300
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	8500	4500	-
Peso Kg	3,9	7,7	8

02027

SIERRA ELECTROPORTATIL PARA GOMAESPUMA

- Para corte de espumas sintéticas, crin engomada y materiales análogos, con exactitud milimétrica
- Funcionamiento poco ruidoso y sin vibraciones gracias a que las hojas de sierra se mueven en sentidos opuestos.



2027GSG300

Datos técnicos	2027GSG300
Espesor de corte en espuma sintética	hasta 300 mm
Potencia absorbida W	350
Potencia útil W	185
Nº de carreras en vacío RPM	3200
Nº de carreras para la potencia nominal	2100
Peso Kg	1,6

02019

AGITADORES ELECTROPORTATILES



2028R1500RV

- Agitadora con revoluciones variables para recipientes pequeños
- Preselección de las revoluciones
- Generador tacométrico
- No protegida contra explosión



2028R600

- Con un par de giro enorme
- Amasa sin esfuerzo mortero, yeso y masas plásticas
- No protegida contra explosión



2028RZ600VE

- Agitadora doble
- Trabaja con dos paletas agitadoras de marcha opuesta
- Especialmente indicada para productos viscosos, adhesivos, materiales de aislamiento y resinas, pinturas o lacas de varios componentes
- Preselección de las revoluciones
- No protegida contra explosión

2028R600VE

- Preselección de las revoluciones
- No protegida contra explosión

Datos técnicos	2028R1500RV	2028R600	2028R600VE	2028RZ600VE
Revoluciones sin carga RPM	275 - 290	500	200 - 500	160 - 400
Revoluciones con carga	230 - 690	370	170 - 370	110 - 280
Potencia absorbida W	1200	1000	1000	1000
Potencia útil W	700	570	570	570
Peso Kg	2,8	5,4	4,5	6,0

02029

PISTOLAS DE AIRE CALIENTE

Máquinas destinadas a soldaduras y retráctilados, calentamiento, secado, encolado, quemado, montaje de linóleo, decapado, eliminado de pintura, etc.



2029HG1500



2029HGE2000



2029HGE2010

Con dispositivo de soplado de aire frío integrado

Datos técnicos	2029HG1500	2029HGE2000	2029HGE2010
Caudal de aire l/min	230 / 400	300 / 500	300 / 500
Temperatura de aire °C	120 / 500	100 - 500	100 / 620
Potencia absorbida W	1500	2000	2000
Peso Kg	0,6	0,6	0,6



2029HGE5000



2029HGE4000

Datos técnicos	2029HGE5000	2029HGE4000
Potencia W	3400	1750
Temperatura °C	25 - 600	25 - 600
Visualización	LED	LED
Control de caudal de aire	continuo	continuo
Caudal de aire l/min	máx. 800	máx. 600
Tubo de salida Ø mm	50	40
Duración del motor	20000 H (standard)	20000 H (standard)
Duración de la resistencia	aprox. 500 - 800 H.	aprox. 500 - 800 H.
Conexión	H07 RN - F 2 x 1,5	H07 RN - F 2 x 1

ACCESORIOS



2029ATRP40



2029ATRP20



2029ATP70



2029ATP74



2029ATR



2029ATS



2029ARP



2029ARPS

02030

PISTOLA PARA ADHESIVOS TERMOFUSIBLES



2030

Datos técnicos	2030
Para barras de cola termofusible	Ø 11 mm, long. 45 -200 mm
Suministro máx. de cola g/min.	18
Tiempo de calentamiento min.	aprox. 6
Temperatura de aplicación °C	aprox. 200
Peso Kg	0,3

02031

GRAPADORAS ELECTRICAS



2031TAE2019



2031TAE2019

Datos técnicos	2017H0882	2017H0E983
Para trabajar con		
grapas mm	4 x 12/18, 10 x 8/18	4 x 18/30
grapa alambre plana	10 x 8/14	
clavos long. mm	19	hasta 30
Impulsos por minuto	20	30

02032

TALADRADORAS CON CORONAS DE DIAMANTE

El taladro con coronas de diamante facilita la perforación exacta de grandes diámetros, incluso en hormigón armado ● Sin cantos quebrados, corta limpiamente la malla de acero ● El taladrado sin golpe y sin vibraciones aumenta el campo de aplicación, por ejemplo, en trabajos de restauración en espacios habitados, o en cercanías de zonas sensibles a ruidos y polvo, tales como clínicas, laboratorios, etc.



2032DBS15

Modelo	Composición
2032DBS15	Taladro DB 3515/2
	Soporte DS 45
	Set de fijación en hormigón
	Caja con ruedas RollBox

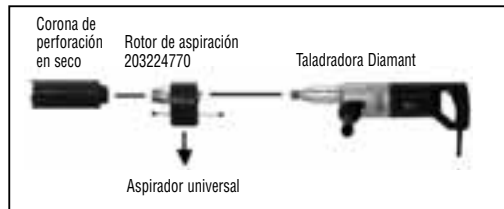
Datos técnicos	2032DBS15
Ø máx. de la corona de perforación	
en hormigón mm (con inyecc agua)	132
en muros mampostería, ladrillos (en seco)	152
Potencia nominal W	1800
Potencia suministrada W	1200
Revol. bajo carga nominal RPM	700 - 1570
Admisión de la corona de perforación	R 1/2" y 1,1/4" UNC
Peso Kg	7



2032DB2008

Datos técnicos	2032DB2008
Ø máx. de la corona de perforación	
en hormigón mm (con inyecc agua)	70
en muros mampostería (en seco)	82
Potencia nominal W	1010
Potencia suministrada W	610
Revol. en marcha en vacío RPM	0 - 950 / 0 - 2400
Revol. bajo carga nominal RPM	950 / 2400
Si se utiliza portabrocas:	
Ø taladro en acero mm	16 / 8
Ø taladro en madera blanda mm	40 / 20
Si se utiliza como taladradora de percusión (con portabrocas):	
Ø de taladrado en hormigón mm	20
Régimen máx. de impactos RPM	48000
Ø del cuello de sujeción mm	43
Rosca del husillo de trabajo UNF	1/2" - 20 H
Husillo de trabajo con hexágono interior mm	1/4" (6,35 mm)
Peso Kg	2,5

ACCESORIOS PARA TALADRADORAS CON CORONAS DE DIAMANTE



PARA PERFORACION EN SECO A PULSO

Puede utilizarse:

Taladro 2032DB2008

Taladro 2032DB3515/2



Crucetas de centrado

para el montaje en coronas de perforación en seco Diamant y avellanadores cilíndricos

Modelo	hasta Ø corona perforación mm
203224771	36
203224772	47
203224773	68 y 82
203224774	112
203224775	127
203224776	152
203224777	
Brocas de centrado (recambio)	Ø 8 x 90 mm

CORONAS



En seco

Modelo	Ø Ext mm	L mm
203224780	36	350
203224781	47	350
203224782	68	350
203224783	82	350
203224784	112	350
203224785	127	350
203224786	152	350

Avellanador cilíndrico Diamant

para taladrar en seco

Conexión rosca interior 1.1/4" UNC

Modelo	Ø Ext mm	L mm
203224798	68	95
203224799	82	95

Con inyección de agua



Conex. rosca ext. R 1/2" Modelo	Conex. rosca int. 1 1/4" UNC Modelo	Ø Ext mm	L mm
203224670		10	200
203224671		16	300
203224672		20	300
203224673		25	300
203224674		30	300
203224675		35	300
203224676		40	300
203224677		50	300
203224678		60	300
203224679		70	300
203224680		80	300
203224681		90	300
203224682		100	300
203224683		110	300
203224684		120	300
203224685		130	300
203224686		40	400
203224687	203224756	50	400
203224688	203224757	60	400
—	203224758	70	400
203224689	203224759	80	400
—	203224760	90	400
—	203224761	100	400
—	203224762	110	400
—	203224763	120	400
203224690	203224764	130	400
—	203224765	150	400

Adicionalmente: **Prolongadores**
 Longitud 200 mm 203224695
 Longitud 300 mm 203224696

PARA PERFORACION EN HUMEDO CON FIJACION DEL SOPORTE POR VACIO

Puede también fijarse el soporte mediante Set de fijación para hormigón (Mod. 203224656) con un coste muy inferior.

02033

AFILADORAS DE BROCAS



2033BSG20

● Afiladora de brocas de 1 a 21 mm Ø y fresas de dos o más filos ● Muela desplazable y orientable ● Lupa con brazo flexible ● Rectificador de diamante para las muelas ● Muelas de corindón, silicio o diamante

RPM: 2840

Potencia 0,12 Kw

Peso 9 Kg



2033BMS22

● Afiladora de brocas de 3 a 22 mm Ø, avellanadores cónicos de dos y tres filos de 4,3 a 31 mm Ø y brocas de centrado de 6 a 20 mm Ø ● Ajuste rápido y sencillo de los ángulos ● Disco selector para el afilado individual de cada uno de los filos, hasta un máximo de tres

RPM: 2840

Potencia 0,12 Kw

Peso 25,5 Kg



2033BSG60

● Afiladora de brocas de 3 a 60 mm Ø y fresas de dos o más filos ● Muela desplazable y orientable ● Lupa con brazo flexible y luz incorporada ● Accesorio para el afilado de avellanadores ● Rectificador de diamante para las muelas ● Muelas de corindón, silicio o diamante

RPM: 2840

Potencia 0,12 Kw

Peso 60 Kg

02034

AFILADORAS DE VARILLAS DE TUNGSTENO (TIG)



2034WIG4

● Afiladora de electrodos de soldar y cortar de 1-1,6-2-2,4-3,2 y 4 mm Ø ● Utiliza disco de diamante de 125 mm Ø ● Afilado longitudinal concéntrico respecto al eje ● Giro y avance automático del electrodo ● Selección del ángulo: 15°, 30°, 45°, 60°, 75° y 90° ● Con conexión para aspiradora

RPM: 2720

02035

ELECTROESMERILADORAS



2035M

Modelo	Potencia W	RPM	Ø muela mm	Corriente	Peso Kg
2035M3150	260	3000	150	monofásica	8
2035M5175 *	520	3000	175	monofásica	34
2035M6175 *	600	3000	175	trifásica	34
2035M9000 *	900	3000	200	monofásica	44
2035M9201 *	900	3000	200	trifásica	44
2035M9250 *	900	1500	250	trifásica	52

* Adaptable a columna

203523866 Columna de 820 mm altura Peso 19 Kg



2035F

Modelo	Potencia CV	RPM	Ø muela mm	Corriente	Columna adaptable
2035F16	0,16	2800	125 x 15	monofásica	-
2035F25 *	0,25	2800	150 x 25	monofásica	2037F1
2035F60 *	0,60	2800	175 x 30	monofásica	2037F1
2035F110 *	1,10	2800	200 x 30	monofásica	2037F2
2035F250 *	0,25	2800	150 x 25	trifásica	2037F1
2035F500 *	0,50	2800	175 x 30	trifásica	2037F1
2035F850 *	0,85	2800	200 x 30	trifásica	2037F2
2035F1100 *	1,10	2800	200 x 30	trifásica	2037F2
2035F1501 *	1,50	2800	250 x 35	trifásica	2037F3
2035F1502 *	1,50	1400	250 x 35	trifásica	2037F3
2035F2000 *	2	1400	300 x 40	trifásica	2037F4
2035F3000 *	3	1400	350 x 50	trifásica	2037F4

* Adaptables a columna, ver referencia 02037



2035FA

con grupo de aspiración de polvo

Modelo	Potencia CV	RPM	Ø muela mm	Corriente	salida aspiración
2035FA25	0,25	2800	150	monofásica	1
2035FA60	0,60	2800	175	monofásica	1
2035FA110	1,10	2800	200	monofásica	1
2035FA500	0,50	2800	175	trifásica	1
2035FA850	0,85	2800	200	trifásica	1
2035FA1100	1,10	2800	200	trifásica	1
2035FA1501	1,50	2800	250	trifásica	2
2035FA1502	1,50	1400	250	trifásica	2
2035FA2000	2	1400	300	trifásica	2
2035FA3000	3	1400	350	trifásica	2

Herramientas eléctricas y neumáticas

Electropulidoras

02036

ELECTROPULIDORAS



2036

Modelo	Potencia CV	Corriente	RPM	Ø asien. disco mm	anch. max disco mm	Ø max disco mm	columna adap.
2036251	0,25	monofásica	2800	15	20	125	2037F5
2036252	0,25	monofásica	1400	15	20	125	2037F5
20362501	0,25	trifásica	2800	15	20	125	2037F5
20362502	0,25	trifásica	1400	15	20	125	2037F5
2036501	0,5	monofásica	2800	20	25	150	2037F6
2036502	0,5	monofásica	1400	20	25	150	2037F6
20365001	0,5	trifásica	2800	20	25	150	2037F6
20365002	0,5	trifásica	1400	20	25	150	2037F6
20361101	1,1	monofásica	2800	25	40	200	2037F7
20361102	1,1	monofásica	1400	25	40	200	2037F7
203611001	1,1	trifásica	2800	25	40	200	2037F7
203611002	1,1	trifásica	1400	25	40	200	2037F7
203615001	1,5	trifásica	2800	25	50	250	2037F7
203615002	1,5	trifásica	1400	25	50	250	2037F7
203620001	2	trifásica	2800	30	50	275	2037F8
203620002	2	trifásica	1400	30	50	275	2037F8
203630001	3	trifásica	2800	30	60	300	2037F8
203630002	3	trifásica	1400	30	60	300	2037F8
203640001	4	trifásica	2800	30	60	300	2037F8
203640002	4	trifásica	1400	30	60	300	2037F8
203650001	5	trifásica	2800	30	60	300	2037F8
203650002	5	trifásica	1400	30	60	300	2037F8

02037

COLUMNAS PARA ELECTROESMERILADORAS Y ELECTROPULIDORAS



Modelo	altura mm	asiento máquina mm
2037F1	760	180 x 140
2037F2	760	180 x 140
2037F3	760	240 x 185
2037F4	765	270 x 185
2037F6	760	210 x 160
2037F7	760	240 x 185
2037F8	765	270 x 185

02038

LIJADORAS ELECTRICAS ESTACIONARIAS



CARACTERISTICAS GENERALES

Máquinas para el acabado superficial de piezas (lijado, desbarbado), mediante bandas y discos abrasivos. De fácil cambio de grado de abrasión

Opcionalmente se suministran con columna: (añadir C al modelo) y sistema integrado de aspiración: (añadir AI al modelo)

Máquinas trifásicas • Velocidad 2800 RPM (opcionalmente 1450 RPM)

2038DB20CAI

Con columna y aspiración integrada

Modelo	Potencia HP	Medidas de las bandas
2038Bb11	1,1	925 x 100 / 1750 x 50
2038Bb20	2	1280 x 125 / 2000 x 75
2038Bb30	3	1280 x 125 / 2000 x 700
2038bb11	1,1	1750 x 50 / 1750 x 50
2038bb20	2	2000 x 75 / 2000 x 75
2038bb30	3	2000 x 100 / 2000 x 100

Modelo	Potencia HP	Ø disco mm	Medidas de banda
2038Db11	1,1	250	1750 x 50
2038DB11	1,1	250	925 x 100
2038DB20	20	300	1280 x 125

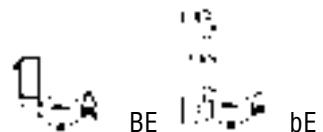
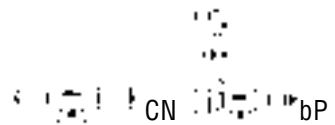
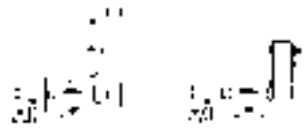
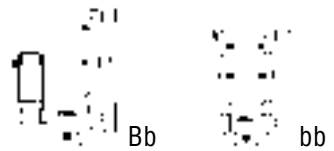
Modelo	Potencia HP	Medidas de banda	Ø rodillo mm
2038BR11	1,1	925 x 100	100 x 100

Modelo	Potencia HP	Medidas de las bandas
2038BB11	1,1	925 x 100 / 925 x 100
2038BB20	2	1280 x 125 / 1280 x 125

Modelo	Potencia HP	Ø rodillos mm
2038CN11	1,1	80 x 100 / 100 x 150
2038CN20	2	100 x 150 / 150 x 200

Modelo	Potencia HP	Medidas de la banda	Medida muela pulir
2038bP11	1,1	1750 x 50	200 x 30 x 25
2038bP20	2	2000 x 75	250 x 30 x 25
2038bP30	3	2000 x 100	300 x 30 x 30
2038bP40	4	2000 x 180	350 x 40 x 35

Modelo	Potencia HP	Medidas de la banda	Medida muela abrasiva
2038BE11	1,1	925 x 100	200 x 30 x 20
2038BE20	2	1280 x 125	250 x 30 x 25
2038bE11	1,1	1750 x 50	200 x 30 x 20
2038bE20	2	2000 x 75	250 x 30 x 25



02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Lijadoras eléctricas estacionarias

02038

LIJADORAS ELECTRICAS ESTACIONARIAS



2038TJC75



2038TAS75

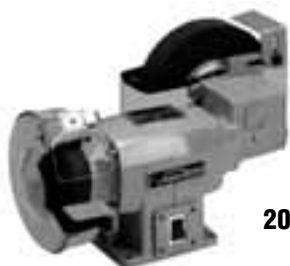
Modelo	Potencia HP	ancho trabajo mm	desarrollo banda
2038TAS50	2	50	2000
2038TAS75	3	75	2000
2038TAS100	3	100	2000
2038TAS150	3	150	2000
2038TJC75	1,5	75	1000

Accesorios

2038PTJC	Pie soporte para 2038TJC75
2,38ATAS	Aspirador centrifugo para 2038TAS, incluye bolsa de recogida

02039

AFILADORAS ELECTRICAS COMBINADAS



2039

Modelo	Potencia HP	RPM	Ø muelas mm
2039AEM2	0,25 monofásica	2800 y 150	150 y 200
2039AE5	0,50 trifásica	2800 y 150	150 y 200
2039AAM2	0,25 monofásica	2800 y 150 para cepillo mil hojas	150 y 200

* con muela de afilado en húmedo a 150 RPM

Modelo	Potencia HP	Dimensiones banda mm	muelas mm
203901	0,15	650 x 40	125 x 15
203902	0,25	750 x 40	150 x 15



203901



2039J01
Joyería

Modelo	Potencia HP	Ø muelas mm
2039J01	0,15	125
2039J02	0,25	150

En un extremo lleva acoplado un suplemento cónico de latón roscado, para útiles de joyería, relojería, etc.

02040

TRONZADORAS ELECTRICAS



**2040HU250 +
2040A25 (armario)**

Motor trifásico 1,8 HP (fuel) ●
Corte 45° ● Velocidad 40/80
RPM ● Bomba de refrigeración
por engranaje ● Ø máx. sierra
250 mm

Corte 90° mm 100 x 45
 65 x 65
 Ø 80
 Ø 40
 Corte 45° mm 70 x 50



2040CF225

Motor monofásico 1 HP
● velocidad sierra 40 RPM
● Corte 45° ● Velocidad 40
RPM ● Ø máx. sierra 225 mm

Corte 90° mm Ø 65
 40 x 40
 70 x 30
 Corte 45° mm Ø 55
 30 x 30
 60 x 20



**2040HU275
+ 2040A25
(armario)**

Datos técnicos	2040HU275
Motor Hp	1,5 / 2
Velocidad de la sierra m/pm	52 / 104
Ø máx. de la sierra mm	275
Apertura máx. de la mordaza mm	150
Máxima capacidad	
<input type="checkbox"/> 90° mm	90
<input type="checkbox"/> 45° mm	75
<input type="checkbox"/> 90° mm	80
<input type="checkbox"/> 45° mm	75
<input type="checkbox"/> 90° mm	110 x 70
<input type="checkbox"/> 45° mm	60 x 90
<input checked="" type="checkbox"/> 90° mm	50
<input checked="" type="checkbox"/> 45° mm	45
<input checked="" type="checkbox"/> 90° mm	45
<input checked="" type="checkbox"/> 45° mm	40
Longitud mm	800
Anchura mm	460
Altura mm	650
Peso Kg	110



**2040HU315 +
2040A31 (armario)**

Datos técnicos	2040HU315
Motor Hp	2 / 3
Velocidad m/min	26 / 52
Ø máx. de la sierra mm	315
Agujero Ø mm	32
2 taladros de arrastre mm	2 / 63
Obertura de la mordaza mm	115
Máxima capacidad	
<input type="checkbox"/> 90° mm	110
<input type="checkbox"/> 45° mm	90
<input type="checkbox"/> 90° mm	110 x 90
<input type="checkbox"/> 45° mm	90 x 80
<input type="checkbox"/> 90° mm	80 x 115
<input type="checkbox"/> 45° mm	80 x 80

Todas funcionan con
discos de tronzar de HSS

02040

TRONZADORAS ELECTRICAS

● El disco ataca verticalmente desde abajo, quedando en las fases muertas de trabajo albergado dentro de la máquina, de esta forma se consigue un excelente sistema de seguridad

* Suministro de una sierra de Widia con el equipo standard



2040TL302



2040TLG350M

Datos técnicos	2040TL302	2040TLG350	2040TLG400	2040TLG500
Motor Cv	2	2	3	4
Velocidad de la sierra RPM	3000	3000	3000	3000
Ø máx. de la sierra mm	300	350	400	500
Ø del eje mm	32	32	50	50
Altura máx. de corte mm	100	125	130	180
Máxima capacidad				
○ 90° mm	100	125	130	180
○ 45° mm	80	105	115	150
□ 90° mm	85	110	110	150
□ 45° mm	60	85	100	120
▭ 90° mm	120 x 50	175 x 75	250 x 85	300 x 125
▭ 45° mm	75 x 45	100 x 80	160 x 70	145 x 120
● 90° mm	75	100	90	100
● 45° mm	65	90	80	100
■ 90° mm	70	95	85	85
■ 45° mm	55	80	70	85
Longitud mm	600	800	900	1200
Anchura mm	450	700	1000	1100
Altura mm	550	1225	1400	1500
Peso Kg	65	150	280	430
Versiones	M / SA	M/SA/AA1 y AA2	A/AA1/AA2	A/AA1/AA2

Descripción de las versiones

M	Manual
SA	Con prensos neumáticos y refrigeración por aire
A	Automática. Funcionamiento oleo-neumático. Refrigeración aire-aceite
AA1	Automática. Alimentación. Contador de piezas y visualización. 1 avance
AA2	Automática. Alimentación. Contador de piezas y visualización. 2 avances

02041

RANURADORAS-FRESADORAS ELECTRICAS PARA ALUMINIO

● Máquina para el ranurado de toda clase de carpintería del aluminio, mecanizado de testas, alojamientos de bisagras y cerraduras, cuarterones, etc.

Características

● Electro motor trifásico (220 / 380) o monofásico (125 / 220) de 1 CV a 3000 rpm ● Recorrido útil 180 mm ● Diámetro del eje portafresas 27 mm ● Mordaza de ajuste y accionamiento rápido (vertical y horizontal) ● También se puede suministrar con pisadores neumáticos ● Cambio rápido del conjunto de fresas



2041MR

02042

INGLETEADORAS ELECTRICAS



2042KGS1670

Datos técnicos	2042KGS1670
Anchura máx. corte mm	300
Ø de la hoja de sierra mm	210
Potencia absorbida W	1,6
Potencia suministrada W	0,95
Nº de revol. en marcha en vacío RPM	2000-4000
Nº de revol. bajo carga nominal RPM	4000
Conexión para aspiración de serrín Ø mm	58
Superficie de apoyo mm	460 x 310
Peso Kg	14,5



204243TM



204233TM



204272TM

Datos técnicos	204243TM	204233TM	204272TM
Potencia W	1100	1500	1200
Velocidad en vacío RPM	5500	3700	3000
Ø disco sierra mm	250	300	300
Capacidad corte máx. mm	62 x 145	95 x 160	80 x 150
Versiones	S y M	S y M	S / M / MO / TR

Descripción de las versiones

S	sin mesa superior
M	con mesa superior
MO	monofásica
TR	Trifásica

02043

SIERRA DE MARQUETERIA ELECTROMAGNETICA



2043

Máquina de corte de marquetería con sierras de pelo por vibración
 Longitud: 530 mm
 Altura: 225 mm
 Mesa de aserrar: 220 x 220 mm

02044

SIERRAS DE CINTA VERTICALES

Datos técnicos	2044400S	2044400	2044600	20441000
Paso horizontal corte mm	390	390	600	1000
Paso vertical corte mm	320	320	320	320
Mesa mm	620 x 320	620 x 320	620 x 320	620 x 320
Inclinación de la mesa °	15°	15°	15°	15°
Potencia motor HP	2	2	3	3
Ancho máx. hoja mm	4 a 15	4 a 15	4 a 15	4 a 15
Peso Kg	240	250	350	575



2044400S



2044315



2044500

Datos técnicos	2044315	2044500
Altura del trabajo con base soporte mm	1100	925
Altura máx. corte mm	160	300
Ancho de cuello mm	305	440
Inclinación de la mesa °	45°	45°
Dimensiones mesa mm	400 x 548	772 x 550
Velocidad corte m/min	370 + 800	68, 176, 375 + 967
Anchura hoja sierra mm	6 - 15	6 - 25
Long. hoja sierra mm	2240	3380
Ø abertura aspirac. virutas mm	100	100
Peso Kg.	60	127
Tensión Volt.	230	230
Potencia motor kw	0,81 S1	1,5 S1



2044BS633

Datos técnicos	2044BS633
Altura máx. de corte mm	160
Paso lateral mm	330
Potencia absorbida kw	0,8
Potencia suministrada kw	0,55
Velocidades de la cinta de sierra m/min	900 y 135
Par de sobrecarga Nm	3
Ø de las poleas mm	345
Dimensiones de la mesa mm	380 x 380
Altura de la mesa mm	460
Peso Kg	33

02045

SIERRAS TRONZADORAS DE CINTA



2045SB2908

Hay materiales que no pueden trabajarse con ninguna sierra de cinta o de arco estacionario: cables, subterráneos, tubos de abastecimiento tendidos o marcos de ventanas. La sierra de cinta para metal portátil trabaja donde lo necesita, y veinte veces más rápido que la sierra manual. Además, no se calienta, ya que la cinta de sierra giratoria tiene tiempo para enfriarse. La cinta de sierra se guía con dos rodillos de inversión y se estabiliza adicionalmente en el lugar de trabajo por medio de un rodillo de apoyo. El resultado es el funcionamiento sin vibraciones y el corte exacto. Los metales no férricos y el acero pueden serrarse a un ritmo de 80 m/min. Los materiales difíciles, como por ejemplo los aceros aleados con velocidad reducida: 65 m/min.

Datos técnicos	2045SB908
Potencia absorbida W	700
Potencia útil W	420
Velocidades de la cinta, graduales RPM	31 - 82
Capacidad máx. corte Ø mm	120
Capacidad máx. corte □ mm	112 x 120
Peso Kg	6,2

2045BMT168

Esta sierra de banda portátil de 4" es muy ligera, ya que solamente pesa 22 kg y está equipada con un asa que facilita el transporte a cualquier lugar de trabajo. El cuerpo de esta máquina está fabricado en aluminio fundido a presión de forma que su construcción es más resistente. Durante el funcionamiento, el nivel de ruidos es de 60 dB aprox., lo cual es muy inferior a cualquier otra sierra de banda. El accionamiento se efectúa a través de transmisión de engranaje lo que proporciona cortes más estables, potentes y uniformes, superiores a cualquiera de las sierras de banda con accionamiento de polea.

Datos técnicos	2045BMT168
Capacidad 90° mm	100 x 150
Capacidad 45° mm	60 x 100
Tamaño hoja mm	25 x 0,65 x 1470 (10/12 T ó 14T)
Velocidad hoja	45 MPM
Motor (4 polos)	1/2 HP 50 Hz 1430 RPM
Peso Kg	22

Datos técnicos	2045220	2045270	2045350
Capacidad de corte mm Ø	150	215	260
□	140	215	220
□	220 x 110	270 x 140	350 x 220
⊗	200 x 110	200 x 110	250 x 130
Dimensiones de la cinta mm	2080 x 20	2450 x 25	3010 x 25
Tensión de la cinta bar	60 - 80	60 - 80	60 - 80
Velocidad de corte m/min	70	35 - 70	35 - 70
Motor trifásico para la cinta Hp	1	0,75 / 1,5	2 / 1
Electrobomba de líquido refrigerante Hp	0,13	0,10	0,10
Peso aprox. Kg.	170	310	490



2045270

02046

SIERRAS CIRCULARES DE MESA



2046TK1256



Datos técnicos	2046TK1256
Altura de corte ajustable mm	0 - 56
Ø de la hoja de sierra mm	167
Apropiada para cortes de inglete de	hasta 45°
Espesor máx. de corte con 45° inclinación	38 mm
Potencia absorbida Kw	1,6
Potencia suministrada Kw	1,2
Núm. máx. de revoluciones RPM	4900
Dimensiones del tablero de la mesa mm	450 x 572
Altura hasta la superficie del tablero mm	272
Peso Kg	33

2046TKU1693

con mesa corrediza corta, prolongación de mesa 31694 y ampliación de mesa 31692, sobre armario inferior 31697

Tres máquinas completas en una sola

1. Sierra circular de mesa

● Adecuada para todos los trabajos usuales de aserrado con una sierra circular de mesa

2. Sierra con dispositivo de tracción inferior

● Adecuada para el corte exacto de piezas de hasta 330 mm de anchura ● Posibilidad de efectuar cortes de inglete ● Mediante el movimiento de tracción inferior, la hoja de la sierra pasa sobre la pieza a aserrar apoyada en el tope transversal y es desplazada hacia adelante hasta que quedar aserrada la pieza a trabajar

3. Sierra circular con mesa corrediza

● Posibilita el aserrado exacto y seguro de piezas grandes y pequeñas ● Guiado óptimo de la pieza a trabajar en la mesa móvil con alojamiento de cojinetes de agujas ● El canteado de tableros en bruto puede efectuarse sin necesidad de utilizar dispositivos adicionales mediante el sujetador suministrado conjuntamente con la máquina ● Con la sierra circular con mesa corrediza pueden efectuarse asimismo sin ningún problema cortes no paralelos.

Datos técnicos	2046TKU1693
Altura máx. de corte mm	
Ø de la hoja de sierra mm	250
Hoja de sierra inclinable de	-1,5° a 46,5°
Altura máx. de corte con 45° inclinación mm	55
Anchura máx. de la pieza a trabajar cuando se utiliza como sierra circular con dispositivo de tracción inferior mm	330
Potencia absorbida Kw	2,1
Potencia suministrada Kw	1,6
Núm. máx. de revoluciones RPM	4400
Par de sobrecarga Nm	5,4
Empalmes de aspiración Ø mm	
en la máquina	58
en el empalme de la caperuza de protección	35
Dimensiones del tablero de la mesa mm	698 x 810
Altura hasta la superficie del tablero mm	370
Peso Kg	63

02047

TALADROS DE COLUMNA



2047T6

● Taladros de mesa de precisión de gran velocidad; ideal para trabajos técnicos de precisión, por ejemplo para el taladrado en placas de circuito impreso ● El sistema electrónico VC mantiene prácticamente constante el número de revoluciones entre marcha en vacío y carga nominal ● Debido a la alta velocidad de la máquina deberán utilizarse en la misma exclusivamente portabrocas equilibrados.



Datos técnicos	2047T6	2047T6H
Ø del taladro en acero mm	6	6
Potencia absorbida W	400	400
Potencia suministrada W	220	220
Núm. de revol. en marcha en vacío RPM		
máximo	7200 / 20000	7200 / 20000
en el margen electrónico de regulación RPM	0-4700 / 0-14000	0-4700 / 0-14000
Dimensiones A mm	150	150
Carrera de trabajo mm	40	40
Ø de la columna mm	35	35
Cono del husillo	B 10	B 10
Dimensiones D mm	400	608
Placa base mm	210 x 215	210 x 215
Dimensiones B mm	165	232
Peso Kg	17	19



20474512



2047601

2047601M

Mesa metálica
400 x 547 x 800 mm
Peso 30 Kg.



Transmisión por correas

Datos técnicos	20474512	20474514	2047601
Ø del taladro en acero mm	12	14	18
Potencia absorbida W	700	800	750
Potencia suministrada W	450	500	450
Núm. de revol. en marcha en vacío RPM	500 - 3000	400 - 4500	390 / 628 / 1066 / 1540 / 2600
Dimensiones A mm	200	205	180
Carrera de trabajo mm	60	60	50
Ø de la columna mm	60	60	
Cono del husillo	B 16	B 16	CM2
Dimensiones D mm	675	855	950
Placa base mm	220 x 380	220 x 380	300 x 300
Dimensiones B mm	210	285	330
Peso Kg	28	50	100

02047

TALADROS DE COLUMNA

TRANSMISION POR CORREAS

- 10 velocidades ● Avance manual ●
- Interruptor magnetotérmico ● STOP
- emergencia ● Protección antivirutas con
- microruptor ● Normas CE



2047KS18



2047KM18



2047KL18

Datos técnicos	2047KS18	2047KS25	2047KM18	2047KM25	2047KL18	2047KL28
Ø del taladro mm	18	25	18	25	18	25
Capacidad máx. roscado	M-14	M-18	M-14	M-18	M-14	M-18
Cono morse	2	3	2	3	2	3
Recorrido útil del husillo mm	120	120	120	120	120	120
Potencia HP	0,75	1,1	0,75	1,1	0,75	1,1
Gama de velocidades RPM	200 / 400 / 360 / 720 / 650 / 1300 / 1170 / 2340 / 2000 / 4000					
Dimensiones D mm	305	305	530	530	1220	1220
Dimensiones A mm	250	250	250	250	250	250
Dimensiones B mm	-	-	330	330	650	650
Dimensiones C mm	1070	1070	1090	1090	1780	1780
Superficie base fija	270 x 270	270 x 270	270 x 270	270 x 270	270 x 270	270 x 270
Superficie mesa móvil	-	-	270 x 300	270 x 300	270 x 300	270 x 300
Peso Kg	125	125	150	150	175	175

Accesorios extra **Válidos para toda la serie K**

2047KRS	Inversión automática de giro para roscado
2047KRPF	Roscado por husillo patrón
2047KHB	Avance oleoneumático Hidro-block
2047KPA	Armario base con dos estantes
2047KPB	Armario base con cajón y puerta
2047KRC	Equipo de refrigeración con interruptor y mangueras
2047KEL	Equipo de alumbrado



2047KPA



2047KPB

TRANSMISION POR ENGRANES

● 8 velocidades ● Avance manual ● Interruptor magnetotérmico ● STOP emergencia ● Protector contra virutas con microrruptor ● Normas CE ● Interruptor inversor de rotación del husillo



2047TL25

Datos técnicos	2047TS25	2047TM25	2047TL25
Ø del taladro mm	25	25	25
Capacidad máx. roscado	M-18	M-18	M-18
Cono morse	3	3	3
Recorrido útil del husillo mm	120	120	120
Potencia HP	1,4	1,4	1,4
Gama de velocidades RPM	75 / 160 / 250 / 510 / 420 / 850 / 1450 / 2800		
Dimensiones A mm	250	250	250
Dimensiones D mm	505	530	1210
Dimensiones B mm	-	330	650
Dimensiones C mm	1210	1230	1925
Superficie base fija mm	270 x 270	270 x 270	270 x 270
Superficie mesa móvil mm	-	270 x 270	270 x 300
Peso Kg	140	170	190
Mesa móvil	No	Si	Si

Accesorios extra

Válido para toda la serie T

2047TRS	Inversión automática de giro para roscado
2047TRPF	Roscado por husillo patrón
2047THB	Avance oleoneumático Hidro-block
2047TPA	Armario base con dos estantes
2047TPB	Armario base con cajón y puerta
2047TRC	Equipo de refrigeración con interruptor y mangueras
2047TEL	Equipo de alumbrado



2047AZ32V

Datos técnicos	2047SZ32	2047AZ32	2047AZ32V	2047BZ32V
Capacidad máx. taladrado en acero 50/60 kg		Ø 32 mm-1 1/4"		
en fundición 200 Br		Ø35 mm-1 3/8"		
Cono morse		3		
Profundidad máx. del husillo		150mm-5 7/8"		
Potencia del motor CV (Kw)		1,20 / 1,80 (0,9 / 1,3)		
Número de velocidades	10	10	∞	∞
Gama de velocidades, motor 750 / 1500rpm	145 - 290	145 - 290		
50 Hz (bajo demanda motor 900 / 1715 rpm 60 Hz)	220 - 440	220 - 440		
	345 - 690	345 - 690	80 / 1170	80 / 1170
	540 - 1080	540 - 1080		
	860 - 1720	860 - 1720		
Variador de velocidad	-	-	Si	Si
Número de avances	-	2	2	2
Gama de avances mm/por vuelta	-	0,1 - 0,20 0039 - 0079	0,1 - 0,20 0039 - 0079	0,1 - 0,20 0039 - 0079
Avance y disparo autom. por embrague mecánico	-	-	Si	Si
Avance y disparo autom. por embrague electromecánico	-	-	-	Si
Dimensiones A mm	300	300	300	300
Dimensiones D mm	1300	1300	1300	1300
Dimensiones B mm	835	835	835	835
Dimensiones C mm	1935	1935	1935	1935
Superficie mesa móvil mm	400 x 480	400 x 480	400 x 480	400 x 480

Accesorios extra

Válido para toda la serie Z

2047ZRS	Inversión automática de giro para roscado
2047ZRPF	Roscado por husillo patrón
2047ZHB	Avance oleoneumático Hidro-block
2047ZPA	Armario base con dos estantes
2047ZPB	Armario base con cajón y puerta
2047ZRC	Equipo de refrigeración con interruptor y mangueras
2047ZEL	Equipo de alumbrado
2047ZERB	Equipo de refrigeración en la base del taladro

Podemos suministrar cualquier tipo de taladro de columna

02048

TALADROS-FRESADORES CON BASE MAGNETICA

● Unidades de fresado mediante fresa huecas, con base electromagnética ● Guías ajustables ● Componentes eléctricos con doble aislamiento ● Sistema doble de seguridad, si la base electromagnética no está conectada, la fresadora no funcionará ● En caso de corte del fluido eléctrico, base y fresadora, se detendrán y no volverán a funcionar, aunque se restablezca la alimentación hasta rearmar los interruptores ● Eslinga de seguridad para trabajos verticales o invertidos



2048BR30

2048BR35

2048BR50

2048BR60

Datos técnicos	2048BR30	2048BR35	2048BR50	2048BR60
Potencia del motor W	720	800	1150	1150
Potencia base electromagnética W	50	50	50	50
Velocidad motor RPM	380	530 / 1400	310 / 580	310 / 580
Profundidad corte máx. mm	25	50	50	50
Ø fresas mm	13 - 30	13 - 35	13 - 50	13 - 60
Carrera máx. mm	75	145	145	75
Dimensiones base manguera mm	180 x 90	180 x 90	180 x 90	180 x 90
Fuerza superior base Kgf	1000	1000	1000	1000
Peso Kg	13	14	16	17,5



FRESAS HUECAS ESPECIALES PARA TALADRO-FRESADOR

Modelo	Ø mm	Prof.	Modelo	Ø mm	Prof.	Modelo	Ø mm	Prof.	Modelo	Ø mm	Prof.
2048F1325	13	25	2048F3725	37	25	2048F1350	13	50	2048F3750	37	50
2048F1425	14	25	2048F3825	38	25	2048F1450	14	50	2048F3850	38	50
2048F1525	15	25	2048F3925	39	25	2048F1550	15	50	2048F3950	39	50
2048F1625	16	25	2048F4025	40	25	2048F1650	16	50	2048F4050	40	50
2048F1725	17	25	2048F4125	41	25	2048F1750	17	50	2048F4150	41	50
2048F1825	18	25	2048F4225	42	25	2048F1850	18	50	2048F4250	42	50
2048F1925	19	25	2048F4325	43	25	2048F1950	19	50	2048F4350	43	50
2048F2025	20	25	2048F4425	44	25	2048F2050	20	50	2048F4450	44	50
2048F2125	21	25	2048F4525	45	25	2048F2150	21	50	2048F4550	45	50
2048F2225	22	25	2048F4625	46	25	2048F2250	22	50	2048F4650	46	50
2048F2325	23	25	2048F4725	47	25	2048F2350	23	50	2048F4750	47	50
2048F2425	24	25	2048F4825	48	25	2048F2450	24	50	2048F4850	48	50
2048F2525	25	25	2048F5025	50	25	2048F2550	25	50	2048F5050	50	50
2048F2625	26	25	2048F5125	51	25	2048F2650	26	50	2048F5150	51	50
2048F2725	27	25	2048F5225	52	25	2048F2750	27	50	2048F5250	52	50
2048F2825	28	25	2048F5325	53	25	2048F2850	28	50	2048F5350	53	50
2048F2925	29	25	2048F5425	54	25	2048F2950	29	50	2048F5450	54	50
2048F3025	30	25	2048F5525	55	25	2048F3050	30	50	2048F5550	55	50
2048F3125	31	25	2048F5625	56	25	2048F3150	31	50	2048F5650	56	50
2048F3225	32	25	2048F5725	57	25	2048F3250	32	50	2048F5750	57	50
2048F3325	33	25	2048F5825	58	25	2048F3350	33	50	2048F5850	58	50
2048F3425	34	25	2048F5925	59	25	2048F3450	34	50	2048F5950	59	50
2048F3525	35	25	2048F6025	60	25	2048F3550	35	50	2048F6050	60	50
2048F3625	36	25			2048F3650	36	50				

02049

CHAFLANADORAS ELECTRICAS

- Utilizan plaquitas cuadradas y pueden reutilizar las gastadas en la fresadora



2049BS4



2049750

Datos técnicos	2049BS4	2049750	2049760
Longitud de regla mm	500	200	200
Motor trifásico HP	0,5	1	1,3
Ø Fresa mm	60	60	2 x 60
Nº plaquitas	6	9	9
Regulación chaflán mm	0 - 4	0 - 7	0 - 15
Reglas inclinables °	fijo	15 - 45	15 - 45
Tipo plaquita	SPUN1203...	SPUN1203...	SPUN1203...
Peso Kg	30	11	13



2049CHP6

Chaflanadoras para alojar cordones de soldadura

Se suministra con dispositivo para chaflanar tubos

Datos técnicos	2049CHP6	2049CHP10
Potencia motor HP	0,5	3
Motor	trifásico	trifásico
Long. chaflanado m/min	1,8	3
Prof. máx. chaflanado en material 40 kg/mm	6	12
Prof. máx. chaflanado en material 55 kg/mm	-	10
Espesor chapa mm	3 - 16	6 - 45
Angulo chaflanado	30	30
Peso Kg	34	60

02050

ENTALLADORA VERTICAL

- Máquina para el mecanizado de ranuras y chaveteros tanto rectos como cónicos
- Pinza autocentradable para el cambio rápido de herramientas
- Bancada de fundición
- Centrador guiado sobre la bancada para la fácil colocación de las piezas a trabajar
- Nonios montados en la parte delantera de la máquina que permiten un fácil ajuste de la profundidad de la materia
- Motorreductor de corona sin fin en baño de aceite

Datos técnicos	2050VI600
Agujero mín. de la pieza a entallar mm	15
Ø máx. de la pieza mm	600
Altura máx. de la pieza	
con herramienta de 4, 5 y 6 mm	130
con herramienta de 8, 10 y 12 mm	180
con herramienta de 14, 16, 18, 20 y 22 mm	210
Curso máx. de la herramienta mm	100
Superficie de la mesa mm	770 x 430
Altura de la mesa mm	950
Potencia del motor CV	2
Peso Kg	380



02051 ASPIRADORES



Los cuatro modelos incorporan enchufe con conexión automática para herramientas eléctricas

Datos técnicos	20511201	20519011	20519050	20511250
Caudal máx. aire m ³ /h	120	140	150	150
Vacío máx. h Pa (mbar)	140	120	130	200
Potencia absorbida W	1000	900	1000	1200
Capacidad depósito l.	20	27	50	50
Ø de manguera aspiración mm	45	58	58	58
Long. manguera aspiración m	2,5	2,5	2,5	2,5
Peso Kg	5	6	9	11,5
Aspiración líquidos	Si	Si	Si	Si



2051M



2051F

Modelo	Corriente	Modelo	Potencia HP	volumen m ³ /h	Ø boca entrada mm
2051MDM	monofásico	móvil	1	900	125
2051MDT	trifásico	móvil	1	900	125
2051MSM	monofásico	móvil	2	1800	150
2051MST	trifásico	móvil	2	1800	150
2051FAM	monofásico	fijo	0,5	500	100
2051FAT	trifásico	fijo	0,5	500	100
2051FMM	monofásico	fijo	1	1000	125
2051FMT	trifásico	fijo	1	1000	125
2051FTM	monofásico	fijo	1,5	1800	150
2051FTT	trifásico	fijo	1,5	1800	150



Modelo	Capacidad depósito litros	Material depósito	Peso kg.	Potencia Watos máx/media	Caudal m³/h	Depresión mmc agua	Aspira polvo y/o líquido	Accesorios	Corriente
205190	16	A.B.S.	8	1200 / 1000	180	2200	P	Kit nº 1	monofásico
205191	16	Ac. inox.	8	1200 / 1000	180	2200	P	Kit nº 1	monofásico
2051202	28	Ac. inox.	9	1150 / 1080	170	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
2051502	63	Ac. inox.	16	1150 / 1080	170	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
2051502M	63	Ac. inox.	18	1150 / 1080	170	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
20515022 *	63	Ac. inox.	18	2300 / 2160	340	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
2051502M2 *	63	Ac. inox.	20	2300 / 2160	340	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
2051734	82	Ac. inox.	24	2300 / 2160	340	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
2051736	82	Ac. inox.	25	3450 / 3240	510	2380	P / L	Kit nº 2	monofásico
20517369	82	Ac. inox.	25	3450 / 3240	510	2380	P / L	de Ø 90 mm	monofásico
2051540	63	Ac. inox.	55	3000	350	2600	P / L	Kit nº 2	trifásico
2051775	82	Ac. inox.	78	5500	700	2600	P / L	de Ø 90 mm	trifásico

* con dos motores

ACCESORIOS

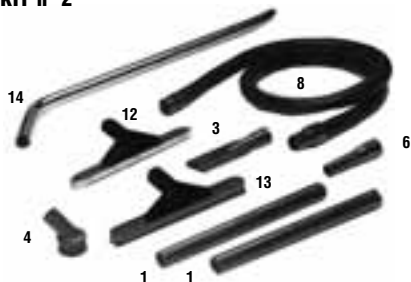
KIT nº 1



Composición

Kit nº 1	4	cepillo redondo
	16	boquilla tapicerías
	17	vaina plana
	19	tubo cromado 0,50 mm
	20	curva cromada
	18	boquilla doble uso
	12	tubo flexible 2 m

KIT nº 2



Composición

Kit nº 1	1	prolongación
	3	vaina plana
	4	cepillo redondo
	6	reducción 40/36
	8	tubo flexible 2,5 m
	14	doble curva
	13	boquilla polvo
	12	ventosa líquidos

02052

MICRORECTIFICADORAS

- Equipos adecuados para trabajos de precisión debido a su equilibrado peso



2052EGXST



2052NRST

Ejemplo de equipo standard 2052EGXST de accionamiento eléctrico

Compuesto por:

Unidad de control	2052GX
Motor	2052NK350
Cabezal	2052IH300
Cable	2052CEL

Ejemplo de equipo standard 2052NRST de accionamiento neumático

Compuesto por:

Motor neumático	2052IM300
Cabezal	2052IH300
Equipo neumático	2052ENF
Pedal	2052AFC35
Estuche madera - manguera 2 mts. aceite y llaves	

Motores de accionamiento eléctrico



Modelo	RPM máx.	Dimensiones mm
2052NK150	15000	76 x 24,5 Ø
2052NK260	29000	76 x 24,5 Ø
2052NK350	35000	76 x 24,5 Ø
2052NK400	40000	76 x 24,5 Ø

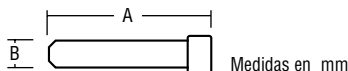
Motor de accionamiento neumático



Modelo	RPM máx.	Consumo aire	Potencia W
2052IM300	30000	75 L/min	45

Dimensiones: 97,4 x 22,8 Ø mm

Cabezales acoplables a motores eléctricos y neumáticos



2052IH300

- Cambio de herramienta mediante giro de la palanca sin llave
- Ø pinza 3 -2,35 mm
- Dimensiones 61 x 4 (AxB)



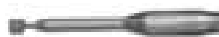
2052BMH300

- Para lugares estrechos y largos
- Ø pinza 3 mm
- Dimensiones 130 x 13 (AxB)



2052HG200

- Empuñadura de caucho
- Ø pinza 6 mm
- (No válidos para motor NK350)
- Dimensiones 101 x 25 (AxB)



2052MH300

- Igual a la anterior pero aún más delgado
- Ø pinza 3 mm
- Dimensiones 128,5 x 9 (AxB)



2052IC300

- Cabezal 90°
- Ø pinza 3 mm
- Dimensiones 57,5 x 18 (AxB)



2052KC300

- Cabezal 45°
- Ø pinza 3 mm
- Dimensiones 64 x 22,6 (AxB)

Cabezales limadores acoplables a motores eléctrico y neumáticos



2052K42

- Funcionamiento con motor 2052IM300
- Recorrido ajustable 0-130 mm
- Ø herramienta 3 mm



2052LS100

- Angulo de rectificado ajustable 360°
- Longitud recorrido 0-6 mm

02053

MICRORECTIFICADORA ULTRASONICA NEUMATICA



2053

- Pequeño equipo neumático
- Para el trabajo con piedras al aceite, herramientas diamantadas, etc.
- Peso muy ligero

Datos técnicos	2053
Presión de trabajo Bar	4 - 6
Consumo aire L/min	130
Vibraciones	250000/min
Caudal máx. aire m ³ /h	120
Peso cabezal grs.	350
Dimensiones cabezal mm	194 x 21

02054

RECTIFICADORA ELECTRONICA CON REGULADOR INDEPENDIENTE

Características

- Micromotor de duraluminio de 120 W de 25000 RPM
- Regulador de sobremesa con potenciómetro. Inversor del sentido de giro
- Pedal marcha/paro. Pinza standard Ø 2,35 mm (suministrable Ø 3 mm)



2054

02055

RECTIFICADORA ELECTROPORTATIL

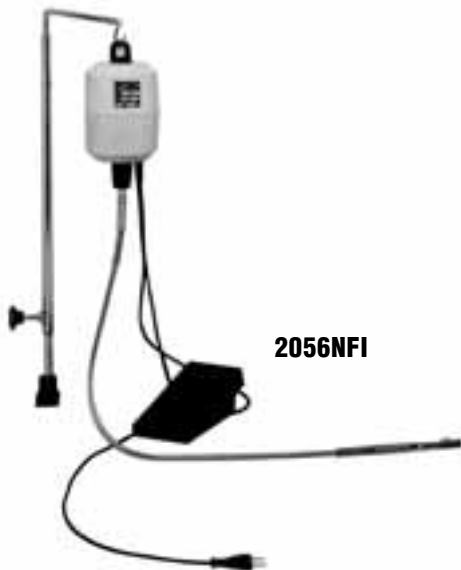


2055

Datos técnicos	2055
Potencia absorbida W	350
Velocidad RPM	45000
Ø máx. muela mm	13
Ø pinza mm	3
Velocidad min m/s	45

02056

PULIDORAS ELECTRICAS DE EJE FLEXIBLE



2056NFI

Grupo indicado para talleres de joyería, óptica, pequeña mecánica, artesanía, etc. Consta de:

- Motor universal
- Regulador de velocidades de pie
- Brazo flexible con eje de acero

Modelo	RPM	Potencia motor HP
2056NF15	15000	1/12
2056NF20	20000	1/8

Piezas de mano para 2056NFI



2056PM

- Pieza de mano
- Cierre por llave y pasador
- Ø de la pieza 2,35 - 3 a 6 mm



2056PA

- Pieza de mano con cambio rápido por giro de la palanca
- Ø de la pieza 2,35 - 3 mm

Máquinas motrices (se suministran sin enchufe ni eje)



2056R5250

- Regulación electrónica de velocidad
- RPM 25000/11000
- Potencia absorbida 500W
- Conexión eje DIN 10
- Peso 2,1 kg
- Opcionalmente se suministra con interruptor de pie



2056R10250

- Regulación electrónica de velocidad
- RPM 25000/11000
- Potencia absorbida 1050W
- Conexión eje DIN 10
- Peso 3,2 kg



2056R19120

- Motor de accionamiento regulado por engranaje con tres regimenes de velocidades: 12000/6000/3000
- Potencia absorbida 1700W
- Conexión eje DIN 10
- Peso 9,2 kg



2056MD10

- Adecuado para todo tipo de trabajos de fresado, amolado o pulido.
- Velocidades accionamiento 12000 / 8000 / 5700 / 3200 / 2100 / 1600 / 850
- Trifásico
- Potencia absorbida 1000W
- Opciones de suministro en ejecución, colgante (B1), colgante desplazable (B2) o con carro desplazable (D)
- Conexión eje DIN 10
- Peso 16,5 kg



2056SD25

- Idónea para trabajos fuertes de amolado con discos abrasivos o grandes cepillos de abanico con núcleo
- Velocidades accionamiento 13500 / 7300 / 5100 / 2700 / 1700 / 1000
- Trifásico
- Potencia absorbida 2400W
- Opción de suministro con ejecución con carro desplazable
- Conexión eje DIN 15
- Peso 30 kg

Accesorios para máquinas motrices



Eje flexible

Varias longitudes y diseños según máquina motriz
RPM 25000/11000



Eje flexible

Con prolongación rígida

Empuñaduras portapinzas

de distintas características según máquina motriz



12ZGA empuñadura



WZ 10 empuñadura angular 45°



10 ZGE empuñadura



WZ 10 B empuñadura angular 90°



WZ 10 L empuñadura angular de construcción larga

Accionamiento angular para discos de 115 ó 178 mm



WT 7

Accesorios lijadores de bandas



BSG10



BSG310



BSG15

02057

DESMONTADORA DE LUNAS ELECTRICA

Para el desmontaje de lunas pegadas, por ejemplo parabrisas de automóviles, para el corte de materiales sintéticos, caucho, etc. para el corte de chapas de carrocería y de plásticos reforzados con fibra de vidrio (con disco de sierra)

Potencia absorbida 400W
Oscilaciones / min 9200 / 22000
Peso Kg 1,5



2057638

CUCHILLAS PARA DESMONTADORA



1-T 50 mm



14-T 50 mm



8-T 18 mm



17-T 36 mm



9-T 24 mm



17-TB 36 mm



10-T 36 mm



27-T 45 mm



12-T 75 mm



26-T 90 mm



13-T 98 mm



2057638

Con disco de sierra

205763

Disco de 63 mm Ø

205780

Disco de 80 mm Ø

02058

TALADROS ATORNILLADORES CON ACUMULADOR

- Engranaje planetario de dos velocidades de baja sonoridad; cambio de velocidad con la máquina funcionando en vacío ● Sistema eléctrico FET para regulación sin escalonamientos del número de revoluciones ● Limitación del par de giro regulable en cinco niveles (torque control) ● Conmutable a giro a la izquierda ● Parada inmediata ● Portabrocas de cierre rápido Metabo Futuro Quick ● Colgador para la máquina ● Lazo de seguridad ● Depósito de puntas de atornillar ● Par de apriete regulable de 1-5 Nm



2058BEAT96



2058BEAT12



2058BEAT100

Con cargador ICS10 + 1 batería	2058BEAT961	2058BEAT121C	2058BEAT1001
Con cargador de 1 h + 1 batería	2058BEAT962	2058BEAT122	2058BEAT1002
Tensión/capacidad del acumulador V/Ah	9,6 / 1,7	12 / 1,7	9,6 / 2,0
Ø taladrado en acero mm	10 / 6	10 / 6	10 / 6
madera blanda mm	16 / 12	16 / 12	20 / 12
Nº de revoluciones en marcha en vacío RPM	0 - 300 / 0 - 900	0 - 300 / 0 - 900	0 - 300 / 0 - 1100
Rosca del husillo	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
Capacidad del portabrocas mm	0,5 - 10	0,5 - 10	1,5 - 13
Husillo con hexágono interior	-	-	1/4" (6,35 cm)
Peso (incl. acumulador) Kg	1,4	1,5	1,5
Par de apriete máx. al atornillar Nm	14	16	20



2058BEAT200



2058BEAT212



2058BEAT214

Con cargador ICS10 + 1 batería	2058BEAT2001C	2058BEAT2121C	2058BEAT2141C
Con cargador de 1 h + 1 batería	2058BEAT2001	2058BEAT2121	2058BEAT2141
Con cargador de 1 h + 2 batería	2058BEAT2002	2058BEAT2122	2058BEAT2142
Tensión/capacidad del acumulador V/Ah	9,6 / 2,0	12 / 2,0	14,4 / 2,0
Ø taladrado en acero mm	10 / 6	10 / 6	12 / 8
madera blanda mm	20 / 12	25 / 16	30 / 20
Nº de revoluciones en marcha en vacío RPM	0 - 400 / 0 - 1400	0 - 400 / 0 - 1400	0 - 400 / 0 - 1400
Rosca del husillo	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
Capacidad del portabrocas mm	0,5 - 10	1,5 - 13	1,5 - 13
Husillo con hexágono interior	1/4" (6,35 cm)	1/4" (6,35 cm)	1/4" (6,35 cm)
Peso (incl. acumulador) Kg	2,1	2,2	2,3
Par de apriete máx. al atornillar Nm	20	22	24

02061

GRAPADORA CON ACUMULADOR

Para trabajar con grapas de 10 mm de anchura (long 8 -18 mm) grapas de 4 mm de anchura (long 12-18 mm) grapas de alambre plano de 10 mm de anchura (long 8-14 mm) y clavos de 19 mm de longitud. ● Depósito universal para todas las grapas y clavos utilizables ● Se suministra con tres placas frontales para todas las grapas y clavos utilizables ● La energía de golpe, variable sin escalonamientos, permite adaptar el trabajo a cada tipo de material ● Seguro contra el disparo involuntario del golpe ● Acumulador de níquel-cadmio de gran capacidad (1,7 Ah), con sensor térmico NTC para una larga duración del acumulador; recargable hasta 1000 veces (con el ICS 10 hasta 3000 veces). Tiempo de carga con el cargador universal rápido aprox. 1 hora (con el ICS 10 aprox. 10 min) ● Con una carga del acumulador pueden fijarse hasta 2100 grapas o clavos.



2061TA19

Datos técnicos	2061TA19
Tensión/capacidad del acumulador V/Ah	9,6 / 1,4
Nº de impulsos continuos	60 / min
Peso (incl. acumulador) Kg	1,9

02062

CARGADORES DE ACUMULADORES

Tiempo de carga aprox. 1 hora ● Terminado el proceso de carga rápida, el cambiador cambia automáticamente al régimen de carga de mantenimiento. Así el acumulador estará siempre a plena carga y dispuesto para su uso, siendo imposible que se produzca una sobrecarga estando en régimen de carga de mantenimiento ● Para acumuladores Metabo de 7,2 a 15,6 voltios con espigas de conexión cuadradas

206230060

Para conexión a la red de 230/240 V, 50 Hz. Cinco indicaciones electrónicas (LED)

206231391

Para conexión a 12V - 24V de corriente continua (p. ej. al enchufe del encendedor de una automóvil o a cualquier enchufe de 12 ó 24 V del vehículo)

206231160

Para todos los acumuladores Metabo de 4,8 a 12 V (con contactos planos). Para conexión a al red de 230/240 V, 50 Hz. Cinco indicaciones electrónicas (LED)

Cargador ultrarrápido por impulsos con ordenador incorporado ICS 10

Tiempo de carga del acumulador con capacidad de : 1,4 Ah: 10 min; 1,7 Ah: 14 min; 2,0 Ah: 16 min, para conexión a la red de 230/240 V, 50/60 Hz



Proceso de carga controlado por ordenador. Después de la carga ultrarrápida, el aparato conmuta automáticamente al régimen de carga de mantenimiento por impulsos. El acumulador puede quedar en el cargador, siendo imposible su sobrecarga. De esta manera estará siempre cargado plenamente y dispuesto para su uso.

206231185

Para acumuladores Metabo de 7,2 a 15,6 V con espigas de contacto cuadradas

206231100

Para acumuladores Metabo de 4,8 a 12 V (con contactos planos)



02063

REMACHADORA CON ACUMULADOR



2063PW

- Remacha todas las medidas en todos los materiales
- Maletín de chapa
- Se suministra con icargador y una batería



2063GBM

- Remacha hasta M-10 en aluminio y M-8 en acero
- Maletín de chapa
- Se suministra con icargador y una batería. Con boquilla y mandriles para M4/M5 y M6

02064

REMACHADORAS NEUMO-HIDRAULICAS



2064A21



2064PH



2064200



2064316



2064VK



2064AX

Modelo	Capacidad remachado	Presión trabajo
2064A21	2,4 - 6,4	5-6 Bars
2064316	2,4 - 6,4	5-6 Bars Con absorción del vástago
2064VK	2,4 - 4	5-6 Bars
2064AX	2,4 - 5	5-6 Bars
2064200	2,4 - 6,4	5-6 Bars Con absorción del vástago
2064PH	2,4 - 5	5-6 Bars

Grupo remachador automático autoalimentado

Pistola remachadora neumatohidráulica conectada a consola de alimentación por vibración regulable, con control del flujo de remaches, regulación neumática e hidráulica con reductor de presión, filtro de aire, lubricación y purgador ● Capacidad: Todos los remaches desde Ø 3 mm y longitudes hasta 22 mm ● Peso de la pistola: 1,8 Kg ● Consumo de aire: 10 l/rem ● Presión de trabajo: 6 par ● Rendimiento 50 rem/min.



2064GBM

Para remaches-tuerca



2064GBM



20641090

Modelo	Capacidad remachado	Presión trabajo
2064GBM *	M3 / M10	5-6 Bars
20641090A *	M4 / M5	5-6 Bars
20641090C *	M4 / M5	5-6 Bars

* indicar la medida necesaria

02065

TALADROS NEUMATICOS



2065702

2065748



20651650
2065233

20651600

Datos técnicos	2065748	2065702	20651600	20651650	2065233
Capacidad portabrocas mm	10	10	10	13	13
Rosca de eje UNF	3/8 - 24	3/8 - 24	3/8 - 24	3/8 - 24	3/8 - 24
Nº piñones planetario	2	2	3	3 x 2	2 x 2
Velocidad RPM	4500	2000	2300	550	400
Potencia Kw	0,21	0,38	0,35	0,6	0,6
Consumo aire L / min	350	350	400	400	350
Peso Kg	1,1	1,1	1	1,6	1,8
Salida de aire	trasera	trasera	trasera	trasera	trasera



20652321

Con inversor de giro



20652371

Con inversor de giro



2065821

Taladro-roscador ● Al disponer del inversor de giro situado en el mismo gatillo, se gobierna fácilmente ● Esto hace que sin ser una roscadora convencional, se pueda usar como tal para reparar roscas y hacer otras nuevas en hierro, aluminio, etc.

Datos técnicos	20652321	20652371	2065821
Capacidad portabrocas mm	10	13	13 macho M-8
Rosca de eje UNF	3/8 - 24	3/8 - 24	3/8 - 24
Nº piñones planetario	3	3	3
Velocidad RPM	1800	800	400
Potencia Kw	0,38	0,5	0,6
Consumo aire L / min	350	350	400
Peso Kg	1,4	1,8	1,8
Salida de aire	trasera	trasera	trasera



2065710



2065120



206564



2065292



2065709

Datos técnicos	2065710	2065120	2065292 206564	2065709
Capacidad portabrocas mm	10	10	10	10
Rosca de eje UNF	3/8 - 24	3/8 - 24	3/8 - 24	3/8 - 24
Reversible	No	Si	No	Si
Velocidad RPM	2600	1800	1900	1500
Potencia Kw	0,4	0,4	0,5	0,5
Consumo aire L / min	300	280	280	300
Peso Kg	0,9	0,9	1	1,1
Salida de aire	trasera	trasera	frontal	trasera

02066

LLAVES DE CARRACA NEUMATICAS

● Para trabajar en lugares de difícil acceso y dimensiones reducidas ● Se puede usar el sistema de carraca para terminar el apriete o iniciar el afloje a mano, teniendo en cuenta que tanto en uno como en otro caso, puede requerirse un esfuerzo superior al que la máquina nos suministra.



20665055



20661170



20661175

Datos técnicos	2065232I	2065237I	2065821
Cuadrado de arrastre	1/4	3/8	1/2
Capacidad Ø tornillo	M-8	M-10	M-12
Velocidad RPM	240	170	170
Par máx. Kg/m	2,5	6,9	6,9
Posiciones regulador	-	-	progresivo
Consumo aire L / min	150	180	180
Peso Kg	0,5	1,2	1,2
Salida de aire	trasera	frontal	frontal

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

LLaves de impacto neumáticas

DESCRIPCION DE LOS MECANISMOS DE IMPACTO



02067

LLAVES DE IMPACTO (atornilladores) CON INSERCIÓN HEXAGONAL DE 1/4



206765SL



20676SS



2067630



2067800



20674085



Datos técnicos	20676SL	20676SS	2067630	2067800	20674085
Mecanismo de impacto	dos martillos	dos martillos	dos martillos	dos martillos	dos martillos
Capacidad Ø tornillo	M-10	M-10	M-8	M-8	M-8
Velocidad RPM	8000	8000	7500	7500	7500
Par máx. Kr/m	6	6	4	4	2
Posiciones regulador	progresivo	progresivo	3	4	-
Consumo aire L / min	300	300	300	300	300
Peso Kg	1,2	1	1,5	1,4	1,5
Salida de aire	frontal	frontal	frontal	frontal	trasera

02068

LLAVES DE IMPACTO NEUMÁTICAS CON CUADRADILLO CONDUCTOR



206812



206865



2068630



2068800



2068655



20682504

3/8"

Datos técnicos	206812	206865	2068655	2068630	2068800	20681504
Conductor	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Mecanismo de impacto	una maza	dos martillos	dos martillos	dos martillos	dos martillos	desconex. aut.
Capacidad Ø tornillo *	M-10	M-10	M-10	M-8	M-8	M-6
Velocidad RPM	7500	8000	8000	7500	7500	400
Par máx. Kr/m	8	6	6	4	4	1,7
Posiciones regulador	5	progresivo	progresivo	3	4	escala
Consumo aire L / min	350	300	300	300	300	300
Peso Kg	1,3	1,2	1	1,5	1,4	1,7
Salida de aire	trasera	frontal	frontal	frontal	frontal	trasera

* capacidad de tornillo aprox. para calidad 8.8



2068853



2068856



2068854



2068145

1/2"

Datos técnicos	2068853	2068856	2068854	2068145
Conductor	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Mecanismo de impacto	doble maza	pin clucht	doble maza	pin clucht
Capacidad Ø tornillo *	M-16	M-16	M-16	M-16
Velocidad RPM	7000	7000	7000	5200
Par máx. Kr/m	55	50	55	50
Posiciones regulador	5	4	4	progresivo
Consumo aire L / min	300	300	300	300
Peso Kg	2,7	2,3	2,7	2,5
Salida de aire	frontal	frontal	trasera	frontal

* capacidad de tornillo aprox. para calidad 8.8

02068

LLAVES DE IMPACTO NEUMATICAS CON CUADRADILLO CONDUCTOR



2068191



20685066



20685067

3/4"

Datos técnicos	2068191	20685066	20685067	20685067L
conductor	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Mecanismo de impacto	doble martillo	doble maza	doble maza	doble maza
Capacidad Ø tornillo	M-20 *	M-25 *	M-20 *	M-20 *
Velocidad RPM	5600	6500	6000	6000
Par máx. Kg/m	78	103	76	76
Posiciones regulador	4	4	4	4
Longitud eje mm	-	-	-	150
Consumo aire L / min	320	390	390	390
Peso Kg	4,3	4,6	3	3,5
Salida de aire	frontal	frontal	trasera	trasera



206831L



2068381



2068805

1"

Los modelos terminados en L tienen una longitud de eje de 150 mm



20685089L



2068382

Datos técnicos	206831 206831L	2068381 2068381L	2068805 2068805L	2068382 2068382L	20685089 20685089L
conductor	1"	1"	1"	1"	1"
Mecanismo de impacto	un martillo	un pinless	pin clutch	un pinless	doble maza
Capacidad Ø tornillo	M-30 *	M-33 *	M-33 *	M-33 *	M-40 *
Velocidad RPM	3500	3900	3000	3900	3300
Par máx. Kg/m	163 / 148	220 / 200	220 / 200	220 / 200	400 / 370
Posiciones regulador	4	4	3	4	4
Consumo aire L / min	580	580	600	580	690
Peso Kg	11,2 / 12,3	9 / 9,8	9,9 / 10,5	11,4 / 12,5	15,2 / 16,5
Salida de aire	superior y frontal	superior	superior	superior	superior

* capacidad de tornillo aprox. para calidad 8,8



1 1/2"

2068550

Datos técnicos	20681550
conductor	1 1/2"
Mecanismo de impacto	doble martillo
Capacidad Ø tornillo	M-55
Velocidad RPM	3000
Par máx. Kg/m	610
Consumo aire L / min	1500
Peso Kg	27

Atornilladores neumáticos

Embrague tipo deslizante

La velocidad de rotación del rotor se reduce por el engranaje de los planetarios: el par rotacional se eleva. Un diseño que posibilita obtener un apriete estable que se produce via encaje del embrague ● La dispersión en el par de apriete es menor, pudiéndose alcanzar un fidedigno apriete estable ● A partir de que la acción de percusión es pequeña el ruido y la vibración se minimiza, contribuyendo a mejorar el ambiente en el lugar de trabajo ● Al ser menor el roce aumenta su durabilidad

Embrague tipo positivo

Similar al embrague deslizante, pero realizando el apriete por medio de dos coronas almenadas contrapuestas ● Este sistema produce una suave percusión y permite realizar amarres excediendo el par prefijado ● Recomendado en tornillería y materiales donde exista una resistencia variable, como por ejemplo carpintería de aluminio, PVC, madera, etc.



02069

ATORNILLADORES NEUMATICOS DE PISTOLA



2069500

2069404HI



2069404I



2069400

2069814



1/4"

Datos técnicos	2069814	2069404I	2069404Hi	2069400	2069500
Tipo inserción	Hexagonal de 1/4"	Hexagonal de 1/4"	Hexagonal de 1/4"	Hexagonal de 1/4"	Hexagonal de 1/4"
Tipo de embrague	positivo	positivo	positivo	deslizante	deslizante
Tipo regulación	no tiene	exterior	exterior	interior	interior
Capacidad Ø tornillo	M-6	M-6	M-8	M-4	M-5
Velocidad RPM	1800	1800	800	1500	1500
Gama pares aprox. Kg/m	1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 2	0,2 - 0,6	0,3 - 0,9
Consumo aire L / min	230	250	250	190	250
Peso Kg	1,2	1,2	1,4	0,8	1
Salida de aire	trasera	trasera	trasera	trasera	trasera

02070

ATORNILLADORES NEUMATICOS RECTOS



2070400



2070500



2070410



2070510



Datos técnicos	2070400	2070500	2070410	2070510
Tipo inserción	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Tipo de embrague	palanca	palanca	contacto	contacto
Tipo regulación	deslizante	interior	interior	interior
Capacidad Ø tornillo	M-4	M-5	M-4	M-5
Velocidad RPM	1500	1500	1500	1500
Par máx. Kg/m	0,6	0,9	0,6	0,9
Consumo aire L / min	200	250	200	250
Peso Kg	0,6 - 0,9	0,9 - 1,2	0,6	0,9
Salida de aire	delantera	lateral	trasera	trasera



2070404I



20701120



2070404HI



2070160



207005S



Datos técnicos	2070404I	2070404HI	20701120	2070160	207005S
Tipo inserción	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Tipo arranque	palanca	palanca	palanca	palanca	palanca
Tipo de embrague	positivo	positivo	deslizante	deslizante	deslizante
Tipo regulación	exterior	exterior	interior	interior	interior
Capacidad Ø tornillo	M-6	M-8	M-6	M-8	M-5
Velocidad RPM	1800	800	1800	800	1800
Par máx. Kg/m	0,6 - 1,6	0,6 - 2	0,5 - 1	0,5 - 1,5	0,3 - 0,5
Consumo aire L / min	250	250	250	250	200
Peso Kg	1,3	1,4	1,3	1,4	0,9
Salida de aire	trasera	trasera	trasera	trasera	trasera

02071

ATORNILLADORES NEUMATICOS CON CONTROL DE PAR Y PARADA AUTOMATICA

● Un aproximador cuyo diseño permite que mediante una barra de torsión, cuando se alcanza el nivel pre-par, automáticamente se desconecta el aire y a motor parado ocurre la fijación del par ● Este sistema de desconexión del aire ahorra consumo innecesario ● La regulación se realiza fácilmente y sin necesidad de desmontar la máquina, mediante una corona dial ● Para aplicaciones donde se necesite un par concreto, en plásticos, metales, etc.



2070404I



2070404I



2070410



2070500

Datos técnicos	20712504	20714102	2071410	2071500
Tipo inserción	● 1/4"	● 1/4"	● 1/4"	● 1/4"
Tipo de arranque	gatillo	contacto	contacto	contacto
Tipo de embrague	desconexión aut.	desconexión aut.	desconexión aut.	desconexión aut.
Tipo regulación	exterior	exterior	exterior	exterior
Capacidad Ø tornillo	4 a 11 mm	M-4	M-4	M-5
Velocidad RPM	400	1000	1000	700
Gama de pares kg/m	0,6 - 1,7	0,2 - 0,4	0,08 - 0,18	0,2 - 0,5
Consumo aire L / min	300	200	200	300
Peso Kg	1,7	0,7	0,7	0,9
Dimensiones	230 - 161 - 25	230 - 34	245 - 30	285 - 37
Salida de aire	trasera	trasera	lateral orientable	lateral orientable



02072

AMOLADORAS NEUMATICAS RECTAS



2072PG80



2072PGA80



20721205

Datos técnicos	2072PG80	2072PGA80	20721205
Velocidad RPM	80000	80000	70000
Ø pinza mm	3	3	3
Potencia W	75	75	100
Ø máx. muela mm	13	13	15
Consumo L/m	180	180	200
Dimensiones long x Ø mm	153 x 20	155 x 20	135 x 16
Salida aire	delantera	trasera	trasera
Peso Kg	0,18	0,23	0,2



2072PG50



2072PG44



2072PG38



2072PG66

Datos técnicos	2072PG50	2072PG44	2072PG38	2072PG66
Velocidad RPM	50000	44000	38000	35000
Ø pinza mm	6	6	6	6
Potencia W	220	220	220	210
Ø máx. muela mm	13	13	16	20
Consumo L/m	450	350	350	250
Dimensiones long x Ø mm	162 x 32	188 x 29	122 x 31	160 x 29
Salida aire	delantera	trasera	delantera	trasera
Peso Kg	0,37	0,31	0,31	0,5



2072PG50



2072PG28



2072PG50

Datos técnicos	2072PG50	2072PG28	2072PG25
Velocidad RPM	32000	28000	25000
Ø pinza mm	6	6	6
Potencia W	220	370	225
Ø máx. muela mm	25	25	25
Consumo L/m	250	600	300
Dimensiones long x Ø mm	160 x 32	200 x 31	162 x 32
Salida aire	trasera	trasera	delantera
Peso Kg	0,40	0,63	0,37



2072PG22



207245



2072PG22G

Datos técnicos	2072PG22	2072PG22G	207245
Velocidad RPM	22000	22000	20000
Ø pinza mm	6	6	6
Potencia W	600	600	500
Ø máx. muela mm	32	32	45
Consumo L/m	850	850	400
Dimensiones long x Ø mm	205 x 40	330 x 32/40	165 x 425
Salida aire	delantera	delantera	frontal
Peso Kg	0,75	1,10	0,80



2072PG16G



207265DG



2072PG16



207265DGL



207275DGL

Datos técnicos	2072PG16	2072PG16G	207265DG	207265DGL	2072DGL
Velocidad RPM	16000	16000	16000	16000	15000
Ø pinza mm	6	6	6	6	6
Potencia W	600	600	600	600	850
Ø máx. muela mm	32	32	65	65	75
Consumo L/m	850	850	500	500	600
Dimensiones long x Ø mm	205 x 40	330 x 32/41	305 x 42	370 x 42	515 x 42
Salida aire	delantera	trasera	lateral	lateral	lateral
Peso Kg	0,77	1,25	1,2	1,3	2,5



2072PG12SA (sin aceite)



2072PG12

Datos técnicos	2072PG12	2072PG12SA
Velocidad RPM	12000	12000
Ø pinza mm	6	6
Potencia W	900	600
Ø máx. muela mm	50	50
Consumo L/m	1300	600
Dimensiones long x Ø mm	400 x 54/35	340 x 44/26
Salida aire	trasera	trasera
Peso Kg	2,40	1,60

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Amoladoras neumáticas rectas

02072

AMOLADORAS NEUMATICAS RECTAS



2072PG10



2072PG10G



2072PG7

Datos técnicos	2072PG10	2072PG10G	2072PG7
Velocidad RPM	10000	10000	7000
Ø pinza mm	6	6	6
Potencia W	600	600	900
Ø máx. muela mm	50	50	80
Consumo L/m	800	800	1300
Dimensiones long x Ø mm	205 x 40	330 x 41/32	400 x 54/35
Salida aire	trasera	delantera	trasera
Peso Kg	0,80	1,250	2,40



2072125GN

Datos técnicos	2072PG50	2072250GN
Velocidad RPM	7200	6000
Ø pinza mm	1500	2000
Potencia W	13	16
Ø máx. muela mm	125	150
Consumo L/m	1000	1200
Dimensiones long x Ø mm	390 x 66 (146)	445 x 75 (170)
Salida aire	lateral	lateral
Peso Kg	3	4,7



2072PG5



2072545



2072PG45A (sin aceite)



2072D13028
con rueda hichable

Datos técnicos	2072PG5	2072PG45A	2072545	2072D13028
Velocidad RPM	5000	4000	400	3400
Ø pinza mm	400	590	370	520
Potencia W	6	6	6	5/8"
Ø máx. muela mm	60	80	50	127
Consumo L/m	600	600	350	400
Dimensiones long x Ø mm	330 x 41/32	330 x 38/21	192 x 42	337 x 44
Salida aire	delantera	trasera	delantera	trasera
Peso Kg	1,50	1,20	0,80	1,70

02073

AMOLADORAS NEUMATICAS ANGULARES



2073PW80



2073PW20



20731260



2073PW13SA (sin aceite)

Datos técnicos	2073PW80	2073PW20	20731260	2073PW13SA
Velocidad RPM	80000	20000	20000	13000
Ø pinza mm	6	6	6	6
Potencia W	75	220	220	370
Ø máx. muela mm	13	20	35	32
Consumo L/m	270	350	450	300
Dimensiones long x Ø mm	180 x 38/22	117 x 42/31	190 x 63/33	156 x 118/21
Salida aire	trasera	delantera	trasera	trasera
Peso Kg	0,25	0,370	0,670	0,80

02074

DEBARBADORAS ANGULARES NEUMATICAS



2074572



2074D52420



2074PW12



2074102



2074182



2074125

Datos técnicos	2074572	2074D52420	2074PW12	2074102	2074125	2074182
Velocidad RPM	20000	20000	12000	12000	9500	7000
Ø disco mm	30	75	100	100	125	178
rosca / Ø eje	1/4"	3/8 24h - 10 Ø	M14 / Ø22	M8 / Ø16	M8/Ø22	M8/Ø22
Potencia W	200	400	900	700	700	1300
Consumo aire L / min	200	400	1300	400	400	600
Dimensiones mm	120 x 50	152 x 120	305 x 108	228 x 90	200 x 94	254 x 105
Salida de aire	trasera	frontal	trasera	lateral	lateral	lateral
Peso Kg	0,4	1	2,50	1,85	1,80	3,30

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Lijadoras y pulidoras neumáticas de disco

02075

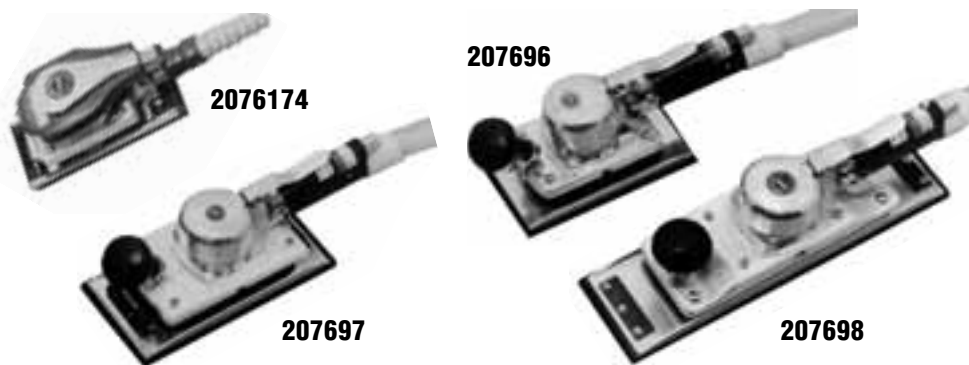
LIJADORAS Y PULIDORAS NEUMATICAS DE DISCO



Datos técnicos	2075235	2075797	207564	2075798	2075442
Velocidad RPM	18000	4000	1900	2000	2200
Ø disco mm	75 / 125	178	125	178	150
rosca / Ø eje	3/8 24H/ Ø22	5/8 11H/Ø22	M14	5/8 11H/Ø22	M16 / 2
Consumo aire L / min	250	400	350	400	400
Dimensiones mm	160 x 40	180	185	180	300
Salida de aire	delantera	frontal	trasera	lateral	lateral
Peso Kg	1,30	2,70	1	2,50	1,60

02076

LIJADORAS ORBITALES NEUMATICAS CON ABSORCION



Datos técnicos	2076174	207696	207697	207698
Dimensiones de la base mm	74 x 145	93 x 176	112 x 220	93 x 330
Velocidad RPM	8000	6000	6000	6000
Ø de la órbita mm	5	5	5	5
Consumo aire L / min	340	400	400	400
Peso Kg	1,2	2,1	2,6	3,2
Dimensiones mm	160 x 115 x 74	295 x 130 x 93	317 x 130 x 112	372 x 130 x 93
Salida de aire	trasera venturi	trasera venturi	trasera venturi	trasera venturi

02077

LIJADORAS ROTO-ORBITALES NEUMATICAS



2077161



207799



2077D570

Datos técnicos	2077161	207799	2077D570
Absorción	indicar	Si	indicar
Dimensiones del disco mm	150	150	150
Velocidad RPM	10000	9000	10000
Ø de la órbita mm	7	10	5
Consumo aire L / min	400	400	380
Peso Kg	1,5	1,7	1
Dimensiones mm	260 x 118	262 x 118	200 x 89
Salida de aire	trasera	trasera	trasera

Todas las máquinas se pueden servir equipadas con disco velcro

02078

LIJADORAS DE BANDA NEUMATICAS



20787995



2078522



207811001



2078630



2078D11477

Datos técnicos	20787995	2078522	207811001	2078630	2078D11477
Dimensiones de banda mm	10 x 330	20 x 520	3/13 x 610	30 x 540	50 x 762
Potencia W	400	450	400	700	1050
Velocidad RPM	16000	12000	20000	12000	7200
Consumo aire L / min	360	400	400	500	1340
Peso Kg	0,8	1,40	1,40	2,20	6,40
Dimensiones mm	277 x 110	380 x 158	381 x 150	555 x 130	546 x 197
Salida de aire	trasera	lateral	delantera	trasera	delantera

02 Herramientas eléctricas y neumáticas

Martillos neumáticos

02079

CINCELADORES NEUMATICOS



2079F1



2079F5



2079F3

Datos técnicos	2079F1	2079F3	2079F5
Ø del pistón mm	16	25	25
Carrera pistón mm	19	22	22
Golpes / minuto	5000	4000	4000
Consumo aire L / min	150	250	280
Peso Kg	0,8	1,7	1,7
Longitud mm	175	198	232
Salida de aire	frontal	frontal	frontal

02080

MARTILLOS NEUMATICOS



2080780



2080S



20802254/55

Datos técnicos	2080780	2080S1	2080S2	2080S3	2080S4	20802254	20802255
Ø del pistón mm	20	28	28	28	28	38	38
Carrera pistón mm	51	25	51	64	102	127	102
Golpes / minuto	3600	2500	2300	2200	1800	950	1250
Capacidad de remache mm	6	7,5	8	10	13	-	-
Entrecaras Hex. cincel	12,7	14,7	14,7	14,7	14,7	Ø 25,8	Ø 25,8
Consumo aire L / min	400	700	710	750	790	1200	1000
Peso Kg	2,6	6,5	7	7,5	8	10	9
Longitud mm	254	380	405	450	475	530	480
Salida de aire	lateral	lateral	latera	lateral	lateral	lateral	lateral

02081

MARTILLOS DE AGUJAS



2081F6



2081F4



20812500



20812504

Datos técnicos	2081F4	2081F6	20812500	20812504
Ø del pistón mm	25	25	23	28
Carrera pistón mm	22	22	32	51
Ø de la aguja mm	3	3	3	4
Nº de agujas	13	19	19	35
Golpes / minuto	4000	4000	3000	2200
Consumo aire L / min	250	280	280	280
Peso Kg	2,6	2,6	2,6	5,9
Longitud mm	395	410	318	508
Salida de aire	delantera	delantera	delantera	delantera

02082

CHAFLANADORAS NEUMATICAS



2082K

- Corte mediante fresa rotativa de carburo de tungsteno de 6 mm Ø
- Tamaño reducido



2082307

- Corte mediante plaqueta de carburo de tungsteno
- cabezal basculante

Datos técnicos	2082K	2082307
Velocidad RPM	55000	13000
Consumo 4m	300	700
Potencia W	110	600
Angulo chaflanado	45°	15° - 45°
Profundidad chflanado mm	2	0 - 7
Peso Kg	1,5	2,9
Dimensiones mm	125 x 125 x 160	202 x 126 x 180

02083

SIERRAS NEUMATICAS



20833164

de vaiven



20836031L

para sierra circular

Datos técnicos	20833164	20836031D	20836031L
Velocidad	5000 carreras / m	7000 RPM	620 RPM
Capacidad corte mm	-	8	8
Recorrido carrera mm	10	-	-
Dimensiones del disco mm	-	50 x 0,8 x 12,7	50 x 0,8 x 12,7
Consumo aire L / min	230	250	250
Peso Kg	1,1	1,2	1,2
Dimensiones mm	250 x 39	240 x 66 x 135	240 x 66 x 135
Salida de aire	trasera	frontal	frontal
Para disco de sierra	-	de diamante	de acero rápido

02084

DESMONTADORA DE LUNAS NEUMATICA



2084

Cuchillas recambio ver mod. 02057

Datos técnicos	2084
Velocidad RPM	20000
Oscilación mm	3
Consumo L/m	300
Peso Kg	1,3
Dimensiones	190 - 75
Salida aire	trasera

02085

ROEDORA Y TIJERAS DE CHAPA NEUMATICAS



2085326



2085262



20852632

Datos técnicos	2085262	20852632	2085326
Capacidad de corte	1,6	1,3	1,6
Avance en m	–	–	2,6
Ancho cuchilla de corte	5,5	–	3,2
Velocidad RPM	2000	2000	3000
Consumo aire L / min	250	250	280
Peso Kg	1,3	1,1	1,1
Longitud mm	215	255	180
Salida de aire	trasera	trasera	frontal inferior

02086

GRAPADORAS NEUMATICAS



20868016

Aplicaciones

Tapicería, empaquetado, ebanistería, embalaje serigrafía, revestimientos de piel, suelas de zapatos, cajas de madera, sillas, armazones.

Tipo de grapa SERIE 80

Puente 12,8 mm
Alambre 0,95 x 0,65 mm
Longitud 6 a 16 mm



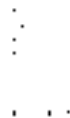
20869040

Aplicaciones

Trabajos de tapicería, marcos de puerta, armazones de muebles, cajas de madera, maletas, calzado, sillas rótulos

Tipo de grapa SERIE 90

Puente 5,8 mm
Alambre 1,25 x 1 mm
Longitud 16 a 40 mm



20869240

Aplicaciones

Trabajos de tapicería, marcos de puerta, armazones de muebles, cajas de madera, maletas, calzado, sillas rótulos

Tipo de grapa SERIE 92

Puente 8,4 mm
Alambre 1,25 x 1 mm
Longitud 16 a 40 mm



Datos técnicos	20868016	20869040	20869240
Longitud mm	230	300	300
Altura mm	147	260	260
Anchura mm	42	70	70
Consumo L/golpe	0,5	1	1
Peso kg	0,96	2,3	2,3
Capacidad carro	100 grapas	100 grapas	100 grapas
Presión trabajo kg/cm ²	6 a 8	6 a 8	6 a 8



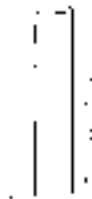
208616851

Aplicaciones

Embalajes, palets, marcos de madera, tabiques de yeso, construcción de cubiertas de tejados para casas prefabricadas

Tipo de grapa SERIE 14

Puente 11,1 mm
Alambre 1,6 x 1,4 mm
Longitud 19 a 50 mm



20862538

Aplicaciones

Fabricación de muebles, grapado en embalaje de madera ondulada, aplicaciones de fieltro en tejados y laterales

Tipo de grapa SERIE 25

Puente 25,4 mm
Alambre 1,25 x 1,4 mm
Longitud 19 a 38 mm



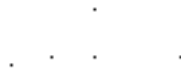
2086P6
clavadora

Aplicaciones

Para todo tipo de trabajos finos y delicados en madera, marcos, paneles, decoración, marcos de cuadro

Tipo de clavo pin de 0,64 mm

Puente 8,4 mm
Alambre 1,25 x 1 mm
Longitud 16 a 40 mm



Datos técnicos	208616851	20862538	2086P6
Longitud mm	410	377	220
Altura mm	270	270	155
Anchura mm	93	93	42
Consumo L/golpe	1,5	1,5	0,5
Peso kg	2,82	3	1,2
Capacidad carro	140 grapas	140 grapas	100 clavos
Presión trabajo kg/cm ²	6 a 8	6 a 8	6 a 8

02087

CORTAALAMBRES NEUMATICOS

Recomendados para cortes de colada en inyección de plásticos



20876073



2087R6073



20876072



2087R6072

Datos técnicos	20876072	20876073
Ø corte mm en: cobre	1	1,6
hierro	1	1
plástico	1	3
Consumo L/golpe	1	1
Peso kg	0,2	0,3
Longitud mm	103	124
Salida aire	lateral	lateral
Presión cuchilla kg/cm ²	40	60

02088

GRABADORES ELECTRICOS



2088WM

Grabador a percusión con pulsador y soporte. Suministro en caja de madera



2088WB

Grabador a percusión con interruptor de puesta en marcha incorporado



2088D

2088WM

Grabador al arco mediante electrodos de tungsteno ● Dotado de regulador de potencia de cinco posiciones en secundario ● Se emplea especialmente para marcar toda clase de metales, desde el aluminio, a los que ofrecen más resistencia a ser grabados, como son los aceros templados con aleación de Cobalto, toda diversidad de herramientas, fresa, machos, hileras, escariadores, brocas, etc., e incluso se obtiene un perfecto grabado en las pastillas de Widia, de máxima dureza.

GRABADORES ELECTROQUIMICOS



Máquinas capaces de grabar cualquier metal y producir marcas blancas y negras (aceros templados, piezas pavonadas, cromados, aceros inoxidables, etc.)

- Fabricación de stencils
- Electrolitos para todos los metales
- Toda gama de consumibles



02089

GRABADOR NEUMATICO



2089

Grabador por percusión con la punta de metal duro

Datos técnicos	2088
Golpes/minuto	30000
Consumo L/m	30
Dimensiones mm	17 x 160
Peso kg	0,475

02090

EQUILIBRADORES-TENSORES

Equilibradores para anular la fatiga y reducir los tiempos muertos, limitar el desgaste de tubos y cables, y evitar daños a personas y utensilios ● Especialmente adecuados para electroportátiles y máquinas neumáticas portátiles.

Características generales

Cable de acero inoxidable ● Capacidad regulable ● Suspensión auxiliar de seguridad ● Limitador de la carrera ● Guía del cable en material antifricción ● Paquete del muelle inerte ● Guardacable aislado eléctrico



20901

Robusta caja en fundición de aluminio
● Carrera de 1600 mm

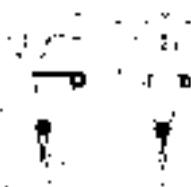


20902

Robusta caja en fundición de aluminio
● Carrera de 2000 mm ● Cinematismo de seguridad que bloquea la caída de la carga en caso de rotura del muelle

Modelo	Capacidad carga kg	Peso kg
2090111	0,4 - 1	0,6
2090112	1 - 2	0,6

Modelo	Capacidad carga kg	Peso kg
2090221	2 - 4	2
2090222	4 - 6	2,3



20903

Robusta caja en fundición de aluminio
● Carrera de 2500 mm ● Cinematismo de seguridad que bloquea la caída de la carga en caso de rotura del muelle

Modelo	Capacidad carga kg	Peso kg
2090332	4 - 6	3,2
2090333	6 - 8	3,5
2090334	8 - 10	3,7



20905

Construcción monobloque cerrada y nervada, en aleación de aluminio ● Carrera de 2000 mm ● Cinematismo de seguridad que bloquea la caída de la carga en caso de rotura del muelle ● Tambor cónico rotativo con cojinetes de bolas ● Suspensión superior con gancho de seguridad rotativo

Modelo	Capacidad carga kg	Peso kg
2090551	10 - 15	7,5
2090552	15 - 20	7,5
2090553	20 - 25	7,5



20906

20906

Construcción monobloque cerrada y nervada, en aleación de aluminio ● Carrera de 2000 mm ● Cinematismo de seguridad que bloquea la caída de la carga en caso de rotura del muelle ● Tambor cónico rotativo con cojinetes de bolas ● Dispositivo para bloquear la carga a cualquier altura ● Suspensión superior con gancho de seguridad rotativo

Modelo	Capacidad carga kg	Peso kg
209064	25 - 30	11,50
209065	30 - 35	11,80
209066	35 - 45	12,40
209067	45 - 55	12,50
209068	55 - 65	13,60

PODEMOS SUMINISTRAR EQUILIBRADORES CON CAPACIDAD HASTA 180 KG

02091

SOPORTES PARA AMOLADORAS ELECTROPORTÁTILES

Modelo	Para amoladora de disco Ø mm
209126250	115 - 125
209126300	178 - 230
Suministro sin amoladora	



2092

02092

SOPORTES PARA TALADROS ELECTROPORTÁTILES



20925025



20925021
con mordaza



2092793

Datos técnicos	20925021	20925025	2092793
Ø columna corte	40	40	40
Dimensiones base mm	203 x 307	203 x 307	200 x 200
Altura columna mm	340	340	760
Ancho mordaza mm	65	-	-
Collar sujeción Ø mm	43	43	57 / 55 / 43



2092DAH

de base magnética

- Robusto y ligero cuerpo de fundición de aluminio
- Potentes bases electromagnéticas con bobinas encapsuladas en epoxi (Rectangulares o redondas)
- Preciso sistema de guías ajustables
- Piñón y cremallera sobredimensionados
- Todos los modelos salvo el 2091DAH16 disponen de una pata estabilizadora regulable
- Todos los modelos salvo el 2091DAH16 disponen de un movimiento de rotación de 330° y un movimiento radial de 30 mm del cuerpo sobre la base electromagnética para facilitar el centrado de las brocas.

Accesorios para la fijación del taladro

Modelo	Tipo taladro	Para soporte
20929644	Ø cuello 30 - 57 mm	2091DAH16
20929646	Ø cuello 43 - 57 mm	2091DAH16
20929601	AEG y Metabo Ø 32	Todos
20929607	Bosch	Todos
20929613	Metabo	Todos
20929630	Black Decker	Todos
20929638	Casals	Todos

Datos técnicos	2092DAH16	2092DAH32	2092DAH50	2092DAL32	2092DAL50
Capacidad de corte mm	16	32	50	32	32
Carrera mm	207	270	270	270	270
Rotación	-	330°	330°	330°	330°
Mov. radial mm	-	30	30	30	30
Altura mm	380	620	660	620	630
Dimensiones base mm	180 x 90	252 x 136	330 x 160	Ø160 x 74	Ø190 x 80
Máx. fuerza suj. kg	1000	1800	2400	1300	1900
Consumo W	50	90	100	55	80
Peso (sin taladro) kg	18	32	39	27	37

02093

TORNOS DE SOBREMESA PARA METALES



2093DK

Datos técnicos	2093DK	2093DK30
Distancia máx. entre puntos mm	350	550
Ø máx. torneado sobre bancada mm	200	200
Ø máx. torneado sobre carro mm	115	115
Ø del esariado del eje mm	20	20
Cono morse del eje	MT-3	MT-3
Nº velocidades	6	6
Nº de RPM	120 - 2000	120 - 2000
Nº pasos rosca métrica	11	11
Tipo de pasos rosca métrica mm	0,4 - 0,3	0,4 - 0,3
Tipo avances longitudinales mm/rev	0,04 - 0,3	0,04 - 0,3
Cono morse cilindro contrapunto	MT-2	MT-2
Potencia y voltaje	0,37kw / 200V / 50Hz	
Peso kg	110	120



2093D180

Equipo estándar

- Plato de tres garras ● Equipo de ruedas de cambio ● 4 tipos de porta-herramientas ● 2 puntos fijos (MK2 / MK3)

Datos técnicos	2093D180
Ø máx. torneado sobre bancada mm	90
Ø máx. torneado sobre carro mm	180
Distancia máx. entre puntos mm	250
Ø del esariado del eje mm	20
Cono mandril	MK 3
RPM	200 - 2900
Tipo pasos rosca métrica mm	0,25 - 1,5
Tipo de pasos rosca pulgadas	12 - 55"
Cono morse cilindro contrapunto	MK 2
Paso longitudinal carro superior mm	50
Paso transversal del carro mm	47
Motor	0,36 Kw / 230V
Dimensiones mm	680 x 230 x 280
Peso Kg	35



2093D250

- Bancada prismática de fundición gris, templada inductivamente y gran precisión en el rectificado ● Arbol de guía para tallado de roscas o torneados cilíndricos automáticos ● Juego de engranajes para diferentes tallados de roscas ● Cambio de velocidades rápido y sencillo ● Guía a través de regletas de cuñas regulables ● Potente motor exento de mantenimiento ● Interruptor de seguridad IP54 muy manejable, con disparador de tensión mínima, bloqueo de la llave y el interruptor de seguridad y rotación a derecha e izquierda ● Máquinas construidas conforme a las normas de la CE

Equipo estándar

- Plato de tres garras ● Equipo de ruedas de cambio ● 4 tipos de porta-herramientas ● 2 puntos fijos (MK2 / MK3)

Datos técnicos	2093D250H	2093D250S
Ø máx. torneado sobre bancada mm	125	125
Ø máx. torneado sobre carro mm	250	250
Distancia máx. entre puntos mm	400	550
Ø del esariado del eje mm	20	20
Cono del mandril	MK 3	MK 3
RPM	125 - 2500	125 - 2500
Tipo de pasos rosca métrica mm	0,4 - 8	0,4 - 8
Tipo de pasos rosca pulgada	10 - 44"	10 - 44"
Cono morse cilindro contrapunto	MK 2	MK 2
Paso longitudinal carro superior mm	115	115
Paso transversal carro mm	65	65
Motor	0,55 kw	0,55 kw
Dimensiones mm	865 x 500 x 500	1015 x 500 x 500
Peso kg	115	130

02093

TORNOS DE SOBREMESA PARA METALES



2093D300

Equipo estándar

- Plato de tres garras
- Plato de cuatro garras 160 mm con zapata universal regulable
- Luneta fija y luneta de giro simultáneos
- Mandril protector. Mandril con plato de 4 garras
- 4 tipos de porta-herramientas
- Infraestructura de la máquina (sin montar)
- Protector transparente (sin montar)
- Equipo de ruedas de cambio
- Puntas fijas. reloj de rosca
- Herramientas de control
- Caja de herramientas
- Con equipo eléctrico Siemens
- Carga de líquido primaria con aceite de alta calidad

- Potente bancada prismática nervada de fundición gris, templada inductivamente y gran precisión en el rectificado con árbol guía
- Soporte del husillo ASA de 1-4"
- El avisagradado regulable de los cojinetes de precisión con rodillos cónicos posee 2 husillos principales que giran en un baño de aceite
- Mecanismo de inversión con ruedas corredizas para cambiar el sentido del avance
- Aplicación semejante a la anterior que impide el avance del husillo patrón y el árbol de guía bloqueándolos
- La rueda dentada de cambio gira en un baño de aceite y está integrada en el cabezal principal
- Sencillo torno de cilindrar y roscar con un dispositivo regulable NORTON
- Guías a través de regletas de cuña regulables
- Carro superior giratorio 45° en ambos lados
- El contrapunto puede colocarse oblicuamente ± 5 mm, por medio de un cono torneado
- Rotación a derecha e izquierda sobre el husillo conmutable
- Disparador de tensión mínima, llave e interruptor de seguridad para el motor
- Acta de recepción DIN

Datos técnicos	2093D250H	2093D250S
Ø máx. torneado sobre bancada mm	125	125
Ø máx. torneado sobre carro mm	250	250
Distancia máx. entre puntos mm	400	550
Ø del escariado del eje mm	20	20
Cono del mandril	MK 3	MK 3
RPM	125 - 2500	125 - 2500
Tipo de pasos rosca métrica mm	0,4 - 8	0,4 - 8
Tipo de pasos rosca pulgada	10 - 44"	10 - 44"
Cono morse cilindro contrapunto	MK 2	MK 2
Paso longitudinal carro superior mm	115	115
Paso transversal carro mm	65	65
Motor	0,55 kw	0,55 kw
Dimensiones mm	865 x 500 x 500	1015 x 500 x 500
Peso kg	115	130

02094

FRESADORAS DE SOBREMESA



2094FK15

Datos técnicos	2094FK15
Tipo de transmisión	correas
Capacidad taladro	10
Ø máx. de la fresa frontal	53
Ø máx. de la fresa final	20
Dimensiones de la mesa mm	630 x 150
Cono morse del eje	MT 3
Nº velocidades	4
Profundidad taladro mm	60
Distancia cono a la mesa mm	310
Avance longitudinal de la mesa	350
Avance transversal de la mesa	145
Cabezal orientable vertical	1 90°
Cabezal orientable horizontal	360°
Motor	370 W / 220V
Dimensiones mm	850 x 720 x 900
Peso kg	100



2094FK16

Datos técnicos	2094FK16
Tipo de transmisión	engranajes
Capacidad taladro	16
Ø máx. de la fresa frontal	63
Ø máx. de la fresa final	20
Dimensiones de la mesa mm	585 x 160
Cono morse del eje	MT 2
Nº velocidades	6
Profundidad taladro mm	40
Distancia cono a la mesa mm	300
Avance longitudinal de la mesa	300
Avance transversal de la mesa	140
Cabezal orientable vertical	1 90°
Cabezal orientable horizontal	360°
Motor	200 W / 220V
Dimensiones mm	850 x 600 x 900
Peso kg	125

02095 PRENSAS MANUALES



2095PMA

ARTICULADAS



Datos técnicos	2095PMA1	2095PMA2
Carrera mm	40	40
Alojamientos porta-herramientas	Ø12 x 30	Ø12 x 30
Fuerza kg	1200	600
Dimensiones mesa mm	160 x 106	160 x 106
Distancia mesa-portaherram.	100 - 170	70 - 130
Escote mm	150	85
Altura sin palanca mm	365	305
Peso kg	24	12



209564



209563



209566

OJETERAS HELICOIDALES

Datos técnicos	209564	209563	209566
Base mm	310	270	220
Altura mm	350	290	300
Escote mm	170	170	95
Boca mm	80	50	45
Peso kg	10,5	5	4

02096

PRENSAS MANUALES DE CREMALLERA

● Las presas manuales de cremallera son adecuadas para aquellos trabajos en los cuales se requiere una fuerza constante en todo el recorrido de la caña, tales como: Montaje de casquillos y rodamientos, deformación de chapas, ensamblajes, y en todas aquellas operaciones que requieran la sensibilidad del operario



20965500CL



Medidas	2096400CL	20962000CL	20965500CL
A	110	149	230
B	200	280	415
E	M6	M8	M10
F	160	190	290
G	270	596	775
H	445	980	1235
I	35	65	75
J	0	51	70
K	175	435	530
L	140	220	278
M	65	130	175
N	300	650	800
Fuerza empuje Kn	1	3	3

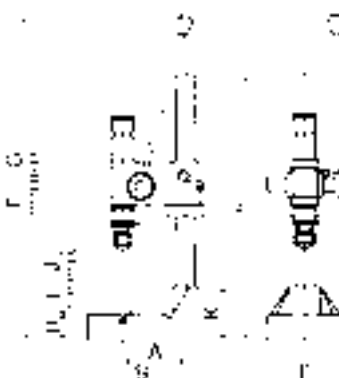
02097

PRENSAS MANUALES DE PERCUSION

● Las presas de percusión manuales, son especialmente aptas para los trabajos en que la fuerza se desencadena por efecto de una percusión. Los trabajos aptos principalmente son: remachar, embutir, doblar, marcar, cortar, deformar, abrazar, ensamblar, etc.



20975500CL



Medidas	2097400A	20972000A	20975500A
A	110	149	230
B	200	280	415
E	160	190	290
F	335	605	775
G	445	900	1220
H	35	65	75
I	0	0	0
J	110	360	450
K	65	130	175
L	300	650	800
Fuerza percusión Kn	4	20	55

02098

PRENSAS DE PERCUSION CON ACCIONAMIENTO NEUMATICO

● Las prensas de percusión con accionamiento neumático aportan las mismas características que las manuales y además están equipadas con un cilindro neumático y su mando bimanual, que minimizan el esfuerzo del operador y aumentan la velocidad de la operación



20985500AN



El modelo 2098400AN no requiere de este dispositivo añadido

Medidas	2098400AN	20982000AN	20985500AN
A	110	149	230
B	200	280	415
E	160	190	290
F	-	220	280
G	295	622	825
H	95	818	1040
I	35	65	75
J	0	0	0
K	100	210	215
L	65	130	175
M	300	650	800
Fueza percusión Kn	4	20	55

02099

PRENSAS NEUMATICAS DE COLUMNA



2099150ST



2099300ST



2099600ST



20991800ST

Datos técnicos	2099150ST	2099300ST	2099600ST	20991800ST
Fuerza kg	150	300	600	1800
Recorrido (graduable) mm	45	125	100	175
Dimensiones de la mesa mm	120 x 150	190 x 190	240 x 250	200 x 270
Ranura en forma de "T"	M-6	M-8	M-10	M-12
Luz entre base y porta-herramientas mm	100	190	260	480
Escote entre porta-herram. y columna mm	94	125	132	270 (entre columna)
Alojamiento porta-herramientas mm	Ø 12	Ø 12	Ø 16	Ø 16
Presión de aire bar	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6
Dimensiones exter. máquina mm	120 x 150 x 400	190 x 190 x 600	240 x 250 x 600	200 x 270 x 900
Peso kg	12	38	65	125
Sistema de mando	a pedal	a pedal	a pedal	a pedal

02100

PRENSAS NEUMATICAS DE ALTA PRECISION

Datos técnicos	2100PN600	2100PN1000
Fuerza kg	600	1000
Recorrido (graduable) mm	100	100
Dimensiones de la mesa mm	250 x 350	320 x 480
Ranura en forma de "T"	M-8	M-8
Luz entre base y porta-herramientas mm	60-250	60-250
Escote entre porta-herram. y columna mm	150	180
Alojamiento porta-herramientas mm	Ø 16	Ø 16
Presión de aire bar	5 - 6	5 - 6
Dimensiones exter. máquina mm	250 x 350 x 910	320 x 480 x 970
Peso kg	105	145
Sistema de mando bimanual (2 pulgadas)		



2100PN1000

02101

PRENSAS DE SOBREMESA HIDRAULICAS, DE PRODUCCION

● Estas prensas hidráulicas de sobremesa se emplean principalmente para aquellas operaciones que requieren fuerzas de empuje importantes, allá donde la fuerza neumática no alcanza de forma efectiva, así las principales aplicaciones son las de : marcar, remachar, encasquillar, punzonar, embutir, deformar, etc. ● Las máquinas están concebidas para su aplicación autónoma, en puestos o líneas de trabajo con un nivel de eficacia y automatización muy racionales en combinación con un bajo costo ● Cada prensa equipa de forma monobloque su central hidráulica de presión hidráulica regulable, un cilindro hidráulico ajustable en altura a la mesa de 100 a 250 mm, y un armario de control basado en microprocesador que supervisa el proceso, los tiempos de trabajo, memorias de programa y modo de funcionamiento.



2101PH10



Datos técnicos	2101MPH51	2101MPH10
Fuerza máxima TM	5	10
Curso máximo mm	50	50
Velocidad de avance mm/seg	35	40
Velocidad de retroceso mm/seg	90	100
Fuerza máx. retroceso TM	1,8	4
Presión máx. trabajo kg/cm ²	160	160
Potencia del motor Kw	2,2	4
Luz entre base y vástago regulable mm	100 - 250	100 - 250
Profundidad cuello de cisne mm	150	150
Ø porta-herramientas	Ø16H8 x 40	Ø20H8 x 40
Dimensiones de la mesa mm	300 x 200	300 x 200
Circuito de potencia	220/380V tri 50Hz	220/380V tri 50Hz
Circuito de mando	24V cc	24V cc
Tiempo de trabajo regulable seg.	0,1 - 25	0,1 - 25
Mando seguridad bimanual	incluido	incluido
Contador de piezas	incluido	incluido
Dimensiones exter. máquina mm	440 x 1100 x 800	440 x 1275 x 900
Peso kg	250	280

Medidas	2101MPH51	2101MPH10
A	800	900
B	900	1075
C	1100	1275
D	50	70
E	M10	M12
F	16	20
G	40	60

Opcional

Retroceso por presión alcanzada	Presostato	Presostato
Mando a pedal · Cursos diferentes al standard		

02102

PRENSAS HIDRAULICAS DE TALLER

- Indispensables para operaciones de enderezado, doblado, plegado, punzonado, encaje o extracción de ejes, rodamientos y bulones, etc. ● Ideales para talleres de reparación de vehículos



Con conjunto hidráulico monoblock



2102KSG15



2102KMG30

Datos técnicos	2102KSG15	2102KMG15	2102KMG30
Potencia TM	15	15	30
A	610	610	670
B	420	650	650
C	950	1675	1750
D	90	90	110
E	500	500	550
G1 Mínimo	150	150	150
G2 Máximo	300	600	600
R1 Recorrido hidráulico	150	150	150
R2 Recorrido husillo	75	75	75
R Recorrido total	225	225	225
Peso kg	69	80	128



Con bomba y cilindro hidráulicos independientes

2102KSC15



2102KCK30

Datos técnicos	2102KSC10	2102KSC15	2102KCK15	2102KCK30	2102KCK50
Potencia TM	10	15	15	30	50
A	605	605	605	670	710
B	420	420	650	650	650
C	940	940	1650	1750	1810
D	120	120	120	120	145
E	500	500	500	550	550
G1 Mínimo	160	150	150	180	165
G2 Máximo	460	450	600	630	615
R1 Recorrido hidráulico	135	95	95	95	95
R2 Recorrido husillo	-	75	75	75	75
R Recorrido total	135	170	170	70	170
Peso kg	64	69	86	125	190

02102

PRENSAS HIDRAULICAS DE TALLER

Datos técnicos	2102KP30	**2102KP100	*2102KPD30	*2102KPD50
Potencia TM	30	100	30	50
A	870	1250	880	880
B	650	1000	650	650
C	1730	2000	1770	1810
D	145	300	145	145
E	720	1000	710	710
G1 Mínimo	165	130	165	165
G2 Máximo	615	930	615	615
R1 Recor. hidráulico	95	250	95	95
R2 Recor. husillo	75	-	75	75
R Recor. total	170	250	170	170
M Recor. lateral	-	-	250	250
Peso kg	189	785	202	220

* Con recambio lateral del cilindro de 250 mm

** Equipada con cilindro de doble efecto. Recomendamos en este modelo, bomba eléctrica (opcional)



2102KP30

02103

RECTIFICADORA DE SOBRETORNO



- Recuerde que la rectificadora de sobretorno es un accesorio, por tanto no puede realizar los trabajos de la misma manera que las grandes máquinas de rectificar, sin embargo le será de gran utilidad en trabajos auxiliares
- Trabaje con especial cuidado en interiores de menos de Ø25 mm
- Seleccione muelas de pequeña sección, un excesivo grueso de corte le dará problemas

Composición del equipo

Husillo de exteriores (Ref. 100EX)

Husillo de interiores (Ref. 100IN) con polea de 155, 25, 30 mm y correa alta velocidad

Dispositivo de superficies planas, con carcasa de protección y manilla de arrastre

Características del motor

- Trifásico
- Potencia 1HP
- Velocidad 2850 RPM

Capacidades

Ø muela exteriores 200 mm

Ø muelas interiores (mín): 20 mm.

Longitud máx. de rectificado interior Ø>25 - 95 mm, Ø<25 - 80 mm

02104

RECTIFICADORES PLANETARIOS NEUMATICOS



210455



210450



210480



2104150



2104200

Motores neumáticos acoplables al cabezal de la fresadora o CNC, o al acabecal de mandrinar, o en el torno, convirtiéndolos en rectificadoras de interiores.

Datos técnicos	210455	210450	210480	2104150	2104200
Velocidad RPM	65000	60000	90000	150000	200000
Ø máx. mecanizable mm	70	60	30	10	5
Ø pinza mm	3 / 6	6	3	3	1,6
Dimensiones Ø x long. mm	64 x 90	69 x 79	58 x 68	44 x 57	35 x 55
Peso kg	1,640	1,150	0,600	0,500	0,200
Consumo aire L/m	130	130	80	55	35
Presión trabajo Bars	3 - 6	3 - 5	3 - 4	3 - 5	2 - 3

02105

CIZALLAS ESTATICAS PARA PLANCHA



2105650



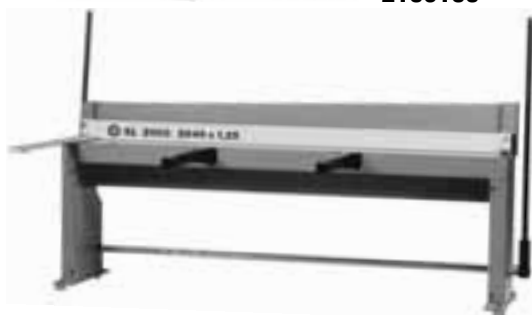
2105650M



2105100



2105100P



2105100

Datos técnicos	2105650	2105650M	2105SL2000	2105100	2105125
Longitud de corte mm	650	650	2000	1060	1310
Espesor máx. chapa 400 N/mm ² mm	1,25	1,25	1,25	1,25	1
Angulo de corte grado	2,00	2,00	2,00	4,50	3,50
Nº de cortes / min	-	32	-	-	-
Motor kw/min	-	0,37/0,50	-	-	-
Sufridera mm	450	450	2202	685	685
Ancho tablero de la mesa mm	265	265	300	335	335
Altura de mesa mm	172	272	750	750	750
Longitud mm	850	885	2420	1252	1500
Ancho (sin sufridera)	380	380	535	920	920
Altura mm	345	445	950	1010	1010
Peso kg	87	105	520	175	200

Eléctrica

Datos técnicos	2105650M
Longitud de corte mm	650
Espesor máx. chapa 400 N/mm ² mm	1,25
Angulo de corte grado	2,00
Nº de cortes / min	32
Motor kw/min	0,37/0,50
Sufridera mm	450
Ancho tablero de la mesa mm	265
Altura de mesa mm	272
Longitud mm	885
Ancho (sin sufridera)	380
Altura mm	445
Peso kg	105

Neumáticas

Datos técnicos	2105100P	2105125P
Longitud de corte mm	1060	1310
Espesor máx. chapa 400 N/mm ² mm	1,25	1,25
Angulo de corte grado	4,50	3,50
Nº de cortes / min	22	22
Presión conjunto neumático arm	7	7
Consumo golpe 1 por ciclo L.	22	22
Sufridera mm	685	685
Ancho tablero de la mesa mm	335	335
Altura de mesa mm	750	750
Longitud mm	1252	1500
Ancho (sin sufridera)	555	555
Altura mm	1010	1010
Peso kg	190	215

02106

PLEGADORAS DE PLANCHA UNIVERSALES MANUALES



2106HS1

- Las máquinas plegadoras tipo HS se han construido con avance accionado a pedal del renglón superior lo que permite un ciclo de trabajo muy sencillo y rápido ya que el operario tiene las dos manos libres para ajustar el material de plegado
- Los renglones superior, inferior y de flexión están provistos de ahuecamientos de 25 mm para el plegado de perfiles de lados doblados hacia arriba.

Datos técnicos	2106HS	2106HS	2106HS	2106HS	2106HS	2106HS
Longitud de trabajo mm	1020	1020	1270	1020	1020	1270
Espesor máx. chapa 400 N/mm ² mm	1,20	1,50	1,25	2,00	2,50	2,00
Altura elevación máx. mm	33	33	33	48	48	48
Angulo de plegado grado	45°	45°	45°	45°	45°	45°
Longitud mm	1185	1185	1430	1348	1348	1598
Ancho (sin sufridera)	690	690	750	850	850	900
Altura mm	1038	1045	1045	1165	1165	1165
Peso kg	95	105	135	255	270	315



2106HS2S

- Las máquinas plegadoras tipo HS-S están construidas como el tipo HS, pero con contorno agudo dividido en segmentos para el plegado de perfil de cajón hasta una altura de borde máxima de 68 mm ● Los segmentos tienen anchuras diferentes y están montados en una guía de deslizamiento de modo que puedan combinarse para cualquier anchura de cajón o diversos trabajos de plegado en todo el intervalo de capacidad de la máquina.

Datos técnicos	2106HS1AS	2106HS1LS	2106HS2S	2106HS2AS	2106HS3S
Longitud de trabajo mm	1020	1270	1020	1020	1270
Espesor máx. chapa 400 N/mm ² mm	1,50	1,25	2,00	2,50	2,00
Altura elevación máx. mm	33	33	48	48	48
Angulo de plegado grado	45°	45°	45°	45°	45°
Longitud mm	1185	1430	1348	1348	1598
Ancho (sin sufridera)	690	750	850	850	900
Altura mm	1045	1045	1175	1175	1175
Peso kg	118	147	270	285	330

02110 HIDROLIMPIADORAS

DE AGUA FRÍA



21101500 21107000 21107600 21109100

Datos técnicos	2110500	21107000	21107600	21109100
Presión bars	110	130	140	150
Regulación de presión	•	•	•	•
Arranque/parada automático	•	•	•	•
Botella mezcla/spray detergente	•	•	•	•
Boquillas compactas	-	•	•	-
Ajuste de agua	-	•	•	-
Potencia consumida (Amp)	8,9	9,5	9,5	12,0
Peso kg	7	18	20	22
Fujo de agua l/hora	400-480	450-660	420-660	540-600
Motor eléctrico kw/HP	2,0/2,7	2,1/2,9	2,1/2,9	2,8/3,8



211030CA

máquina pensada para trabajos profesionales pero de poca duración

Datos técnicos	211030CAI	211030CAT
Presión de la bomba bar	150	160
Caudal agua presión min/max. l/h	600/540	690/620
Máx. presión agua entrada bar	10	10
Autoaspiración m	1	1
Dosificación detergente %	0-5	0-5
Máx. temperatura agua entrada °C	60	60
Motor efecto absorbido kw/HP	2,8/3,8	3,4/4,6
Consumo de corriente A	12	5,5
Peso (sin manguera ni lanza) kg	24	24

21103340



Datos técnicos	21103340	21104040
Efecto de limpieza kw	3,3	4,0
Presión de la bomba bar	175	200
Caudal agua presión min/max. l/h	930/850	990/890
Autoaspiración	3 ⁰ ca	0
Temperatura máx. agua entrada °C	60	60
Motor efecto absorbido kw	5,4	6,0
Consumo de corriente A	10/16	10,5
Bomba CERA-Tech	Si	Si
Dosificación con inyector interno %	0-7	0-7
Dips. autom. encendido/apagado "Long life"	No	Si
Peso kg	40	40
Lanza	Tornado®	Tornado®



211052C3KA

Máquina de gran efecto de limpieza y pequeño tamaño. Alto rendimiento

Datos técnicos	211052C3KA
Potencia de limpieza, max kw	5,2
Presión de bomba bar	180
Presión de boquilla bar	170
Caudal de agua min/max. l/min	20,3
Autocebante m	5
Temp. max. admisión agua °C	85
Electromotor, efecto nominal kw/hp	8,0/10,7
Consumo eléctrico 3x380V, 50 Hz A	15
Peso kg	83

DE AGUA CALIENTE



211030HA



21103040HA

Datos técnicos	211030HACI	211030HAT
Presión de la bomba bar	145	160
Caudal de agua min/max. l/h	570/520	670/600
Corriente	monofásica	trifásica
Temp. max. admisión agua °C	30	30
Temperatura agua °C	150	150
Potencia absorbida kw/CV	2,7/3,6	3,5/4,7
Consumo eléctrico A	12	10
Consumo combustible (Δt=50°C) l/h	3,5	4,0
Dosificación con inyector interno %	0-5	0-5
Encendido automático	Si	Si
Peso kg	85	85
Lanza	Tornado®	Tornado®

Datos técnicos	211030HACI	211030HAT
Efecto de limpieza kw	3,0	3,8
Presión de bomba bar	160	195
Caudal con presión min/max. l/h	870/810	960/880
Corriente	trifásica	trifásica
Temp. max. admisión agua °C	30	30
Motor eléctrico efecto absorbido kw	5,4	6,2
Consumo eléctrico A	119/16	12/19,5
Temperatura agua °C	80/150	80/150
Consumo combustible	4,7	5,4
Dosificación con inyector interno %	0-7	0-7
Peso kg	90	90



21105003
para trabajos
muy pesados



211050C13
con motor de
explosión para
agua fría

Datos técnicos	21105003
Potencia de limpieza máx. kw	5,0
Presión de bomba bar	175
Presión de boquilla bar	157
Caudal de agua min/max. l/min	21,0/19,0
Temp. max. admisión agua °C	35
Electromotor efecto nominal kw/hp	8,3/11,1
Consumo eléctrico 3x380/220V, 50Hz A	15,8/27
Potencia térmica kw	115
Temperatura máx. agua °C	150
Consumo de aceite a 60°C l/hora	7,5
Peso kg	231

Datos técnicos	211050C13
Presión de bomba bar	240
Caudal de agua min/max. l/hora	1100
Suction heigh a 12°C m???????	3
Temp. max. admisión agua °C	60
Motor: efecto limpieza??? kw-HP	Honda GX390-9,7/13,0
Consumo combustible l/hora	3,2
Bomba CERA-Tech	Si
Peso kg	57
Lanza	Tornado®